

### ART.-NR. : 144046

Die Maschinen der Plasma-Jet AirPro Compact-Serie liefern Ihnen gute Schnittqualität bei minimalen Betriebskosten. Die wirtschaftlichen Schneidanlagen für Luft-Plasmaquellen wurde als kostengünstige Lösung für Einzel- und Kleinserienfertigung entwickelt und sind durch ihr kompaktes Design und geringen Platzbedarf die perfekte Wahl für Werkstätten. Die Maschinen dieser Baureihe sind einfach zu bedienen und arbeiten äußerst zuverlässig.

- Kompakte Ausführung, schnelle Inbetriebnahme
- Für Luftplasmaquellen von Hypertherm oder Kjellberg (Option)
- Beste CNC-Performance durch EtherCAT-Technologie
- Professionelle Nesting Softwarelösung inkl.
- Mit Absaugtisch, optional auch Wasserscheidtisch



### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

|                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| Schneidbreite                   | 1550 mm               |
| Schneidlänge                    | 1550 mm               |
| Abstand Brenner zu Auflagetisch | 200 mm                |
| Tischhöhe                       | 500 mm                |
| Tischbelastbarkeit              | 800 kg/m <sup>2</sup> |
| Eilgang                         | 15000 mm/min          |
| Positioniergenauigkeit          | 0.05 mm               |

#### MASSE UND GEWICHTE

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Gewicht                             | 1250 kg        |
| Abmessungen (Länge x Breite x Höhe) | 2.25 m x 2.5 m |

## PRODUKTDDETAILS



*Schnellkupplung am Schneidkopf für verkürzte Rüstzeiten*



*Die Maschine ist mit der Option mit der "Art.Nr. 253403 Wassertisch für Plasmaschneiden" ausgestattet*



*Die einteilige Bauweise mit Tischrahmen integrierten Führungen ermöglicht einen Transport der Anlage im montierten Zustand und garantiert eine schnelle und einfache Inbetriebnahme*



*Die auf Dauerbetrieb ausgelegten Linearführungen und schrägverzahnten Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei*

### Konstruktion

- Die einteilige Bauweise mit Tischrahmen integrierten Führungen ermöglicht einen Transport der Anlage im montierten Zustand und garantiert eine schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Der Schneidetisch ist für den Anschluss einer Absaugung vorbereitet, optional können die Anlagen auch mit einem Wasserschneidisch ausgestattet werden
- Damit die optionale Absaug- und Filteranlage mit höchster Effizienz arbeitet, wird der Arbeitsbereich segmentweise abgesaugt, mechanisch geschaltet durch die verfahrende Maschinenbrücke
- Das Materialauflagerost besteht aus bogenförmig angeordneten, auswechselbaren Flachstahlelementen

### Führungen und Antriebe

- Die Auswahl der eingesetzten Komponenten gewährleistet eine hohe Schneidfunktionalität und Prozesssicherheit
- Die Maschinenbrücke ist beidseitig synchron angetrieben und verfährt mit hoher Dynamik und ohne Kippmoment
- Kräftige AC-Servomotoren mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben und präzise Zahnstangenantriebe garantieren Konturgenauigkeit
- Die hochwertigen Linearführungen in allen Achsen sind robust und präzise, leicht zu warten und sehr langlebig

**Die Schneidanlage kann mit Plasmaquellen der Baureihen Hypertherm Powermax oder Kjellberg CutFire ausgerüstet werden. (siehe Optionen)**

### Schneidleistung

- Kjellberg CutFire 100i: Schneiden bis 40mm, Einstechen bis 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: Schneiden bis 38 mm, Einstechen bis 22 mm
- Hypertherm Powermax 125: Schneiden bis 44 mm , Einstechen bis 25 mm

### Schneidkopf

- Der Abstand des Brenners zur Blechoberfläche wird durch eine lichtbogengesteuerte Höhenverstellung der Z-Achse eingehalten
- Sensorgesteuert verhindert ein integrierter Kollisionsschutz Beschädigungen an Maschine und Werkstück
- Eine Magnetkupplung erleichtert Rüst- und Wartungsarbeit am Plasmabrenner

## STEUERUNG

### PULSER 3 CNC-Einheit

- Die CNC Steuerung PULSER 3 mit 15"-Touchscreen ist für moderne Schneidanwendungen konzipiert und einfach zu bedienen.
- EtherCAT- Feldbus, die moderne Industrial-Ethernet-Technologie, macht Schneidanlagen schneller und zuverlässiger. Als zentrales Element der Steuerungsarchitektur hat er entscheidenden Anteil an der Performance und der Robustheit des ganzen Systems.
- Abhängig von der optional gewählten Plasmaquelle gehört ProNest LT Essentials oder die IBE cncCut Nest Software zur Standardausstattung.

## SERIENAUSSTATTUNG

PULSER 3 CNC-Einheit  
 15" HMI mit Touchscreen  
 ProNest LT Essentials  
 Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle)  
 Automatische Brennerhöhenregelung mit THC-Sensor  
 Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor  
 INVT Servomotoren und Antriebe  
 Laserpointer  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Vanterm Absaug- und Filtersystem, Art.-Nr. : 254173
- Powermax 125 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253715
- Powermax 105 Sync Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253888
- Softwareoption ProNest LT, Art.-Nr. : 254125
- Wassertisch für Plasmaschneidanlagen, Art.-Nr. : 253403
- Gravier- und Markiereinrichtung für PowerMax und MaxPro, Art.-Nr. : 253815
- CutFire 100i Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253391
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
 Kontaktieren Sie uns gerne!**