

Beschreibung, Technische Daten

1

1831/00/0 .1.2000 Technische Daten - Nennwerte

1831/00/0 .1.2100 Technische Daten des Bearbeitungszentrums

Bezeichnung:	CBKoZ 1400x2240/2		
Raumbedarf:	Laenge	m	7,00
	Breite	m	6,50
	Hoehe	m	5,30
Masse Grundmaschine:		kg	22500
Netzanschluss:			
	Stromart/Frequenz	Hz	Ds/50
	Nennspannung	V	380 + 5% bei Garantie der technischen Parameter der gesamten Anlage; V 380 + 10% bei Einhaltung der Funktionssicherheit.
	Steuerspannung	V	220 /24-
	Anschlusswert	kW	45
Druckluftanschluss			
	Luftmenge	Nm ³ /h	20
	Druck	MPa	0,60
		(kp/cm ²)	6
Temperaturbedingungen am Aufstellungsort:			
zulaessige Umgebungstemperatur waehrend des Betriebes		°C	+ 15 bis + 28
Temperaturschwankungen fuer Genauigkeitsgarantie			± 1 K pro 1 h
empfohlener Temperaturbereich fuer Genauigkeitsbearbeitung		°C	+ 18 bis +24

zul. Axialkraft der Bohrspindel (Z-Achse)

in Richtung -Z	N	22000
	(kp	2200)

zul. Verstellkraefte

Achse X' in Richtung -X	N	14000
	(kp	1400)

Achse Y in Richtung + -Y	N	14000
	(kp	1400)

Verstellgeschwindigkeiten

Achse X'	mm/min	0,1 bis 4000
----------	--------	--------------

Achse Y	mm/min	0,1 bis 4000
---------	--------	--------------

Achse Z	mm/min	0,1 bis 4000
---------	--------	--------------

Differenz benachbarter Vorschuebe	mm/min	0,1
--------------------------------------	--------	-----

Eilganggeschwindigkeit Achse X'	mm/min	12000
------------------------------------	--------	-------

Achse Y	mm/min	12000
---------	--------	-------

Achse Z	mm/min	8000
---------	--------	------

Achse ZW	mm/min	1600
----------	--------	------

Meszeinrichtungen

Achse X	direkte Wegmessung	IAL 1 A
---------	--------------------	---------

Achse Y	direkte Wegmessung	IAL 1 A
---------	--------------------	---------

Achse ZW	direkte Wegmessung	IAL - K
----------	--------------------	---------

Achse ZP	direkte Wegmessung	IAL - K
----------	--------------------	---------

Achse Z	direkte Wegmessung	IAL - K
---------	--------------------	---------

1831/00/0 .1.2200 Technische Daten der Grundmaschine

Raumbedarf:	Laenge	mm	6950
	Breite	mm	5100
	Hoehe	mm	5300

Arbeitsbereich:

Laenge der Herstellung des Tisches X	mm	2000
Querschnitt der Herstellung des Zwischenschlittens Y	mm	1600 (1500)
Hoehenverstellung des Quertraegers W	mm	900
der Bohrspindel Z	mm	400

Entfernung zwischen Aufspannflaeche

Tisch und Spindelkopf	min	mm	100
	max	mm	1400
Durchgang zwischen den Staendern		mm	1600

Aufspanntisch:

Breite der Spannflaeche	mm	1400
Laenge der Spannflaeche	mm	2240
Spannflaeche	m ²	3,14
Anzahl der T-Nuten		9
T-Nutenbreite	mm	22 H7
Abstand der T-Nuten	mm	160
Aufspannflaeche ueber Fuszboden	mm	950
max. zul. Tischbelastung (Werk- stueck + Spannmittel)	kg	5000
Abstand des Schwerpunktes der Last von Tischmitte bei Maximallast	mm	250