



Speedy 360 - Technische Spezifikation

• Mechanik

Arbeitsfläche	813 x 508 mm
Ladefläche	890 x 600 mm
Max. Werkstückhöhe	1.5", 2.0": 210 mm (mit Bearbeitungstisch) / 280 mm (ohne Bearbeitungstisch) 2.0" Abstandslinse, 2.5": 197, 5 mm 4.0": 159 mm
Bearbeitungstische	Standard: ferromagnetischer Gravurtisch Optional: Multifunktionales Tischkonzept (multifunktionale Tischwanne incl. einem Arbeitstisch nach Wahl (Vakuumschneidisch, Aluminiumgitterschneidisch, Acryl-Gitterschneidisch, Alu-Lamellenschneidisch, Acryl-Lamellenschneidisch) Lineale in mm oder inch Zusätzlich erhältlich sind Wabentischauflagen mit 12,7 oder 6,4 mm nominaler Wabengröße Elektronische, programmierbare Z-Achse mit Servomotor
Geschwindigkeit des Bewegungssystems	355 cm/sec.
Beschleunigung	5g
Motor	Bürstenloser DC Servomotor
Encoder	Inkrement Messsystem
Linsen	Standard: 2.0" Optional: 1.5", 2.0" Abstandslinse (für 12,5 mm mehr Abstand zum Material als mit Standardlinsen), 2.5", 4.0"
Adressierbare Genauigkeit	5 µm
Wiederholgenauigkeit	<± 0,015 mm (0.0006 in)
Teilemaßhaltigkeit	Abhängig von Material und Arbeitsprozess
Max. Werkstückgewicht	Statisch bis zu 100 kg / Dynamisch bis 30 kg
Absaugung	Flächenabsaugung über die Rückseite des Bearbeitungsraumes, Tischabsaugung bei Vakuum- und Schneidisch
Ausstattung Standard	Ergonomischer Zugang zum Bearbeitungsraum, koaxiale Zublasung (ohne Pumpe), elektro-optischer Autofokus, Laserpointer (655 nm, <0,99mWcw), 2.0" Linse (Standard – kostenloser Tausch gegen 1.5" Linse, 2.0" Abstandslinse, 2.5" Linse oder 4.0" Linse möglich), ferromagnetischer Gravurtisch, Düsen (Ø3 mm und Ø7 mm), LED-Innenraumbeleuchtung, USB Verbindung, JobControl X Expert Software, iOS App
Optionen	Erweiterter Staubschutz, Zublasung mit Pumpe, Rundgravurvorrichtung, Gas-Kit light, Temperatursensor incl. Not-Aus Schalter, Sonar Technologie (Ultraschall-Autofokus), Multifunktionales Tischkonzept incl. einem Bearbeitungstisch nach Wahl (Vakuumschneidisch, Aluminiumgitterschneidisch,





	Acrylgitterschneid- tisch, Alu-Lamellenschneid- tisch, Acryl-Lamellenschneid- tisch), Wabentischauflage mit 12,7 mm oder 6,4 mm nominale Wabengröße
--	---

• Optionen

Rundgravurvorrichtung	Konus-, Rollen- oder kombinierte Version, kippbar Max. Werkstücklänge: 550 mm (Konus) / $\varnothing \geq 58$ mm - 679 mm (Rollen), $\varnothing \leq 58$ mm - 745 mm Max. Werkstückdurchmesser: 207 mm (Konus) / 96 mm (Rollen) – abhängig von eingesetzter Linse
JobControl [®] Vision	Passmarkenerkennungs- und Kompensationssystem; Bearbeitungsfläche ohne Kamera: 813 x 508 mm Bearbeitungsfläche mit Kamera: 801 x 508 mm
Vakuumtisch	Vakuumeffekt zum Ansaugen von dünnen oder gewellten Materialien
Wabentischauflage	Optimal in Kombination mit Vakuumtisch; 12,7 mm oder 6,4 mm nominale Wabengröße
Aluminiumgitterschneid- tisch	Besonders geeignet für Schneidaufgaben mit Teilen kleiner als 100 mm
Acrylgitterschneid- tisch	Zum reflexionsfreien Schneiden von Teilen kleiner als 100 mm
Aluminiumlamellenschneid- tisch	Zum Schneiden von vorwiegend dickeren Materialien und Teilen, die geschnitten breiter als 100 mm sind; entfernbare Alu-Lamellen
Acryllamellenschneid- tisch	Zum reflexionsfreien Schneiden von vorwiegend dickeren Materialien und Teilen, die geschnitten breiter als 100 mm sind; entfernbare Acryl-Lamellen
Sonar Technologie	Einfaches und schnelles Fokussieren auf die zu bearbeitende Materialoberfläche mit Ultraschall-Sensor; höhere Fokussiergenauigkeit im Vergleich zum manuellen Fokussieren
Gas-Kit light (für Druckluftanschluß)	Bestimmt für die Regulierung von Druckluft (frei von mechanischen Teilchen, Wasser und Öl) max. Durchflussmenge 150 l/min max.10 bar (145 psi); max. Limit 4 Bar am Bearbeitungskopf, Anschluss am Gerät mit einem Schlauchdurchmesser von 6 mm Aussendurchmesser
PS2TSF Converter	Gesteigerte Flexibilität durch Verwendung unterschiedlicher Betriebssysteme zB MAC und mehrfacher Designstationen; Workflow-Optimierung
TroCAM	CAD / CAM Software für beste Schneideergebnisse; inkl. Nesting-Funktion, Lead-In / Lead-Out, Werkzeugbahnen
MCO	Multi Color Option zum Stempelkissenschneiden

• Kontrollsystem

Software	JobControl X Expert
Laserleistung	Einstellbar 0 – 100%
Hardware Interface	USB
Software Interface	ASCII, HPGL, JobControl

• Laserausstattung und –leistung CO₂

Laserröhre	Sealed off CO ₂ Laser, wartungsfrei, Laserleistung: 40 - 120 W, luftgekühlt
Wellenlänge	10,6 μ m





• **Dimensionen**

Breite/Tiefe/Höhe	1221 x 830 (790*) x 1055 mm * ohne Absaugstutzen auf der Geräterückseite und mit geöffneten Deckel
Gewicht	Ca. 235 – 250 kg (abhängig von Laserleistung)
Umgebungsbedingungen	Vorgeschriebene Umgebungstemperatur +15° to +25° C or 59° to 77° F Feuchtigkeit 40% bis max. 70%, wartungsfrei Staubfreie Umgebung (2. Grad nach IEC 60947-1)

• **Lasersicherheit**

Laserklasse	CDRH Lasersicherheit; CE getestet Laserklasse 2
Interlock	Doppeltes Interlock Sicherheitssystem
Ladetüren	Frontseite Öffnungsdeckel

• **Absauganlage**

Mindestanforderung (ohne Verrohrung/Verschlauchung)	300 m³/h bei 1.700 Pa (ohne multifunktionaler Tischwanne) 350 m³/h bei 3.500 Pa (mit multifunktionaler Tischwanne) Zwei Anschlüsse NW 75 mm
Anforderung	Ohne multifunktionaler Tischwanne: Atmos Mono/Mono Plus, Vent 3000 (oder gleichwertiges; für Flächenabsaugung) Mit multifunktionaler Tischwanne: Atmos Duo Plus, Vent HP (oder gleichwertiges; für Flächen- und Tischabsaugung)

• **Elektrik**

Strombedarf	Ca. 1,2 bis 1,9 kW (abhängig von Laserleistung)
-------------	---

Änderungen vorbehalten. Irrtümer vorbehalten.

Gültig ab August 2015

