

TI Services GmbH

Roschberger Str. 23
D-66640 Namborn / Baltersweiler
Deutschland

z.H.v. Herr Patrick Tobä

Viernheim, 01. März 2023

Angebot Nr.: 917142

Sehr geehrter Herr Tobä,

herzlichen Dank für Ihre Anfrage. In Nachfolge unterbreiten wir Ihnen unser überarbeitetes Angebot für die Lieferung von ein Swift-Cut CNC Plasma Brennschneidisch Typ PRO3000XP in der Wassertisch Ausführung.



Die Pro 3000 XP Tisch ist ausgerüstet mit neue Winkelgetriebe und 400W AC Servo Motoren für die X und Y Achsen für verbesserte Genauigkeit. Der Wasser gekühlte Maschinenbrenner ist auf ein, neu entwickelte Hochleistungsportalbrücke montiert, um einen stabilen Plattform zu bieten um mit höheren Leistung zu schneiden.

Die Brennschneidisch ist verbunden mit der Hypertherm MaxPro200 Plasma System wobei ein Einstechkapazität bis 32 mm/ Kantenstart bis 50 mm und verbesserte Schneidgeschwindigkeit möglich sind. Eventuell können Sie auch mit Mischgas schneiden.

Insgesamt ist der XP Anlage der Lösung für Ihre Einstieg in Produktionsschneiden mit hochwertige Qualität schnitte.



TECHNISCHE DATEN

Zeichnung	Laut Beilage
Blechabmessung	max. 3.000 x 1.500 mm
Höhe zwischen Brenner und Blech	200 mm
Schneidtisch	3.100 x 1.600 mm
Beladungsgewicht	max. 1.260 kg
Eil Geschwindigkeit	max. 18 m/min
Schneidgeschwindigkeit	0,5 – 4,3 m/min
Arbeitshöhe	880 mm
Höchste Punkt der Anlage	3.500 mm
Stromversorgung Tisch	230 V ± 5%, 50 Hz, 1 ~/PE
Stromversorgung Plasma & Filter	400 V ± 5%, 50 Hz, 3 ~/PE
Gesamtanschlussleistung	60 A
Absicherung	80 A
Druckluftversorgung	max. 8,5 bar **
Druckluftbedarf	12 m ³ /h
Plasmagas	Luft, O ₂ , N ₂
Schutzgas	Luft, N ₂

** Pressluft muss trocken, sauber und öl frei sein laut ISO 8573-1

Die Anlage ist geeignet für das Schneiden von:

Baustahl:	
200 A	1 – 50 mm
Edelstahl (VA)	
200 A	1 – 50 mm
Aluminium	
200 A	1 – 50 mm

Bemerkung: Lochstechen bis 32 mm und mit Kantenstart bis 50 mm

Die Swift-Cut CNC Plasma Brennschneid Tisch Typ PRO3000XP besteht aus die folgende Teile:

1. SWIFT-CUT CNC BRENNSCHNEIDTISCH

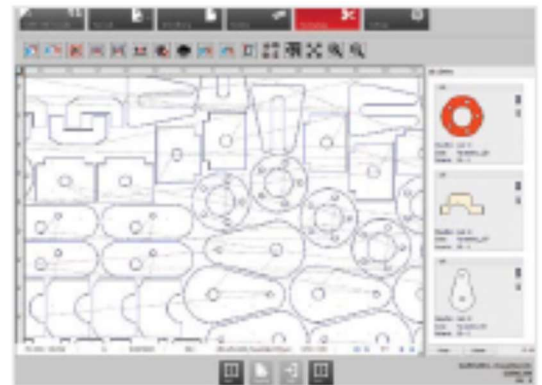
1-a. Bedienungskonsole:

- Industrielle Bedienungskonsole in Robuste Stahl Ausführung.
- Integrierte Windows PC, Quad core CPU Intel i3 Processor mit 4 GB RAM.
- 500 GB Festplatte.
- Eingebaute 19" LCD Monitor mit Drahtlose Tastatur und Maus.
- Externe USB und Netzwerkanschluss für Übertragung von Dateien
- Not-Aus taste



1-b. Software:

- Windows 10 Steuerung.
- Solid Edge 2D CAD Zeichnen Programm.
- Swift-Cam 3 CAD/CAM Programm mit Konvertierung von DXF Zeichnungen nach Swift-Cut Maschinenkode:
 - Bibliothek mit 89 Standard Zeichnungen und die Möglichkeit die Zeichnungen selbst zu ändern.
 - Vorinstallierte Schneid Parameter für jedes Material und Blechdicke.
 - Automatische Schachtel Software mit blech Optimierung.
 - Automatische Schneidweg Prüfung und Korrektur.
 - Schneidzeit Kalkulation mit 3D Simulation.
- Swift-Cut CNC Bedienungssoftware.
- Digitale Brenner Hoheabtastung DTHC für bessere Schneidqualität und Verlängerung der Lebensdauer der Brenner.
- Team Viewer Software für online Unterstützung und Training.
- Alle Bedienungssoftware in Deutsche Sprache (TeamViewer English).



1-c. Schneidisch mit Portalführung



- Effektiv Schneidbereich 3.000 x 1.500 mm.
- Wassertisch für Minimalisierung von Dampfe und Funken.
- Hochleistungsportalbrücke mit Parkmöglichkeit außerhalb Ladebereich.
- Beidseitiger Antrieb 400 W Servo Motoren mit Encoder und ruck Meldung.
- Winkelgetriebe mit Zahnstangen und Linearführungen.
- Hochleistungsbrennerkopf mit Magnetische Kollisionsschutz für den Brenner mit Not-Stopp Funktion.
- Kugelgewinde Servo antrieb der Z Achse für genaue Brenner Höhen Kontrolle.
- Nehrungsschalter: zuverlässig und robust.
- Gabelstapler Öffnungen für einfache Transport und Positionierung von der Tisch.



2. PLASMA SYSTEM

2-a. Hypertherm MaxPro 200

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Schneidleistung bis max. 200A.
- Max. Einstichkapazität 32mm.
- 100% Einschaltdauer.
- Hohe Schnittgeschwindigkeit für mehr Teile pro Stunde.
- Vorinstallierte Wassergekühlte Hypertherm Maschinenbrenner.
- Herausragende Standzeit der Verschleißteile
- Massenkabelsatz für Plasma Quelle und Schneidisch.
- Pressluftschlauch Paket mit Dropout Unit.



2-b. Hypertherm Verschleißteilen

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Komplette Verschleißteilen Satz für Luft – Luft schneiden
- Komplette Verschleißteilen Satz für O₂ – Luft schneiden
- Komplette Verschleißteilen Satz für N₂ – N₂ schneiden

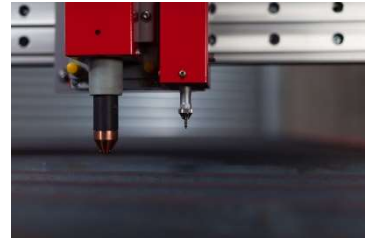


3. MASCHINEN OPTIONEN

3-a. Swift-Mark Markierungssystem:

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Markierungskopf zusammen montiert mit den Brennerkopf.
- Pneumatische Steuerung & Komponenten.
- Software für eintragen von Dateien.
- Markieren und Schneiden in ein Schneidprogramm mittels Swift-Cam 1 „powered by Libellula“.



3-b. Erstausrüstungssatz

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Anti-Rost Chemikalien 5L.
- Anti-Pilz Chemikalien 50 Tabletten.

3-c. LAN Anschluss

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Internetverbindung mittels LAN Kabel statt WLAN.
- Kommunikationsplatine in der PC.
- LAN Switch



4. LIEFEROPTIONEN

4-a. Kunden Unterstützung:

- Bedienungshandleitungen installiert auf den PC und als hard copy verfügbar.
- Telefon Unterstützung on Arbeitstage von 8 bis 17:00 Uhr.
- Online Unterstützung mittels Team Viewer Software (Internet Anschluss erforderlich).
- 12 Monate Gewährleistung nach Inbetriebnahme.

4-b. Installation, Inbetriebnahme und Schulung:

Bestehend aus die folgende Komponenten:

- Installation, Inbetriebnahme und Schulung vor Ort, Vrbno pod Pradědem (CZ)
- Einschließlich Reise- & Hotelkosten.
- Abhängig von Corona Maßnahmen zur Zeit

4-c. DAP Lieferung:

- DAP Lieferung Vrbno pod Pradědem (CZ) Lieferung ausschließlich Einfuhrzölle und Mehrwertsteuer. Einschließlich Transportversicherung.



PREISÜBERSICHT

1. SWIFT-CUT CNC BRENNSCHNEIDTISCH

1-a.	Bedienungskonsole	Einschließlich
1-b.	Software	Einschließlich
1-c.	Schneidisch mit Portalführung	Einschließlich

2. HYPERTHERM MASCHINENBRENNER

2-a.	Hypertherm MaxPro200	Einschließlich
2-b.	MaxPro200 Verschleißteilen Satz	Einschließlich

3. MASCHINEN OPTIONEN

3-a.	Swift-Mark Markierungssystem	Einschließlich
3-b.	Erstausüstungssatz	Einschließlich
3-c.	LAN Anschluss	Einschließlich

4. LIEFEROPTIONEN

4-a.	Kunden Unterstützung	Einschließlich
4-b.	Installation, Inbetriebnahme und Schulung	Einschließlich
4-c.	DAP Lieferung	Einschließlich