

## Szlifierka szerokotaśmowa Costa MD6-CC 1350

### **N1 MD6 – CC 1350** **SERVICE SIDE: LEFT**

Wyposażona w następujące grupy operacyjne:

**C25+ C25**

#### **Generalne dane techniczne:**

Szerokość robocza użyteczna

**mm 1350**

Rozwinięcie pasów ciernych

**mm 2620**

Gabaryty pasów ciernych dla uzyskania maks. wymiaru na szerokości

**W. + mm 30**

Strona załadunku pasa ciernego (standard)

**Lewa**

Grupa wahliwa pasa z układem fotokomórki – posiadająca mikrowyłącznik zatrzymującym maszynę w przypadku zerwania taśmy cierniej,

wraz z dmuchawami czyszczącymi fotokomórkę, aktywujące się czasowo;

Grubości obrabiane standard:

**mm 0,8 ÷ 160**

Wysokość stołu roboczego od posadzki –stała-

**mm 900**

Podnoszenie/ opuszczanie głowicy z jednostkami roboczymi podającego przez motoreduktor

Rolka gumowa, umieszczona na wejściu na maszynę; podłączona do

wyłącznika bezp.; w przypadku nadmiernej grubości włącza wyłącznik

bezpieczeństwa i rozwarcie o odpowiednią grubość.

#### **Struktura maszyny:**

Elementy nośne wykonane z rur stalowych o dużej sztywności; silniki grup operacyjnych zostały umieszczone wewnątrz struktury w strefie zabezpieczonej

Przeniesienie napędu z silnika głównego na grupy robocze poprzez pasy trapezoidalne i

koła pasowe; hamulce tarczowe o działaniu pneumatycznym dla każdej grupy roboczej w

przypadku wyłączenia awaryjnego.

Kolory standard jasno-szary i błękitny RAL 5010/7035/3020/2004

Maszyna skonstruowana zgodnie z normami CE zgodnie z dyrektywą europejską

**CE 2006/42**

#### **Grupy dociskowe**

Grupy dociskające detale do dywanika; umieszczone z przodu i z tyłu grupy roboczej;

docisk roboczy regulowany niezależnie od zmiany nacisku.

#### **Złącza odpylające:**

Scentralizowane w jednym głównym kolektorze wywiewy wszystkich jednostek roboczych

**jedn. 2 + 1**

#### **Grupa podająca:**

Stół podający sztywny; zbudowany ze stali niezużywającej się T1; powierzchnia

ślizgowa pasa szlifowana w celu minimalizacji zużycia części wewnętrznej;

Taśma podająca o powierzchni powłoczony gumą specjalną odporną na

olej i temperaturę; połączona na kilku warstwach bezszwowo;

Grupa podająca napędzana motoreduktorem napędzanym przez falownik

możliwość regulacji szybkości jak i momentu; System manualny zmiany kierunku taśmy podającej

z podnoszeniem automatycznym grup roboczych;

Szybkość podawania regulowana w zakresie od - do

**2 ÷ 15 m/min**

Vacuum plant-stół podający oraz pas gumowy z podciśnieniem z wysoką szybkością

wentylatorów. Moc całkowita na wydechu w tłumiku. Zgodne z normami CE.

Obowiązkowo wymagane docięnięcie na pasie podającym małych lub śliskich detali.

Silnik sterowany przez falownik

**kw 5,5**

Vacuum plant przedłużona do jednostki pomocniczej

Rolka napędzana dosuwem do podłączenia linii

**ø mm 60**

Rolka napędzana wyjściowo do podłączenia linii, z elektrycznym systemem bezpieczeństwa

**ø mm 60**

### 1° Grupa operacyjna:



C25 – Grupa operacyjna z cylindrem mm 250 - zawierająca:  
system naciągu taśm; wahliwość kontrolowana elektronicznie;  
ustniki odprowadzające; układy zabezpieczające.  
Wyposażone w mimośród przy zmianie grubości pasów ciernych.  
Cylinder stykowy powleczony gumą specjalną –  
odporny na olej i temperaturę, Grit-set elektroniczny –  
system pozycjonowania wysokości roboczej cylindra  
w stosunku do grubości pasów. Odczyt z dokładnością centezymalną.  
Pozycja stand-by z wykluczeniem błyskawicznym w przypadku  
włączenia wyłącznika bezpieczeństwa.  
Powiększony zakres wychylenia jednostki w celu założenia taśmy Scotch Brite.  
Silnik z falownikiem, dla zmiany szybkości cięcia o mocy  
Szybkość cięcia pasów ściernych  
IE3-02 Silnik z wydajnością IE3

**kW 18,5**  
**3 ÷ 18 m/sek**

### 2° Grupa operacyjna:



C25 – Grupa operacyjna z cylindrem mm 250 - zawierająca:  
system naciągu taśm; wahliwość kontrolowana elektronicznie;  
ustniki odprowadzające; układy zabezpieczające.  
Wyposażone w mimośród przy zmianie grubości pasów ciernych.  
Cylinder stykowy powleczony gumą specjalną –  
odporny na olej i temperaturę, Grit-set elektroniczny –  
system pozycjonowania wysokości roboczej cylindra  
w stosunku do grubości pasów. Odczyt z dokładnością centezymalną  
Pozycja stand-by z wykluczeniem błyskawicznym w przypadku  
włączenia wyłącznika bezpieczeństwa.  
Powiększony zakres wychylenia cylindra w celu założenia taśmy Scotch Brite  
Silnik z falownikiem, dla zmiany szybkości cięcia o mocy  
Szybkość cięcia pasów ściernych  
IE3-02 Silnik z wydajnością IE3

**kW 18,5**  
**3 ÷ 18 m/sek**

### Układ elektryczny:

Układ elektryczny znajdujący się w przedniej części maszyny,  
wraz z wyłącznikiem głównym. Panel sterowania od strony załadunku  
materiału, zawierający serię led do diagnostyki automatycznej i  
wyłącznik bezpieczeństwa.  
N3- Układ elektryczny zgodny z normami CE  
Obwody pomocnicze maszyny

**IP54 - EN60204-2**  
**Volt. 400/50**  
**Volt. 24 DC**

### Układ pneumatyczny:

Układ pneumatyczny wraz z filtrami –  
z nebulizatorem powietrze/olej – ciśnienie robocze  
Ciśnieniomierz zabezpieczający włączający stop w układzie bezpieczeństwa  
kiedy ciśnienie robocze zejdzie poniżej

**bar 6**

**bar 5**

### Program i kontrola jednostek:

HMI – Vision A – Skomputeryzowany system programowania maszyny  
Z wizualizacją różnych ustawień na dotykowym kolorowym monitorze.  
Możliwość zapamiętania 250 kompletnych programów.  
Auto-Set – Automatyczny system pozycjonowania grubości z dokładnością  
decymalną.

**Maszyna musi zostać podłączona do systemu odciągów.**

## **CARTRIDGE FILTER KOMPAC AIR 325 1200 4x2 P430 CCF**

### **OPIS TECHNICZNY PROPONOWANYCH URZĄDZEŃ**

#### Opis urządzenia

Filtr kartridżowy (patronowy) CCF jest wyposażony w automatyczny system czyszczenia sprężonym powietrzem stosowany do suchej filtracji i separacji drobnych i średnich cząstek. System ten zapewnia wysoką wydajność filtracji i zapewnia możliwość oczyszczania wkładów filtracyjnych w czasie pracy instalacji filtrowentylacyjnej. Część wlotowa filtra wyposażona jest w komorę wstępną która zapewnia pierwszy stopień filtracji większych frakcji. Filtr jest zintegrowany z wentylatorem w obudowie dźwiękochłonnej (lokalizacja wentylatora – w górnej części filtra).

#### Zasada działania

Przed filtrami został zastosowany łapacz iskier, w celu zabezpieczenia filtra przed ewentualnymi drobinami rozgrzanego pyłu. Następnie zanieczyszczone powietrze kierowane jest na wkłady filtracyjne. Zanieczyszczenie przemieszczające się wraz z powietrzem gromadzi się na zewnętrznej powierzchni wkładów filtrujących skąd opada do zbiornika przymocowanego do spodu poniżej filtra. Czyste powietrze z wnętrza wkładów filtracyjnych wydostaje się na zewnątrz filtra. W trakcie ciągłego procesu oczyszczania wkłady filtracyjne zachowują swoją skuteczność filtracji. Sprężone powietrze znajdujące się w zbiorniku na zewnątrz filtra wstrzykiwane jest do wnętrza wkładów filtracyjnych w ułamku sekundy zapewniając oczyszczanie wkładów – impulsy sprężonego powietrza uruchamiane są poprzez zaprogramowany sterownik który odczytuje spadki ciśnienia na filtrze.

#### Konstrukcja

Konstrukcja filtra CCF wykonana jest z blachy z odpowiednio wyprofilowanymi krawędziami stanowiącymi sztywną strukturę. Elementy konstrukcyjne filtra są malowane proszkowo. Filtr wyposażony jest w podpory utrzymujące go na odpowiedniej wysokości oraz w drzwi rewizyjne, wentylator w obudowie dźwiękochłonnej i zbiornik na zanieczyszczenia stale wynikające z procesu filtracji.

## Dane techniczne Jednostki Filtracyjnej.

<b>Specyfikacja techniczna jednostki filtracyjnej</b>		
Ilość wkładów filtracyjnych (kartridże – wkłady patronowe)		8
Średnica wkładu filtracyjnego	mm	324
Wysokość wkładu filtracyjnego	mm	1200
Łączna powierzchnia filtracyjna wkładów	m <sup>2</sup>	151
Materiał wkładu filtracyjnego	Poliester antystatyczny 270 gr/m <sup>2</sup>	
System oczyszczania wkładów	impulsy sprężonego powietrza	
Liczba elektrozaworów		4
Średnica elektrozawora		1 ½"
Efektywność filtracji (BIA test)	> 99,999 % class M (U.S.G.C)	
Maksymalne dopuszczalne podciśnienie	Pa	5.000
Zakres temperature pracy	-20°C<T<+40°C	
Połączenie sprężonego powietrza (ISO Class 2.4.1 573-1:2000)	1 ½" Gas	
Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza	Bar	5
Maksymalne zużycie sprężonego powietrza	NI/min	261
<b>Charakterystyka techniczna wentylatora montowanego obok filtra</b>		
Strumień powietrza	m <sup>3</sup> /h	8.000
Ciśnienie statyczne	Pa	3.270
Podłączenie elektryczne	400/690 VAC 50 Hz	
Moc nominalna wentylatora	kW	11
Temperatura pracy	-20°C<T<+40°C	
Silnik dwubiegunowy		
<b>Charakterystyka wymiarowa</b>		
Szerokość	Mm	1.390
Długość	Mm	1.820
Wysokość	Mm	3.900
<b>Wyposażenie dodatkowe ujęte w ofercie</b>		
Sterownik i Czownik Dp	Konstrukcja malowana proszkowo: RAL 5010 th. 60 micron	
Jeden lej zsypowy z pojemnikiem	Drzwi rewizyjne wymiana wkładów z frontu.	

