

### ART.-NR. : 144031

Plasma-Jet Compact H ist ein Plasmaschneidsystem, das speziell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßgeschneidert wurde. Mit ihrem kompakten Design eignet sich die Maschine für kleine Werkstätten ebenso sowie für industrielle Großunternehmen. Moderne Technologie von Hypertherm und qualitativ hochwertige Komponenten von weltweit bekannten Herstellern garantieren auch im Mehrschichtbetrieb hochwertige Schneidenresultate.

- Kompakte Ausführung für geringen Platzbedarf und problemlosen Standortwechsel
- Hohe Leistung dank US-amerikanischer Hypertherm Technologie
- Breite Auswahl von HYPERTHERM Plasmaquellen (Option)
- Wartungsarm und robust



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	600 mm
Tischbelastbarkeit	410 kg/m <sup>2</sup>
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Hypertherm

### MASSE UND GEWICHTE

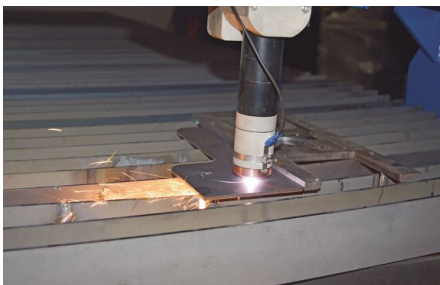
Gewicht	2250 kg
---------	---------



*Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor*



*Das Werkstückgewicht wird durch Auffanggitter getragen. Diese können nach Ablauf ihrer Nutzzeit problemlos nachgefertigt werden*



*Steuerung und Bedienung der Maschine erfolgen über eine Hauptbedientafel an der Vorderseite der Maschine*



*Für eine effiziente Rauchabsaugung ist der Schneidstisch in Bereiche segmentiert und mit einer automatischen Klappensteuerung versehen*

## PRODUKTDDETAILS

### Konstruktion

- Im Unterschied zur Plasma-Jet TrueCut Serie haben die Plasma-Jet Compact Anlagen einen Führungsrahmen, der mit dem Tisch über die Bodenplatte verbunden ist, so dass als Ganzes transportiert werden kann und das nur eine minimale Aufstellfläche erfordert
- Im Falle der kleinen Plasmaquellen ( z.B. Powermax ) sind auch diese in einem Gestellfach untergebracht
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

### Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/20 mm

### Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindetrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit

### Steuerung

- CNC-Steuerung von Hypertherm - Edge CONNECT
- ProNest LT Software gehört zur Standardausstattung

### Bitte wählen Sie aus den Optionen die Plasmaquelle mit der gewünschten Leistung.

- Powermax 105 Sync Plasmaquelle ( Schneidleistung unleg.Stahl: Empfohlen: 32 mm 500 mm/min, 38 mm 250 mm/min, Trennschnitt: 50 mm 125 mm/min, Lochstechen: 22 mm)
- Maxpro 200 ( Schneidleistung unleg.Stahl: Nahezu bartfreie Schneidleistung 20 mm, Lochstechkapazität (Produktion) 32 mm, Trennschnitt\* 75 mm)
- XPR 170 ( Schneidleistung unleg.Stahl: Lochstechen max. 40mm, Trennschnitt max. 60 mm )
- XPR 300 ( Schneidleistung unleg. Stahl: Lochstechen max. 50mm, Trennschnitte max. 80 mm)

**Anmerkung: Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig**

## STEUERUNG

### Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit

### Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus
- Mit dem patentierten Schneid-Assistenten CutPro® Wizard können auch neue Bediener in weniger als fünf Minuten mit der Fertigen von Schneidteile beginnen
- Die Software Operator's Console (Soft OpCon) ermöglicht einfaches Einrichten und Bedienen
- Die integrierte Kommunikation zu den Plasmaquellen und der Brennerhöhensteuerung ermöglicht die automatisierte Regelung Steuerung nach werksseitig installierten oder benutzerdefinierten Schneidtabellen
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen
- EDGE Connect läuft unter dem Windows® 10 Enterprise Betriebssystem

### Integrierte Phoenix® Software

- Die Phoenix® Software liefert die zentrale Bedieneroberfläche und wird in der gesamten CNC-Familie von Hypertherm eingesetzt
- In die Software integriert sind Schneidtabellen für das automatische Erstellen der Prozessparameter für Stahl, Edelstahl und Aluminium, wodurch stetig die optimale Schneidleistung garantiert wird
- Assistenten und Diagnose-Tools sorgen für einfaches Konfigurieren und ermöglichen eine schnelle Fehlersuche
- Integrierte Hilfe und Tipps ermöglichen die Optimierung der Leistung und der Prozessergebnisse per Tastendruck

## SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)  
Panasonic Servomotoren und Antriebe  
Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor  
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor  
Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit  
19" Touchscreen von ELO  
Ethercat-E  
Laserpointer  
ProNest LT Essentials

## OPTIONEN

- Powermax 105 Sync Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253888
- Powermax 125 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253715
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- XPR 170 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253407
- XPR 170 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253408
- XPR 170 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253409
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Gravier- und Markiereinrichtung für PowerMax und MaxPro, Art.-Nr. : 253815
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404
- Rohrschneidesystem 3.000 mm, Art.-Nr. : 253552
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 4-kant Adapter für Rohrschneideeinrichtung, Art.-Nr. : 253651
- Softwareoption ProNest, Art.-Nr. : 253413
- Softwareoption ProNest LT, Art.-Nr. : 254125
- Softwareoption Common Line Cutting, Art.-Nr. : 253414
- Softwareoption Collision Avoidance, Art.-Nr. : 253415
- Softwareoption Chain and Bridge Cutting, Art.-Nr. : 253416
- Starterset MaxPro200 Baustahl Sauerstoff, Art.-Nr. : 254154
- Starterset MaxPro200 Baustahl Druckluft, Art.-Nr. : 254155
- Starterset MaxPro200 N2 Stahl/Alu, Art.-Nr. : 254156



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**