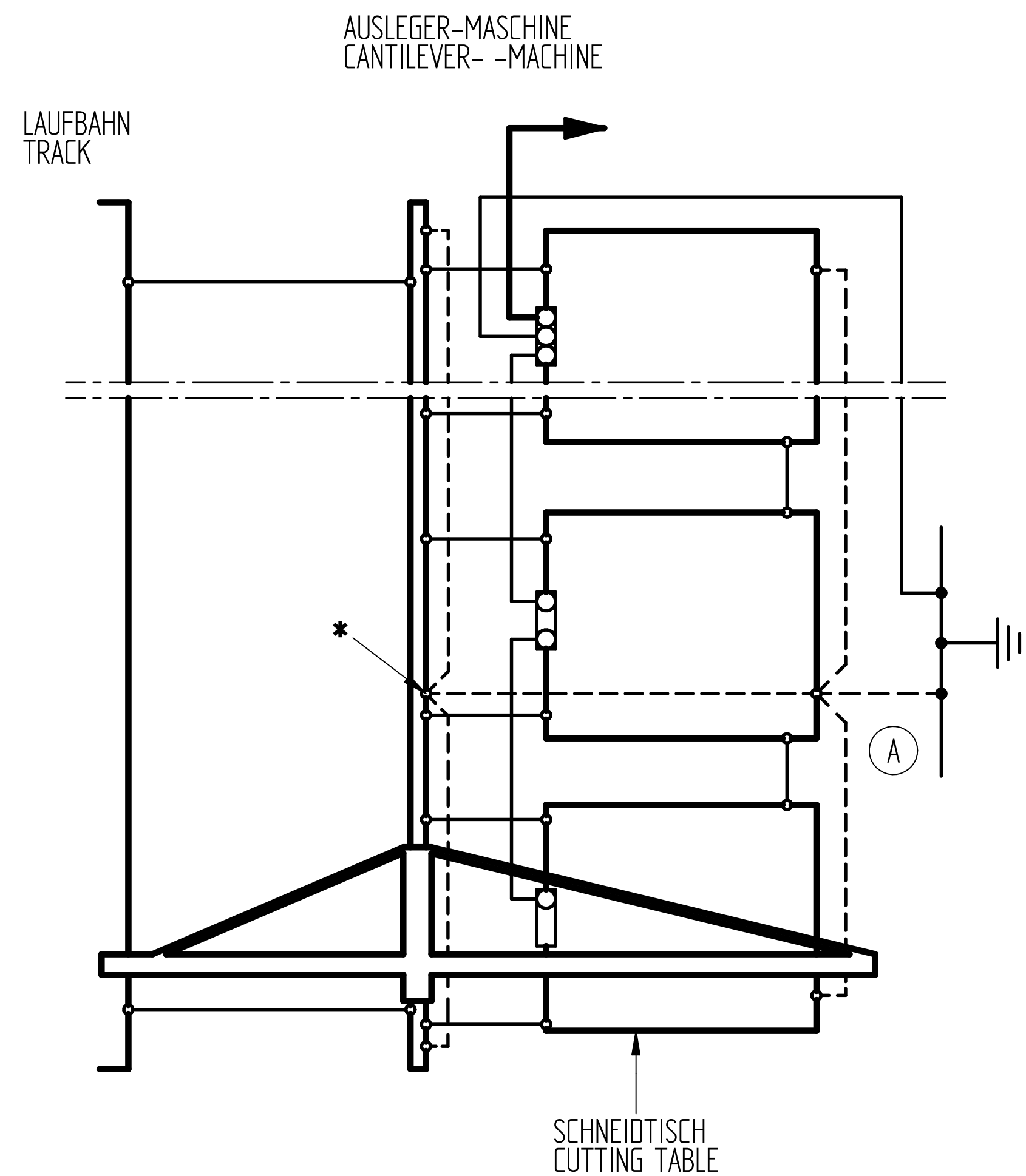


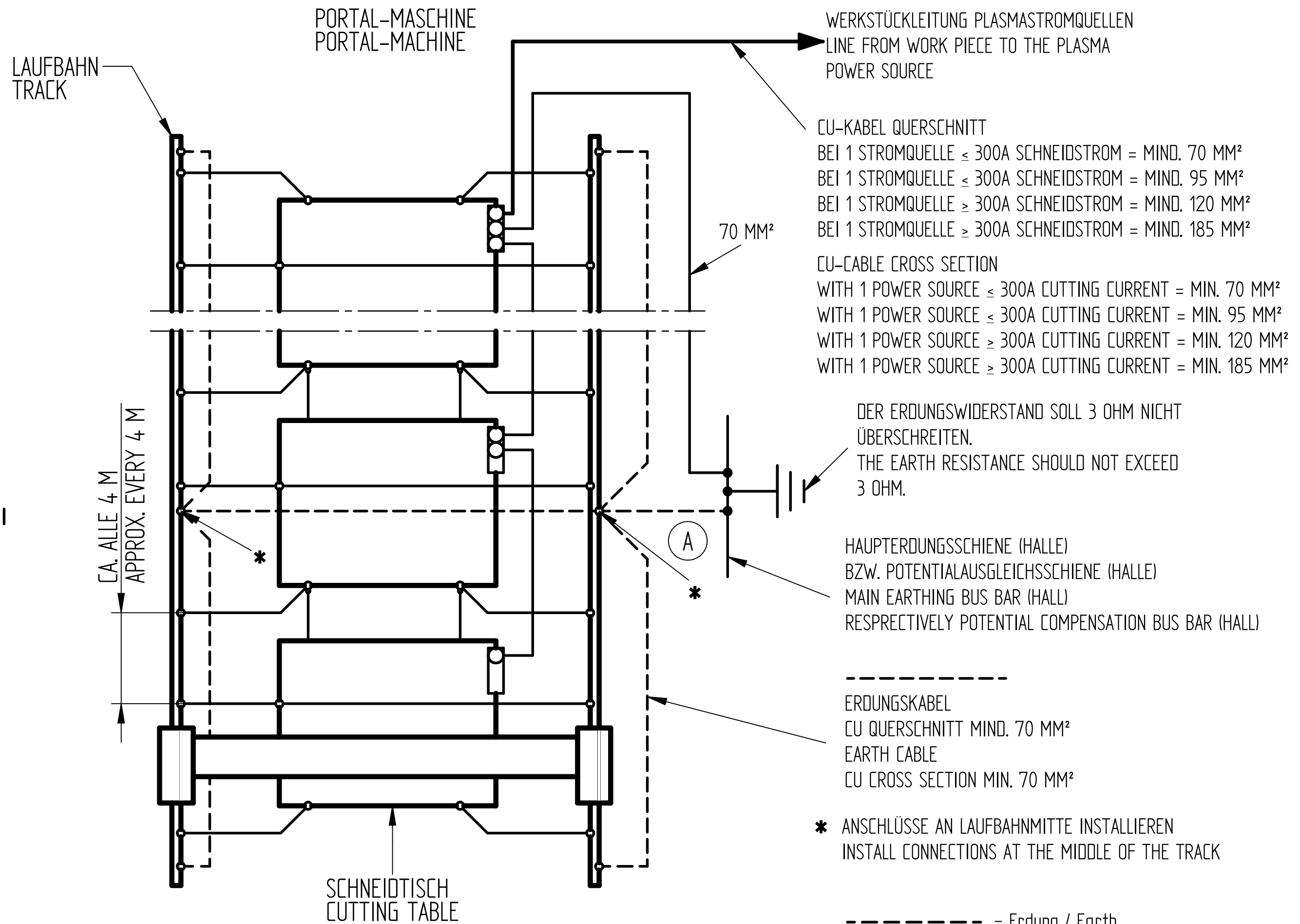


BEI INSTALLATION BEACHTEN:
POTENTIALAUSGLEICHSPÄNE DER ELEKTRISCHEN ANSCHLUSSUNTERLAGEN
DIE KONTAKTSTELLEN DER BANDEISEN -UND POTENTIALAUSGLEICHSKABEL MÜSSEN IN SAUBEREM UND METALLISCH BLANKEM ZUSTAND SEIN UND SIND GEGEN KORROSION ZU SCHUETZEN

OBSERVE DURING INSTALLATION:
POTENTIAL COMPENSATION PLANS OF THE ELECTRICAL DESCRIPTIONS
THE CONTACT POINTS OF THE IRON STRIP AND THE POTENTIAL COMPENSATION CABLES MUST BE CLEAN AND UNISULATED. THEY MUST BE PROTECTED AGAINST CORROSION.

ZUR VERMEIDUNG VON CNC STÖRUNGEN SOWIE IM SINNE EINER HOHEN BETRIEBS SICHERHEIT SOLLTEN KUNDENSEITIG DIE SCHEMATISCH DARGESTELLTEN POTENTIALAUSGLEICHVERBINDUNGEN (BANDEISEN + ERDUNGSKABEL) INSTALLIERT WERDEN. UM EINE STOLPERGEFAHR ZU VERMEIDEN, SOLLTEN ALLE LEITUNGEN ZWISCHEN DEN LAUFBAHNEN IM FUNDAMENT EINGEGOSSEN WERDEN.

TO AVOID CNC-MALFUNCTIONS AND TO KEEP THE RELIABILITY OF OPERATION, THE SCHEMATIICALLY PICTURED POTENTIAL COMPENSATION CONNECTIONS (IRON STRIP + EARTH CABLES) MUST BE INSTALLED BY THE CUSTOMER.
ALL LINES BETWEEN THE TRACKS MUST BE PLACED IN THE FOUNDATIONS TO AVOID THE DANGER OF STUMBLING.



Maßstab	Format	A2	Ausgangsteil Werkstoff	Gewicht [kg]
Verwendungsbereich	Erdungsplan Plasma			
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	SATO Schneidsysteme Anton Hubert e.K. 41169 Mönchengladbach		ZNR.	Blatt
			1992000100	1
	Bearb.	Datum	Name	Ers.
	Gepr.	13.04.2015	RN	Art.Nr.:
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.	Norm	---	SK / AG	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-1 mittel / DIN ISO 2768-2 K
! Diese Zeichnung wurde mit SolidEdge erstellt und darf nur mit SolidEdge bearbeitet / geändert werden !				Projektion E