

Swift-Cut^{XP}

CNC PLASMASCHNEIDANLAGEN



Wir stellen den Swift-Cut XP vor

Die Aufgabe war einfach: Wir haben alles, von unserer meistverkauften Plasmaschneidanlage, der Swift-Cut Pro verwendet, und haben die Anlage noch größer, stärker und leistungsstärker als je zuvor gebaut. Das Ergebnis ist eine Reihe von zwei Hochleistungs-CNC-Plasmaschneidanlagen, die so gebaut sind, dass sie den Strapazen des ganztägigen Schneidens standhalten und dennoch unglaublich erschwinglich bleiben.

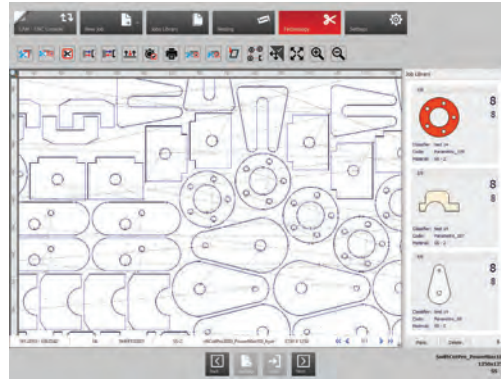
Warum für eine Swift-Cut-XP entscheiden?

Der Swift-Cut XP ist innovativ in seinem Design und langlebiger als je zuvor. Die XP-Reihe von Tischen wurde für Produktionsschnitte bis zu 32 mm* und mit einer Kantenstartkapazität von bis zu 50 mm* entwickelt und wird mit AC-Servomotoren auf alle Achsen für verbesserte Leistung und Genauigkeit geliefert.

* In Verbindung mit einem Hypertherm MaxPro200, beim Schneiden von Baustahl.



Plasma ist eine der weltweit beliebtesten Schneidmethoden und das aus gutem Grund: Es bietet die perfekte Balance zwischen Schnittqualität, Schnittgeschwindigkeit und Kosten. Hypertherm-Lichtbogen-Plasmasysteme genießen das Vertrauen und werden von mehr Unternehmen und Menschen verwendet als jede andere Marke. Sie gelten als die besten heute verfügbaren Plasmaschneidwerkzeuge und sind nahtlos in die Swift-Cut XP-Reihe integriert.

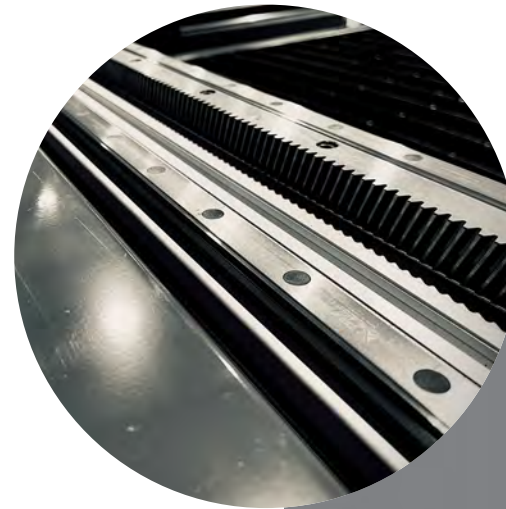


SwiftCAM Software

Die einfach zu bedienende Software von Swift-Cut garantiert, dass jeder mit Grundkenntnissen im Umgang mit Computern in der Lage ist, die CNC-Plasmaschneidanlage zu bedienen. Minimaler Schulungsaufwand bedeutet, dass die Maschine fast sofort einsatzbereit ist und die Leistung von Anfang an maximiert wird.

Einfach zu bedienen und vollgepackt mit Funktionen

Swift-Cut ist dafür bekannt, funktionsreiche und dennoch einfach zu bedienende Schneidemaschinen zu produzieren, und unser Swift-Cut XP Tisch ist keine Ausnahme. Mit unserer Touchscreen-HMI, drahtloser Tastatur und Maus sowie Standard- und erweiterten Bildschirmen für Bediener mit unterschiedlicher Erfahrung werden Sie in kürzester Zeit mit Zuversicht schneiden. Funktionen wie Schnittwiederherstellung, Plattenausrichtung, Blechbeschnitt und eine parametrische Bibliothek mit 89 Formen sind standardmäßig enthalten.



Schneidleistungsoptionen

Plasmaquelle: Hypertherm

Max. Lochstechkapazität	Baustahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Einschaltdauer	100% Einschaltdauer
Powermax 45 XP*	12mm	12mm	10mm	50%	32Amps
Powermax 65 SYNC™	16mm	12mm	12mm	50%	46 Amps
Powermax 85 SYNC™	20mm	16mm	16mm	60%	66 Amps
Powermax 105 SYNC™	22mm	20mm geringe Nutzung	20mm	80%	94 Amps
Powermax 125	25mm	20mm	25mm	100%	125 Amps
MAXPRO200	32mm	25mm	25mm	100%	200 Amps
Auto-Cut200	35mm	35mm	35mm	100%	200 Amps
Auto-Cut300	40mm	40mm	40mm	100%	300 Amps



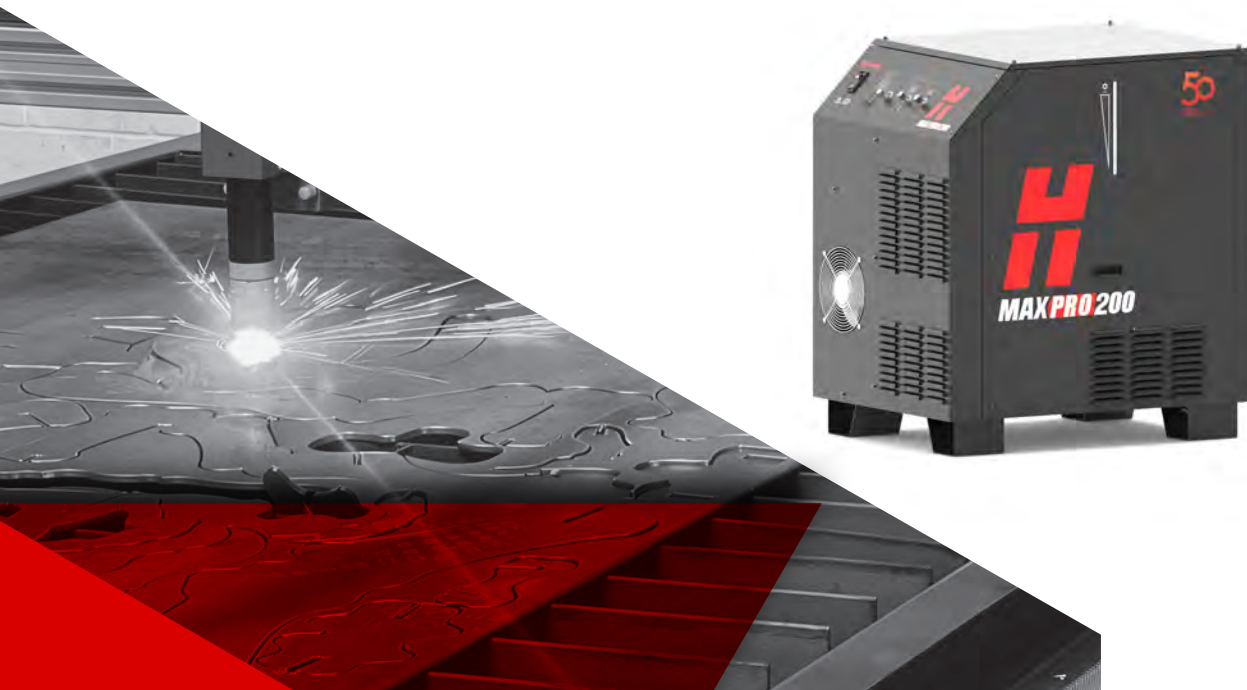
Luftspezifikationen

- Versorgung mit sauberer, trockener Luft, die ISO8573-1 Klasse 1.4.2 entsprechen sollte.
- Eingangsluftdruck – 7-7,5 BAR
- Durchflussrate – 300 LPM

Optionen

- SwiftMARK Markierungssystem
- Zonierter Absaugungstisch oder Wassertisch
- Powermax-Verbrauchsmaterial-Kits
- SwiftCAM automatische Verschachtelungs-Software (advanced)
- Kompressoroptionen verfügbar
- Lufttrockneroptionen verfügbar
- 3-stufige Druckluftfilterung (Partikelfilter)
- Optionen für gefilterte Absaugung oder Absauggebläse für Maschinen Absaugungstisch
- Anti-Rost-Lösung
- Anti-Pilz-Tabletten
- Drahtlose oder festverdrahtete Internetverbindungen
- Erhältlich in folgenden Größen: 3.000 x 1.500 mm oder 4.000 x 2.000 mm*

* Wassertisch nur für den XP 3000 verfügbar



Die Swift-Cut XP ist unsere leistungsstarke, produktionsbereite CNC-Plasmaschneidanlage

Wie haben wir eine so langlebige Plasmaschneidanlage zu einem so erschwinglichen Preis gebaut?

Unsere Swift-Cut XP-Maschine wurde von unserem hauseigenen Entwicklungs-Team entworfen, prototypisiert, gebaut und getestet. Nichts an dieser Maschine ist uneffektiv. Wenn es also in der Designphase nicht die Leistung, Funktionalität und Haltbarkeit verbessert, dann wird es einfach nicht den Schnitt machen!

KOLLISIONSSCHUTZ

Abreißbarer Kopf, verhindert Schäden am Maschinenbrenner im Falle einer unerwarteten Kollision.

TISCHOPTIONEN

Die Wassertischoption (nur für XP 3000 verfügbar) bietet eine effiziente Rauchunterdrückung, wodurch die Notwendigkeit einer externen Rauchabsaugung reduziert wird. Alternativ fängt die in Zonen unterteilte Absaugungstischoption Dämpfe und Funken unterhalb des Schneidbereichs auf.

SCHUTZABDECKUNGEN

Schützen die wichtigsten Komponenten vor der rauen Schneidumgebung

INTELLIGENTE BRENNERHÖHENSTEUERUNG

Sie müssen die Brennerhöhensteuerung nie selbst einstellen. Die automatische Lichtbogenspannungsmessung sorgt für eine wiederholbare Schnittqualität und eine längere Lebensdauer der Verschleißteile im Vergleich zu herkömmlichen Brennerhöhensteuerungssystemen.

SWIFT MARK MARKIERUNGSSYSTEM

Mit dem SwiftMARK-Markierungssystem können Sie in einem Arbeitsgang markieren und schneiden, was bedeutet, dass Sie Ihr Projekt nicht mehr auslagern oder von einer Maschine zu einer Anderen transportieren müssen (optional).

HÖHENABTASTUNG

Zuverlässiges Touch-Off-Sensorsystem für genaue Einstechhöhen.

PORTALTRÄGER

Der leichte, aber steife Portalträger trägt zwei x-achsige Linearschienen und ermöglicht das Schneiden von 200 mm hohen Profilen.

SOFTWARE

Benutzerfreundliche SwiftCAM- und SwiftCNC-Advanced Software standardmäßig enthalten

ERGONOMISCHE BEDIENERKONSOLE

Ergonomische Bedienerkonsole mit Touchscreen und Tastatur- / Mauseingabe

VOLLSTÄNDIG GESCHWEISSTE STAHLKONSTRUKTION

Vollständig geschweisste, verstärkte Stahlkonstruktion bietet die erforderliche Unterstützung und Steifigkeit beim Schneiden von dickem Material.

LINEARE FÜHRUNGEN

Präzisionslinearführungen auf allen Achsen kombiniert mit Omron AC Digitalservos, welche aussergewöhnliche Positioniergenauigkeit liefern.

GESCHLOSSENE SCHLEPPKETTEN

Vollständig geschlossene Schleppketten schützen die Kabel vor Schäden durch geschmolzenes Material.

SCHWERLAST PORTAL

Hochbelastbare Portal-Endstücke mit bearbeiteten Flächen bieten zusammen mit dem leichten, aber starren Portal eine präzise und stabile Plattform für den Schneidkopf.

MAXPRO200
Plasma system

“

Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis, gute Qualität und die Schnittgenauigkeit ist sehr hoch. Der Kundenservice ist immer sehr gut.

Mr. Christoph Schober,
Geschäftsführer bei
Metallbau Schober GmbH

”

Hauptmerkmale:

- Intelligente Höhensteuerung bedeutet weniger Rüstaufwand und jedes Mal die perfekte Schnitthöhe
- Abreißbarer Kopf verhindert Schäden am Brenner oder Werkstück im Falle einer Kollision
- SwiftCAM- und SwiftCNC-Software standardmäßig enthalten
- Fortschrittliche CAM-Software mit automatischer Verschachtelung, die in jedem Paket enthalten ist
- Absaugungs- und Wassertisch-optionen sind für den XP 3000 verfügbar. Der XP 4000 ist nur in der Absaugungstischvariante verfügbar.
- Entworfen, entwickelt und produziert in der europäischen Union, vollständig unterstützt vom deutschsprachigen Swift-Cut-Team.
- Freistehende Bedienerkonsole kann an beliebiger Stelle um den Tisch positioniert werden
- Eine Auswahl von acht Plasmastromquellen mit Lochstechkapazitäten von 3 mm bis 40 mm
- Sanfte und präzise AC-Servomotoren auf alle Achsen
- Mischgas-Plasmasysteme und wassergekühlter Maschinenbrenner verfügbar



Europäisches Vertriebs Büro
Swift-Cut Automation
D.J. Bunschotenstraat 14,
7471 CZ Goor
+49 3222 1850464
verkauf@swift-cut.de

folgen Sie uns auf

-  @SwiftCutAutomation
-  @SwiftCutAutomation
-  Swift-Cut Automation
-  Swift-Cut

Für mehr Information kontaktieren Sie

swift-cut.com

Kein Teil dieser Veröffentlichung darf in einem Abrufsystem gespeichert oder in irgendeiner Form übertragen oder übermittelt werden bzw. auf andere Weise, elektronisch, mechanisch, durch Fotokopieren oder anderweitig, ohne vorherige Genehmigung von Swift-Cut Automation Ltd vervielfältigt werden. Alle Verweise in dieser Veröffentlichung auf Betriebsgewichte, Größen, Kapazitäten und andere Leistungsmessungen dienen nur der Orientierung und können abhängig von der genauen Spezifikation der Maschine variieren. Sie sollten sich daher nicht auf die Eignung für eine bestimmte Anwendung verlassen. Anleitung und Rat sollten immer direkt von Swift-Cut oder einem zugelassenen Swift-Cut-Partner eingeholt werden. Swift-Cut behält sich das Recht vor, Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. Die gezeigten Abbildungen und technischen Daten können optionale Ausstattung und Zubehör enthalten. Alle Bilder sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt.

