

S+S Rahmenpresse Typ RP 2000 – CE Ausführung

Stabile Rahmenschweißkonstruktion aus dickwandigen Spezialprofilen, Schiebeschlitten und Druckbalken mit 50 mm Lochrasterung.

Linksseitig durchgehendes Widerlager für Breitenverpressung, unteres Widerlager in 2 Ebenen.

Vertikale Presszylinder auf Spezialdruckbalken mit Einhandschnellverstellung mit Gewichtsausgleich im 50 mm Lochraster höhenverstellbar, lange Schiebeschlitten gewährleisten die dauerhafte Aufnahme hoher Presskräfte.

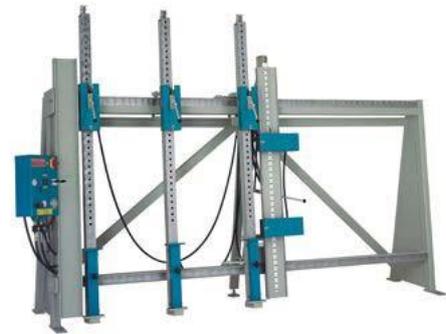
Schnelle leichtgängige Breitenverstellung durch kugelgelagerten Laufwagen mit Zentralverriegelung, Fixierung in 50 mm Lochraster.

Oberer horizontaler Presszylinder stufenlos höhenverstellbar und mit Gewichtsausgleich ausgerüstet.

Unterer horizontaler Presszylinder mit Zentrierbohrungen für die beiden Widerlagerebenen, ohne Gewichtsausgleich. Widerlager- und Druckplattentiefe 100 mm. Druckplatten- und Auflagenbreite 130 mm.

Maschine elektro-hydraulisch gesteuert, mit 2 Stück Vertikal-Druckzylindern $d = 50$ mm, Hub 120 mm einfachwirkend, mit Gewichtsausgleich und Einhandschnellverstellung, 2 Stück Horizontal-Druckzylindern $d = 40$ mm, Hub 120 mm doppelwirkend mit Gewichtsausgleich, 2 Handsteuerventilen, Manometer, 1 Druckregelventil von 20 bis 100 bar entspricht 400 bis 2000 kg Pressdruck vertikal, mit 3 KW Drehstrommotor für 400 Volt, 50 Hz Betriebsspannung. Komplett mit elektrischem Anschluss.

Lackierung: RAL 7035 lichtgrau mit RAL 7016 anthrazitgrau.



(technische Daten lt. Hersteller ohne Gewähr, Abbildung zeigt eventuel optionale Ausrüstungen !)

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479

Optionen:

Arbeitsbreiten von 3.000 mm bis 5.000 mm
Arbeitshöhen von 2.000 mm bis 3.000 mm

Optionale Ausrüstung mit Mitteldruckbalken, Schrägfenstereinrichtung,
Konterprofile für Einzelteilerfertigung und vieles mehr!

Fragen Sie bei uns die komplette Preisliste an!

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479