

### ART.-NR. : 144016

Die Maschinen der Plasma-Jet TrueCut H-Serie sind hochspezialisierte Schneidanlagen für Produktion oder Einzelfertigung komplexer Teile. Diese Baureihe ist für hohe Belastungen im Mehrschichtbetrieb konzipiert und mit modernster Hypertherm-Technologie und hochwertigen Komponenten ausgestattet. Die umfangreiche, optionale Ausstattung ermöglicht vielseitige, maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen. Beispielsweise mit mehreren Brennern, Autogen-Schneidköpfen, Gehrungsschnitten oder Rohrbearbeitungseinheiten.

- Freistehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke ProNest LT Nesting Software für optimierte Produktion
- Maßgeschneidert für den Einsatz von HYPERTHERM-Plasmaquellen (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



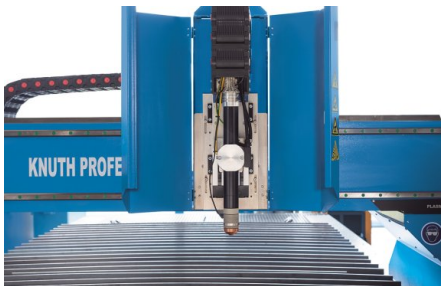
### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

Schneidbreite	3000 mm
Schneidlänge	6000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m <sup>2</sup>
Eilgang	18000 mm/min
Ausführung	Hypertherm

#### MASSE UND GEWICHTE

Gewicht	9500 kg
---------	---------



*Schnellkupplung für Schneidkopf*



*Staubabsaugung und Filteranlage als Option erhältlich*



*EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus*

## PRODUKTDDETAILS

### Konstruktion

- Freistehender Brennschneidetisch in stabiler Stahlkonstruktion für hohes Auflagegewicht
- Durch separate Aufstellung keine thermischen oder mechanischen Einflüsse auf die Führungsmaschine
- Für eine effiziente Staubabsaugung vom Schneidbereich kann der Tisch mit einer Staubabsauganlage mit elektropneumatisch gesteuerten Saugklappen bestückt werden

### Getriebe und Antriebe

- Dynamische AC-Servoantriebe von Panasonic an allen Achsen mit wartungs- und spielfreien Planetengetrieben
- Auf Dauerbetrieb ausgelegte, schrägverzahnte Zahnstangenantriebe sind verschleißarm und nahezu wartungsfrei
- Linearführungen auf allen Achsen sind für eine lange Lebensdauer und ruckarme Bewegungen bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Die Breite der Linearführungen auf X- und Y-Achsen beträgt 20/30 mm
- Die Konstruktion und die Auswahl der Komponenten ist auf zuverlässigen Mehrschichtbetrieb ausgelegt

### Schneidkopf

- Z-Achse mit Kugelgewindtrieb und servogetriebener automatischer Brennerhöhenregelung
- Sekundenschneller Schneidkopfwechsel durch Schnellverschlussystem minimiert die Rüstzeit
- Nutzen Sie die bereits in der Steuerung vorhandenen Schneidparameter für den optimalen Schnitt
- Optimale Bahngeschwindigkeit auch bei feinen Konturen und engen Radien
- Ausrüstung mit 5-Achs-Schneidkopf, Rohrschneideeinrichtung und weiteren Optionen möglich

### Steuerung

- CNC-Steuerung von Hypertherm - Edge CONNECT
- ProNest LT Software gehört zur Standardausstattung

### Bitte wählen Sie aus den Optionen die Plasmaquelle mit der gewünschten Leistung.

- Maxpro 200 ( Schneidleistung unleg.Stahl: Nahezu bartfreie Schneidleistung 20 mm, Lochstechkapazität (Produktion) 32 mm, Trennschnitt\* 75 mm)
- XPR 170 ( Schneidleistung unleg.Stahl: Lochstechen max. 40mm, Trennschnitt max. 60 mm )
- XPR 300 ( Schneidleistung unleg. Stahl: Lochstechen max. 50mm, Trennschnitte max. 80 mm)

**Anmerkung: Alle angegebenen Schneid- und Einstechdicken sind sowohl vom Material als auch von der Schneidtechnologie und vom Führungssystem abhängig**

## STEUERUNG

### Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit

### Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect ist die neueste CNC-Plattform von Hypertherm und zeichnet sich durch unübertroffene Zuverlässigkeit, leistungsstarke integrierte Funktionalität und hohe Anpassbarkeit aus
- Mit dem patentierten Schneid-Assistenten CutPro® Wizard können auch neue Bediener in weniger als fünf Minuten mit der Fertigen von Schneidteile beginnen
- Die Software Operator's Console (Soft OpCon) ermöglicht einfaches Einrichten und Bedienen
- Die integrierte Kommunikation zu den Plasmaquellen und der Brennerhöhensteuerung ermöglicht die automatisierte Regelung Steuerung nach werksseitig installierten oder benutzerdefinierten Schneidtabellen
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen
- EDGE Connect läuft unter dem Windows® 10 Enterprise Betriebssystem

### Integrierte Phoenix® Software

- Die Phoenix® Software liefert die zentrale Bedieneroberfläche und wird in der gesamt CNC-Familie von Hypertherm eingesetzt
- In die Software integriert sind Schneidtabellen für das automatische Erstellen der Prozessparameter für Stahl, Edelstahl und Aluminium, wodurch stetig die optimale Schneidleistung garantiert wird
- Assistenten und Diagnose-Tools sorgen für einfaches Konfigurieren und ermöglichen eine schnelle Fehlersuche
- Integrierte Hilfe und Tipps ermöglichen die Optimierung der Leistung und der Prozessergebnisse per Tastendruck

## SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle)  
Panasonic Servomotoren und Antriebe  
Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor  
Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor  
Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit  
19" Touchscreen von ELO  
Ethercat-E  
Laserpointer  
ProNest LT

## OPTIONEN

- Maxpro 200 Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253406
- XPR 170 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253407
- XPR 170 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253408
- XPR 170 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253409
- XPR 300 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253410
- XPR 300 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253411
- XPR 300 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 253412
- XPR 460 Core Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254250
- XPR 460 Core Plus Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254251
- XPR 460 VWI Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254252
- XPR 460 Optimix Plasmaquelle, Art.-Nr. : 254253
- Zusätzliche Rohrstütze, Art.-Nr. : 253401
- 1 Meter Verlängerung zum Schneiden von Rohren, Art.-Nr. : 253402
- Autogenschneidekopf Messer, Art.-Nr. : 251915
- Autogenschneidekopf Tanaka, Art.-Nr. : 253592
- Plasma-Jet Filterabsaugung 4.000 m3/h, Art.-Nr. : 253397
- Plasma-Jet Filterabsaugung 6.000 m3/h, Art.-Nr. : 253398
- Softwareoption Collision Avoidance, Art.-Nr. : 253415
- Plasma-Jet Filterabsaugung 8.000 m3/h, Art.-Nr. : 253399
- Softwareoption Chain and Bridge Cutting, Art.-Nr. : 253416
- Rohrschneidesystem 6.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253419
- Rohrschneidesystem 3.000 mm für Hypertherm-Systeme TrueCut, Art.-Nr. : 253420
- Softwareoption Common Line Cutting, Art.-Nr. : 253414
- 4-kant Adapter für Rohrschneideeinrichtung, Art.-Nr. : 253651
- Manuelle Fasenvorrichtung für den Schneidkopf, Art.-Nr. : 253404

- 5-Achsen-Fasenschneiden für Hypertherm-Systeme, Art.-Nr. : 253418
- Softwareoption ProNest, Art.-Nr. : 253413
- Starterset MaxPro200 Baustahl Sauerstoff, Art.-Nr. : 254154
- Starterset MaxPro200 Baustahl Druckluft, Art.-Nr. : 254155
- Starterset MaxPro200 N2 Stahl/Alu, Art.-Nr. : 254156



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**