

Multisensor Koordinaten-Messgerät O-Inspect

O-Inspect O-I 442

Messbereich: X = 400 mm, Y = 400 mm, Z = 200 mm

Längenmessabweichung nach ISO 10360-2

mit VAST XXT:

$MPE_E = (1,9 + L/250) \mu m$,

$MPE_P = 1,9 \mu m$

Scanningleistung nach ISO 10360-4 mit VAST XXT:

$MPE_{THP} = 3,5 \mu m$ in 68 s

Längenmessabweichung nach VDI/VDE 2617 Blatt 6.1

für Discovery Zoom Objektiv:

$MPE_{E2D(OT)} = (1,9 + L/250) \mu m$

Zulässiger Temperaturbereich für Spezifikationen 19–21 °C



Geräte Merkmale, Ausrüstung:

- Portalmessgerät mit bewegtem Gerätetisch
- Tischhöhe ca. 850 mm
- Wegmess System 0,1 μm Auflösung
- Integrierte Schwingungsdämpfung
- PC-basierte Scanning-Steuerung (ISC) integriert
- vorbereitet für optisches Kamerasystem Discovery Zoom Sensor und taktilen Scanningmesskopf VAST XXT TL1
- Integriertes Durchlicht-System
- Numerisches Bedienpult, Standard mit drehbarer Ablage
- Einmesskugel D = 25 mm
- Einmessring
- Abnahmedokumente, Bedienungsanleitungen inkl. Teleservicefähigkeit für die Zeit der Gewährleistung

Bestell-Nr. Bestell-Nr. 622810-9200-000 - **VAST XXT TL1 für O-Inspect**

18pol Anschluss, ID codiert

bestehend aus:

- 1 Passiver Scanning Messkopf VAST XXT TL1 ID,
- **10x** Tasterteller TL1 ID codiert, für Tasterlängen von 30-125 mm,
- 1 Referenz-Tasterteller TL1 ID codiert,
- 1 Referenz-taster L = 30 mm, DK = 5 mm,
- Zubehör mit Werkzeug.
- Tasterwechsel sind mit XXT-Tasterablage Magazin CNC-fähig
- Calypso Rev. ab 4.4 oder CMMOS 3.4 erforderlich
- Bestell-Nr. 622810-9300-000

Tasterablage XXT für O-Inspect

3 Ablageplätze für Tasterteller XXT TL1

mit Halterung am O-Inspect

Bestell-Nr. 622810-9806-110

Optischer Zoom Sensor

bestehend aus:

- CCD-Kamera integriert mit Messgerät
 - Discovery Zoom Objektiv, 12-fach
 - 8 Sektoren Ringlicht, mit High-Power LEDs in Dualcolor (rot/blau)
 - Dualcolor Koax-Auflichtssystem für Zoomobjektiv
 - Miniringlicht
 - Durchlicht
 - Calypso Option Bildanalyse
 - Durchführung der Messung für die Elemente, Punkt, Kreis, Ellipse, Gerade, 2D Kontur, Ebene
 - Auswertung im Graubild mit den Messverfahren dynamischer Schwellwert, Kantenanstieg, Korrelation
 - Automatische Einzelpunktantastung und optisches Scanning-Messverfahren
 - Programmierbare Beleuchtung
 - Bedienungsanleitung Calypso + Bildanalyse
-

Einmessschablone Discovery Zoom Sensor

inkl. Kalibrierung der Schablone mit Zertifikat

000020 61 622810-9806-130

Teilespannsatz für die Werkstückfixierung auf dem
Durchlichttisch

000030 61 622810-8600-000

Visualisierung, taktiler Sensor (OI)

000040 61 626100-9382-000

Tasterablage XXT für O-Inspect
3 Ablageplätze für Tasterteller XXT TL1
mit Halterung am O-Inspect

000050 61 620161-8056-000

Tasterteller ZSH-28-A-0 für XXT TL1

000060 61 000000-1062-451

Datensystem

000070 61 000000-0510-232

Zeiss Power Workstation HP

bestehend aus:

HP Workstation XW4600,
3.16 GHz Core 2 Duo,
2 x 160 GB SATA-Festplatte 10k,
4 GB RAM DDR2-800 ECC,
nVIDIA Quadro FX 1700 Grafikkarte 512 MB,
2 x LAN Broadcom 10/100/1000,
DVD+/-RW Duallayer, USB scroll mouse,
ohne Tastatur, Power Supply 80+
Recovery CD Windows Vista32B
Downgrade to XP32B,

Zusatzoptionen:

Aluminium-Lochrasterpalette für O-Inspect

Die Palette ist hartkoatiert und verschleißfest

Ausstattung:

Lochrasterplatte 50mm x 50mm für CMB Standard- und Lochraster, 15mm x 15mm für den CMB Minibaukasten.

In Verbindung mit dem Palettenaufnahmesystem ist eine reproduzierbare Palettenablage realisiert.

Zur einfachen Handhabung ist die Lochrasterpalette mit Griffen ausgestattet.

Glasrahmen, für die Messung von Werkstücken mit optischem Sensor.

Zur Aufnahme von flachen Werkstücken wie Flächen-dichtungen ist eine zweite Glasplatte vorhanden.

In Verbindung mit dem Palettenaufnahmesystem ist eine reproduzierbare Palettenablage realisiert.

Zur einfachen Handhabung sind die Glasplatten mit Griffen ausgestattet.

ZEISS RT-OI Horizontal Complete (Art.-Nr. 622810-9699-000)

- Original ZEISS Rotations-/Rundtisch für O-Inspect
 - Inklusive Transportkoffer und Zubehör
 - Zur Messung rotationssymmetrischer Werkstücke
 - Ideal für Wellen, Zahnräder und Präzisionsteile
 - Baujahr 2011
-

Kalibrierhistorie (ZEISS)

Die Maschine wurde regelmäßig durch ZEISS kalibriert und überprüft. Entsprechende Kalibrierprotokolle sind vorhanden.

Durchgeführte Kalibrierungen:

- Oktober 2009
- November 2011
- November 2013
- Januar 2015
- Januar 2016
- Januar 2017
- Januar 2018
- Februar 2019
- Januar 2020
- März 2022
- April 2023
- April 2025

Bemerkung:

Die regelmäßigen Kalibrierungen durch ZEISS dokumentieren die kontinuierliche Wartung und den sachgemäßen Betrieb des Messsystems. Die entsprechenden Kalibrierprotokolle können bei ernsthaftem Kaufinteresse zur Einsicht bereitgestellt werden.

- ☐ **Baujahr: 2008**
 - ☐ **Regelmäßig durch ZEISS kalibriert**
 - ☐ **Letzte Kalibrierung: April 2025**
 - ☐ **Vollständige Kalibrierhistorie vorhanden**
 - ☐ **Umfangreiches Zubehörpaket inkl. VAST XXT TL1, Discovery Zoom Sensor, RT-OI Horizontal Complete, Lochrasterpalette, Glasrahmen und Calypso Software**
 - ☐ **Original ZEISS Dokumentation vorhanden**
-