

FRÄSSPINDEL

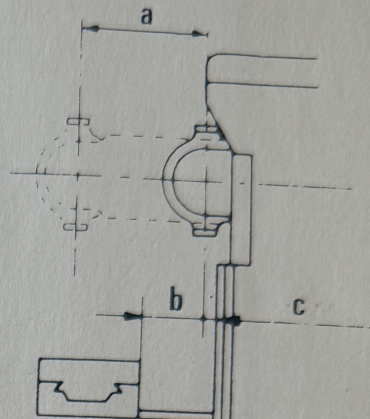
Werkzeugaufnahme mit Mitnehmersteinen
 20 geometrisch abgestufte
 Drehzahlen..... 25 2000 U/min
 ISA Steilkegel 40.45

FRASKOPF

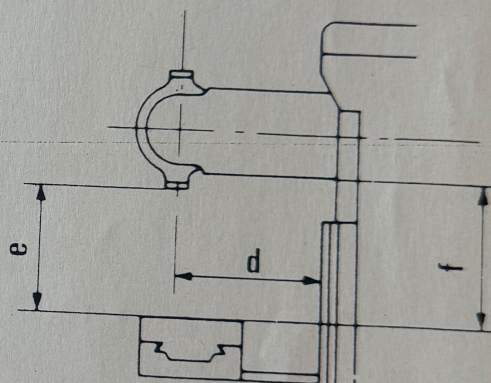
Durchmesser des Spindelkopftragers..... 254 mm
 Langsverstellung..... 280 mm

SPINDEL IN VERTIKALSTELLUNG

Max. Langverschiebung..... a 280 mm
 Max. Abstand der Spindelachse zur Tischhinterkante..... b 274 mm
 Min. Abstand der Spindelachse zum Maschinenstander..... c 150 mm
 Max. Abstand der Spindelachse zum Maschinenstander..... d 430 mm
 Max. Abstand der Spindelnase zur Tischoberfläche..... e 513 mm
 Max. Abstand der Spindelkopftragers zur Tischoberfläche..... f 576 mm


SPINDEL IN HORIZONTALSTELLUNG

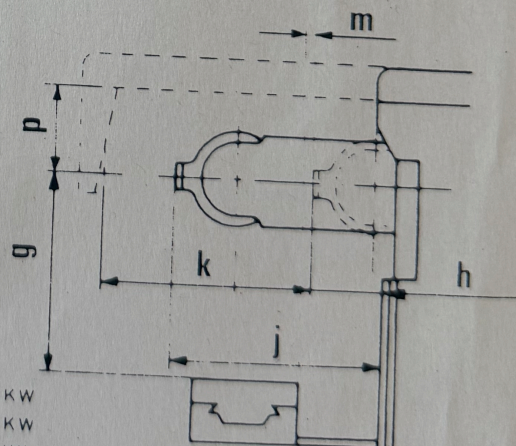
Max. Abstand der Spindelachse zur Tischoberfläche..... g max. 703 mm
 Min. Abstand der Spindelnase zum Maschinenstander..... h min. 7 mm
 Max. Abstand der Spindelnase zum Maschinenstander..... j 340 mm
 Max. Abstand der Spindelnase zum Maschinenstander..... k 620 mm
 Max. Abstand der Führungsbahnen zum Gegenhalterlager..... l 400 mm
 Min. Abstand der Spindelnase zur Tischhinterkante..... m 84 mm
 Max. Abstand der Spindelachse zum Lünettenbalken..... p 200 mm


FRÄSTISCH

Aufspannfläche..... 1520x385 mm
 5T-Nuten Breite..... 14 mm
 Mittenabstand..... 63 mm
 Vorschubwege { Längs..... 1000 mm
 { Quer..... 420 mm
 { Senkrecht..... 710 mm

VORSCHÜBE

18 geometrisch abgestufte Vorschübe
 Horizontal (Längs und quer)..... 12 630 mm/min
 Vertikal ein viertel der vorstehenden Werte
 Eilgang { Horizontal..... 2000 mm/min
 { Vertikal..... 500 mm/min


MOTORENLEISTUNG

Hauptmotor für die Spindel..... 12,5 PS 9 KW
 Motor für die Vorschübe..... 1,5 PS 1,1 KW
 Motor für die Kühlmittelpumpe..... 0,16 PS 0,12 KW
 Motor für die Schmierungspumpe..... 0,25 PS 0,19 KW

GEWICHT

Netto ca..... 3800 kg

SCHEMA
N° 19