

ART.-NR. : 144014

Die Maschinen der Plasma-Jet TrueCut H-Serie sind hochspezialisierte Schneidanlagen für Produktion oder Einzelfertigung komplexer Teile. Diese Baureihe ist für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb konzipiert und mit modernster Hypertherm-Technologie und hochwertigen Komponenten ausgestattet. Die umfangreiche, optionale Ausstattung ermöglicht vielseitige, maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen. Beispielsweise mit mehreren Brennern, Autogen-Schneidköpfen, Gehrungsschnitten oder Rohrbearbeitungseinheiten.

- Freistehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke ProNest LT Nesting Software für optimierte Produktion
- Maßgeschneidert für den Einsatz von HYPERTHERM-Plasmaquellen (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



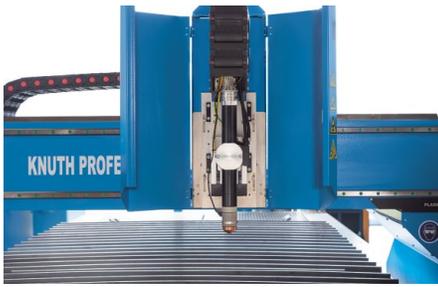
TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	1500 mm
Schneidlänge	3000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Hypertherm

MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	3100 kg
---------	---------



Schnellkupplung für Schneidkopf



Staubabsaugung und Filteranlage als Option erhältlich



EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus

PRODUKTDETAILS

Konstruktion

- Freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/30 mm
- Die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt

Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindtrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit
- Nutzen Sie die bereits in der Steuerung vorhandenen Schneidparameter für den optimalen Schnitt
- Optimale Bahngeschwindigkeit auch bei feinen Konturen und engen Radien
- Ausrüstung mit 5-Achs-Schneidkopf, Rohrschneideeinrichtung und weiteren Optionen möglich

Steuerung

- CNC-Steuerung von Hypertherm - Edge CONNECT
- ProNest LT Software gehört zur Standardausstattung

Bitte wählen Sie aus den Optionen die Plasmaquelle mit der gewünschten Leistung.

- Maxpro 200 (Schneidleistung unleg.Stahl: Nahezu bartfreie Schneidleistung 20 mm, Lochstechkapazität (Produktion) 32 mm, Trennschnitt* 75 mm)
- XPR 170 (Schneidleistung unleg.Stahl: Lochstechen max. 40mm, Trennschnitt max. 60 mm)
- XPR 300 (Schneidleistung unleg. Stahl: Lochstechen max. 50mm, Trennschnitte max. 80 mm)

Anmerkung: Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig

STEUERUNG

Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus
- Mit dem patentierten Schneid-Assistenten CutPro® Wizard können auch neue Bediener in weniger als fünf Minuten mit der Fertigen von Schneidteile beginnen
- Die Software Operator's Console (Soft OpCon) ermöglicht einfaches Einrichten und Bedienen
- Die integrierte Kommunikation zu den Plasmaquellen und der Brennerhöhensteuerung ermöglicht die automatisierte Regelung Steuerung nach werksseitig installierten oder benutzerdefinierten Schneidtabellen
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen
- EDGE Connect läuft unter dem Windows® 10 Enterprise Betriebssystem

Integrierte Phoenix® Software

- Die Phoenix® Software liefert die zentrale Bedieneroberfläche und wird in der gesamt CNC-Familie von Hypertherm eingesetzt
- In die Software integriert sind Schneidtabellen für das automatische Erstellen der Prozessparameter für Stahl, Edelstahl und Aluminium, wodurch stetig die optimale Schneidleistung garantiert wird
- Assistenten und Diagnose-Tools sorgen für einfaches Konfigurieren und ermöglichen eine schnelle Fehlersuche
- Integrierte Hilfe und Tipps ermöglichen die Optimierung der Leistung und der Prozessergebnisse per Tastendruck

SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)
Panasonic Servomotoren und Antriebe
Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor
Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit
19" Touchscreen von ELO
Ethercat-E
Laserpointer
ProNest LT

OPTIONEN

- 5-Achsen-Fasenschneiden für Hypertherm-Systeme, Art.-Nr. : 253418
- XPR 170 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253407
- XPR 170 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253408
- XPR 170 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253409
- XPR 300 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253410
- XPR 300 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253411
- XPR 300 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253412
- Softwareoption Common Line Cutting, Art.-Nr. : 253414
- Softwareoption Collision Avoidance, Art.-Nr. : 253415
- Softwareoption Chain and Bridge Cutting, Art.-Nr. : 253416
- Autogenschneidekopf Messer, Art.-Nr. : 251915
- Autogenschneidekopf Tanaka, Art.-Nr. : 253592
- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404
- 4-kant Adapter für Rohrschneideinrichtung, Art.-Nr. : 253651
- Rohrschneidesystem 6.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253419
- Rohrschneidesystem 3.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253420
- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Softwareoption ProNest, Art.-Nr. : 253413
- Plasma-Jet Filterabsaugung 6.000 m3/h, Art.-Nr. : 253398
- Starterset MaxPro200 Baustahl Sauerstoff, Art.-Nr. : 254154
- Starterset MaxPro200 Baustahl Druckluft, Art.-Nr. : 254155
- Starterset MaxPro200 N2 Stahl/Alu, Art.-Nr. : 254156

- XPR 460 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254250
- XPR 460 Core Plus Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254251
- XPR 460 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254252
- XPR 460 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254253



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**