

IPROtec GmbH, Dr.-Schott-Straße 35, 94227 Zwiesel

Holzmanufaktur Liebich GmbH
Herr Dr. Thomas Koy
Geschäftsführender Gesellschafter
Fürhaupten 33b

94227 Zwiesel

IPROtec GmbH
Dr.-Schott-Straße 35
D-94227 Zwiesel

Klaus Lesche
Fon +49 (0) 9922/98-468
Fax +49 (0) 9922/98-882-468
klaus.lesche@iprotec-gmbh.com

Datum: 25.10.2019

Ihre Anfrage vom:

Unser Angebot: A20006-00

Sehr geehrter Herr Dr. Koy,

wir bedanken uns für Ihre freundliche Anfrage vom.

Basierend auf unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen und den geführten Gesprächen im Vorfeld unserer Angebotserstellung bieten wir Ihnen freibleibend und auf Basis der uns zugestellten Informationen unter der Angebotsnummer A20006-00 wie folgt an:

Teilautomatische Beleim- und Verpressanlage für gezinkte Korpi für Massiv- und Sperrholz

Mit freundlichen Grüßen

Klaus Lesche

Technischer Vertrieb

1. ANLAGENBESCHREIBUNG

1.1. Beschreibung

Angeboten wird eine Anlage zum teilautomatischen Beleimen und Verpressen gezinkter Korpi aus Massiv- und Sperrholz. Die Anlage steht auf dem Boden und kann von Hand auf die Größen der unterschiedlichen Kisten umgebaut werden. An jeder der vier Seiten der Kisten können bis zu zwei pneumatische Zylinder zum Verpressen der Kisten angebaut werden. Bei kleineren Kisten reduziert sich die Anzahl auf einen Zylinder pro Seite. Zur Leimapplikation ist eine Dosieranlage vorgesehen die den Leim mit Hilfe der Fügehilfen in den Zinken der Kisten appliziert.

1.2. Prozessablauf

Zum Beleimen und Verpressen werden die vier Einzelteile von Hand in die Anlage eingelegt. Dann fahren an den vier Ecken Fügehilfen in die Zinkung der Einzelteile. Diese Fügehilfen sollen ein Ausprengen des Holzes beim Zusammenfügen der Einzelteile verhindern. In den Fügehilfen sind Kanäle für den Holzleim integriert. Mit Hilfe einer Dosieranlage kann der Holzleim in die Fügehilfen dosiert werden und Leimpunkte in der Zinkung erzeugen. Die Leim-Dosierung erfolgt über eine NEMO-Behälterentleerung mit Entnahmepumpe, Dispenser und Steuerung der Fa. Netzsch. Die Dosiereinheit wird unmittelbar neben der Anlage platziert.

Nachdem Einführen der Fügehilfen in die Längsseite der Kisten werden die Stirnseiten der Kisten in die Fügehilfen und in Längsseiten pneumatisch eingepresst. Dann werden die Fügehilfen zurückgezogen, der Leim ist dann bereits in den Zinken der Längsseiten. Anschließend werden die Stirnseiten ganz pneumatisch eingedrückt und schließlich nochmal die Längsseiten. Dann lösen sich die Pressbacken und der fertige Rahmen kann von Hand entnommen werden.

2. LIEFER- UND LEISTUNGSUMFANG

2.1. Konzepterstellung, Konstruktion und Betriebsanleitung

- Erstellung und Ausarbeitung des Anlagenablaufes
- Projektierung der Komplettanlage
- Sicherheitstechnische Analyse und Definition von Sicherheitsmaßnahmen
- Spezifizierung der Zukaufkomponenten
- Erstellung der Fertigungszeichnungen und sonstigen Fertigungsunterlagen
- Anfertigung von Baugruppenzeichnungen mit Stücklisten
- Durchführung einer Konstruktionsfreigabe mit der Holz Liebich nach Abschluss der Konstruktion (Änderungen nach dieser Freigabe werden über Nachtragsangebote abgewickelt)
- Dokumentation und Erstellung der Betriebsanleitung nach Maschinenrichtlinie mit Wartungsplan, Baugruppenzeichnungen mit Stücklisten und Konformitätserklärung in Deutsch und in Englisch
- Erstellen einer Ersatzteilliste und Markierung der Verschleißteile in den Stücklisten

2.2. Elektroprojektierung und Steuerungsprogrammierung

- Ausarbeitung des elektrotechnischen Gesamtkonzeptes für die Anlage
- Erstellung des Steuerungsablaufs inkl. der Visualisierung, sowie Programmierung der Software
- Elektrotechnische Dokumentation

2.3. Anlagenumfang

2.3.1. Mechanische Komponenten

- Tisch aus Aluminiumprofil
- Je zwei Aluminium Profilschienen in Längs- und Querrichtung, mit Hilfe von Klemmhebeln einstellbar auf die zu fertigende Kistengröße
- Bis zu vier pneumatische Membranzylinder zum Klemmen der Längsseiten
- Vier Führungszylinder mit Konsole zum verfahren der Fügehilfen
- Bis zu acht Pneumatikzylinder zum Verpressen der Kisten
- Dosieranlage

2.3.2. Pneumatik

- Wartungseinheit mit Druckregler
- Ventilinsel, Multipol, Anzahl der Ventile gemäß Funktionalität
- 1 Abgang mit Schnellkupplung zum Anschluss einer Druckluftpistole
- separate Druckregler für die Anpresszylinder
- alle Pneumatikkomponenten von Festo

2.3.3. Dosiersystem für Holzleim

- Pneumatiksteuerung inkl. Wartungseinheit
- 1 Entnahmepumpe
- 1 Stück Dispenser
- Pumpengehäuse und Rotor aus CrNiMo 17-12-2
- Fördermenge ca. 0.3 ml pro Umdrehung
- 1 Stück Dosier-Steuerung
- Schaltschrank aus lackiertem Stahl
- Schnittstelle für potentialfreie Kontakte

2.3.4. Elektronische Komponenten

- Zweihandsteuerung zum Start der Anlage
- Siemens LOGO als zentrale Steuerung
- Anzeigepanel

2.4. Vorinbetriebnahme und Verlagerungsfreigabe

- Grundlegender Funktionstest der Anlage bei uns im Hause mit mindestens 20 und maximal 50 Bauteilen
- Verlagerungsfreigabe durch Holz Liebich vor Ort bei der iPROTec GmbH in Zwiesel

2.5. Lieferung

- Verpackung und Montagesicherung
- Lieferung DAP an Ihr Werk in Zwiesel

2.6. Inbetriebnahme und Abnahme

- 1 Tag Inbetriebnahme im Werk in Zwiesel
- Abnahme der Anlage gemeinsam mit verantwortlichen Mitarbeitern
- Weitere erforderliche Inbetriebnahmeaufwendungen sind gesondert nach Aufwand zu berechnen (siehe Anlage 4.0 Service-Kosten)

3. PREISE UND LIEFERBEDINGUNGEN

3.1. PREISE

Alle nachfolgenden Preisangaben, sofern nicht anders ausgewiesen, sind als **Nettopreise** und in **EURO (€)** zu verstehen.

Pos.	Menge	Bezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
2.1	1	Konzepterstellung, Konstruktion und Betriebsanleitung	16.590,00	16.590,00
2.2	1	Elektroprojektierung und Steuerungsprogrammierung	2.950,00	2.950,00
2.3.1	1	Mechanische Komponenten	14.830,00	14.830,00
2.3.2	1	Pneumatik	850,00	850,00
2.3.3	1	Dosiersystem für Holzleim	39.500,00	39.500,00
2.3.4	1	Elektronische Komponenten	6.340,00	6.340,00
2.4	1	Vorinbetriebnahme und Verlagerungsfreigabe	1.060,00	1.060,00
5	1	Lieferung	incl	incl.
6	1	Inbetriebnahme vor Ort	1.425,00	1.425,00
Gesamtbetrag Netto				83.545,00
MwSt.	19%			15.873,55
Endbetrag inkl. MwSt. in EUR				99.418,55

3.2. LIEFERBEDINGUNGEN

ANGEBOTSAUSSCHLÜSSE / KUNDENBEISTELLUNGEN

Ausgeschlossen sind alle im Angebot nicht explizit aufgeführten Lieferungen und Leistungen, insbesondere:

- Alle Medienzuführungen (Druckluft 6bar und Vakuum), einschließlich fachgerechter Verlegung, bis zum lokalen Einspeisepunkt der Anlage
- Zusätzlich notwendige Schutzvorrichtungen außerhalb der Maschine
- Kabelführungen und Kabelkanäle zur Anlage
- Verkabelung und Verrohrung außerhalb der Anlage
- Stabilität der Versorgungsspannung für die Anlage von mindesten 400V +/-5%
- evtl. erforderliche Fundament- und sonstige Baumaßnahmen vor Ort, um die Maschine an Ort und Stelle sicher und ohne Vibration aufstellen zu können (Massen und Maße werden dem Kunden noch mitgeteilt)
- Gestellung von Hebe- und Transportmitteln sowie firmeninterner Transport der Anlagen abhängig von den örtlichen Gegebenheiten und spezifischen Vorschriften gegebenenfalls zusätzlich benötigte Schutzeinrichtungen im Umfeld der Anlage

GEWÄHRLEISTUNG

IPROTEC behebt innerhalb einer Gewährleistungsdauer von **12 Monaten** Mängel an den Anlagen, die auf einem Fehler des Materials oder der Ausführung beruhen. Voraussetzung hierfür ist jedoch, dass die Mängel unter den vertraglich vorgesehenen Betriebsbedingungen und bei ordnungsgemäßigem Gebrauch der Anlagenteile auftreten, wobei die Beweislast hierfür beim Käufer liegt. Alle Verschleißteile, Verbrauchsmaterialien, Heizelemente, sowie Thermoelemente, Temperatursensoren und Leuchtmittel sind vollständig von der Gewährleistung ausgeschlossen. IPROTEC haftet ebenfalls nicht für Mängel, die auf kundenseitig beigestellten Materialien oder der Verwendung nicht freigegebener Betriebs- und/oder Hilfsstoffe oder einer vom Käufer vorgeschriebenen oder näher bestimmten Konstruktion beruhen oder auf unsachgemäßer Reparatur oder Verwendung nicht freigegebener Ersatzteile beruhen; Änderungen, Anpassungen oder Umprogrammierungen der auf der Maschine installierten Software („source-code“) führen zum Erlöschen der Gewährleistung. Die Gewährleistungsdauer von 12 Monaten beginnt unabhängig von der Abnahme unmittelbar nach Abschluss der Installation, in jedem Fall und unabhängig hiervon nicht später als 90 Tage nach jeder Teillieferung.

Lieferzeit:	Nach Absprache und Eingang der schriftlichen Bestellung und Klärung aller technischen Details; technische Voraussetzungen und/oder sonstige Informationen oder Unterlagen, die, ohne dass dies vom Verkäufer grob fahrlässig oder vorsätzlich zu vertreten ist, nach Auffassung des Verkäufers erforderlich oder sonst notwendig sind und, ganz oder teilweise, nicht oder nicht vollständig, nach alleiniger Auffassung des Verkäufers nicht geklärt sind oder vorliegen, führen zu einer entsprechenden Verlängerung der Lieferzeit.
Lieferumfang:	iPROTEC als Verkäufer behält sich vor, in diesem Angebot genannte Komponenten oder Teile durch andere, nach Auffassung iPROTEC's als Verkäufer vergleichbare Komponenten oder Teile anderer Hersteller zu ersetzen. Die Herausgabe von Zeichnungen, 3D-Daten, Gewichts- und Maßangaben obliegt alleine der iPROTEC als Verkäufer. Trotz Herausgabe behält sich die iPROTEC Eigentums- und Urheberrechte vor, sie dürfen Dritten nicht zugänglich gemacht werden.
Abnahme:	Die Abnahme erfolgt gemeinsam durch Verkäufer und Besteller anhand eines vom Verkäufer vorbereiteten Abnahmeprotokolls, wobei der Verkäufer dem Besteller die Abnahmebereitschaft zwei (2) Wochen zuvor angezeigt hat. Die Abnahme durch den Besteller kann nicht aus Gründen, die die Gebrauchsfähigkeit der Maschine nicht wesentlich beeinträchtigen, verweigert werden.
Haftung:	Die Haftung der iPROTEC GmbH als Verkäufer ist, soweit gesetzlich zulässig, auf Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit beschränkt. Die Haftung ist stets auf den unmittelbaren/direkten Schaden beschränkt; die Haftung für sonstige und Folgeschäden ist vollständig ausgeschlossen. Dies gilt auch für Produktionsausfall sowie entgangenen Gewinn. Eine Haftung der Verkäuferin oder ihrer Mitarbeiter gegenüber Dritten ist vollständig ausgeschlossen.
Rücktritt/Minderung:	Die Parteien sind sich darüber einig, dass es sich um eine Einzelanfertigung handelt; der Rücktritt vom Vertrag ist deshalb ausgeschlossen. Das Recht zur Minderung wegen Mängeln der Maschine, die von der iPROTEC GmbH als Verkäuferin vorsätzlich oder grob fahrlässig zu vertreten sind, ist auf 2% des Kaufpreises beschränkt.

- Eigentumsvorbehalt:** Die Maschine bleibt bis zur vollständigen Zahlung des Kaufpreises Eigentum der Verkäuferin.
- Preisstellung:** DAP (INCOTERMS 2010),
- Preisgültigkeit:** Bei Bestellung innerhalb von acht (8) Wochen ab Angebotsdatum
- Kaufpreis/Zahlung:** Der Kaufpreis für die Maschine beträgt **83.545 € (drei-und-achzig-tausend-fünf-hundert-fünf-und-vierzig)** netto, zuzüglich jeweils geltender, gesetzlicher Umsatzsteuern und ist wie folgt zahlbar:
- 30% bei Bestellung.
- 60% bei Lieferung.
- 10% nach Abnahme, jedoch spätestens 8 Wochen nach Lieferung, wenn die Verzögerung nicht durch IPRO Tec verschuldet ist.
- Alle Preise verstehen sich zuzüglich aller auf den Kaufpreis anfallenden Steuern, einschließlich der gesetzlichen Mehrwertsteuer, unabhängig davon, ob diese jetzt oder in Zukunft erhoben werden.**
- Anwendbares Recht:** Auf dieses Angebot findet das Recht der Bundesrepublik Deutschland Anwendung unter Ausschluss des Kollisionsrechts.
- Gerichtsstand:** Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus oder im Zusammenhang mit diesem Angebot ist München.
- AGB:** **Es gelten im Übrigen unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen:**
https://www.iprotec-gmbh.com/fileadmin/service/downloads/Rechtliches/IPRO Tec_Allgemeine_Geschaeftsbedingungen_deutsch.pdf

4. SERVICE-KOSTEN

4.1. Stundensätze für Montage- und Inbetriebnahmepersonal

Verrechnungsgruppe	Inland	Europa
Fachmonteur / Elektriker	55,00 EUR nto	60,00 EUR nto
Montagemeister / Elektromeister	65,00 EUR nto	70,00 EUR nto
Steuerungsfachmann / Montageleiter / Inbetriebnehmer	75,00 EUR nto	85,00 EUR nto

Reisezeiten und Wartezeiten werden als Arbeitszeiten berechnet.

Die oben genannten Tagessätze beziehen sich auf die für die IPROTEC GmbH gängige Regelarbeitszeit (Montag bis Freitag 08:00 bis 17:00 Uhr).

4.2. Spesen (Inland)

Stunden	Tag
8 bis 10	9,50 EUR nto
10 bis 14	18,00 EUR nto
14 bis 24	24,00 EUR nto

4.3. Zuschläge auf Stundensätze

Montage, Inbetriebnahme an:	Stunden / Arbeitstag:			Zuschlag:
Wochentag	8.	bis	10.	25 %
	10.	bis	12.	50 %
	12.	bis	14.	60 %
Samstags		bis	10.	25 %
Sonntags		bis	10.	60 %
Feiertage an Wochenende/Werktagen		bis	10.	100,0 %
Feiertage (Weihnachten, Ostern, 01. Mai)		bis	10.	150,0 %

Über 10 Stunden (Inland) und 12 Stunden (Ausland) Arbeitseinsatz/Tag sind unseren Mitarbeitern aus Sicherheitsgründen untersagt. Ein Arbeitseinsatz über 12 Stunden/Tag ist nur zulässig, wenn ein kundenseitiger Sicherheitsbeauftragter den Arbeitseinsatz überwacht und dies schriftlich bestätigt.

4.4. Fahrtkosten

Fahrtkosten werden im Interesse des Auftraggebers so niedrig wie möglich gehalten. Es werden in Rechnung gestellt:

• Bei öffentlichen Verkehrsmitteln:	Nach Aufwand über 400 km/Tag der 1.te Klasse Tarif.
• Bei PKW-Benutzung:	0,65 EUR pro km
• Bei Klein-LKW-Benutzung	0,80 EUR pro km
• Bei Flugzeugbenutzung:	Die tatsächlich entstandenen Buchungs- und Reisekosten zuzüglich Kosten für Zubringer, falls keine kundenseitige Abholung erfolgt.

4.5. Übernachtungen, Heimfahrten, Auslandsspesen

• Übernachtungskosten werden zusätzlich zu den jeweiligen Tagesspesen, nach Aufwand bzw. über Pauschbetrag gemäß Reisekostenvergütung verrechnet. • Wochenendheimreisen erfolgen bis 400 km Entfernung, sowie falls aus betrieblichen Gründen am Montageort nicht durchgearbeitet werden kann, bzw. spätestens nach 14 Tagen ununterbrochenem Montageeinsatz: • Der Tagesspesensatz für Auslandsreisen beträgt für:	
EU-Länder	gemäß „Pauschbeträgen bei Auslandsreisen“ jedoch mindestens 41,00 EUR nto
andere	gemäß „Pauschbeträgen bei Auslandsreisen“ jedoch mindestens 62,00 EUR nto
• Für die Berechnung von Wochenend- und Feiertagszuschlägen gilt der deutsche Kalender (Land Bayern).	

4.6. Sonstige Kosten

wie notwendige Telefonate und Transporte, besondere Kosten für Werkzeuge, Messmittel, notwendige Vorbereitungsarbeiten, werden nach Aufwand zu Lasten des Kunden in Rechnung gestellt. Verbrauchs- und Kleinmaterial wird pauschal berechnet.

Unsere Stundensätze und Auslösungen sind Nettosätze (exkl. Mehrwertsteuer). Der uns zustehende Vorsteuerabzug ist bei der Festlegung dieser Nettosätze bereits berücksichtigt.

Auf diese Nettopreise wird die gesetzliche Mehrwertsteuer erhoben. Wir behalten uns vor, die Verrechnungssätze an die Kostenentwicklung anzugleichen und die zum Zeitpunkt der Montage gültigen Sätze zu berechnen.

4.7. Berechnung

Die Berechnung der Montage- und Inbetriebnahmekosten erfolgt nach Abschluss der Montagearbeiten. Bei längeren Montagen stellen wir jeweils nach Ablauf von 2 Wochen Zwischenrechnungen. Montage- und Inbetriebnahmerechnungen sind sofort nach Erhalt ohne Abzug fällig.

5.