Maschine: Dreharmwickler mit Deckblattaufleger

Typ: B200E

Hersteller: TechnoWrapp

Baujahr: 2008

Laufzeit: 15 Jahre im Zweischichtbetrieb ca. 35.000 Pal/a

Steuerung: S7-300 CPU 313C

Ausstattung: 4-Säulen Maschinengestell, Dreharm, Vorspannschlitten, Deckblattaufleger, Schnitt- und Schweißvorrichtung, Folienhaltevorrichtung, Tür mit Sicherheitsüberwachung, Not-Halt-Stromkreis, Muting für Ein- und Auslauf, Schaltschrank mit Bedienpanel

Technische Randdaten: Pal (LxBxH) 1200x800x2500; 3x400V, 50Hz; ca. 28kW; 6bar

Beschreibung: vollautomatischer Palettenwickler zur Stabilisierung und versandfesten Verpackung von Paletten Ware. Inklusive Deckblattaufleger für einen umfassenden Staub- und Regenschutz. Mit Mutinglichtschranke im Ein- und Auslauf, sowie Zugangstüre mit Zutrittsüberwachung

Preisvorstellung: 30.000 €

Technischer Ansprechpartner: Alfons Joas; Tel. +49 9853 38909 15; Email.: Alfons.Joas@allspan-german-horse.de

Verkäufer Ansprechpartner: Jonas Specht + Roland Masuhr

TechnoWrapp
2025/02/12 09:11

2025/02/12 09:12

2025/01/22 06

2025/02/12 09:11

Maschine: Ringwickler

Typ: A800-4

Hersteller: TechnoWrapp

Baujahr: 2008

Laufzeit: nur Testbetrieb – annähernd Neuzustand

Steuerung: S7-300 CPU 314C-2DP

Ausstattung: 4-Säulen Maschinengestell, Ringträger, Folienschlitten, Schnitt- und Schweißvorrichtung, Tür mit Sicherheitsüberwachung, Not-Halt-Stromkreis, Muting für Ein- und Auslauf, Transportrollenbahn, Schaltschrank mit Bedienpanel

inklusive in der Steuerung enthalten in verfügbar: Kartonaufleger, Leerpalettenaufgabe, Palettendoppler

Technische Randdaten: Pal (LxBxH) 1200x800x2500; 3x400V, 50Hz; ca. 28kW; 6bar; 26 Wicklungen/min

Beschreibung: vollautomatischer Palettenwickler vom Typ A800. Die Palette wird über die Fördertechnik in die Stretchposition transportiert. Der Stretchfolienwickler stretcht die Palette vollautomatisch ein. Der Folienanfang und das Folienende werden zuverlässig an die Palette angelegt und am Ende verschweißt. Anschließend kann unter die Palette eine zweite Leerpalette platziert werden, wenn gewünscht und ein Zwischenkarton aufgelegt werden für eine nachfolgende Palettendopplung. Mit Mutinglichtschranke im Ein- und Auslauf, sowie Zugangstüre mit Zutrittsüberwachung

Preisvorstellung: 25.000 €

Technischer Ansprechpartner: Alfons Joas; Tel. +49 9853 38909 15; Email.: Alfons.Joas@allspan-german-horse.de

Verkäufer Ansprechpartner: Jonas Specht + Roland Masuhr

TechnoWrapp
TechnoWrapp
G105e
2025/01/22 06:48

TechnoWrapp
2025/02/12 09:13

Maschine: Dreharmwickler

Typ: CW 400E

Hersteller: CombiPack

Baujahr: 2008

Laufzeit: 7 Jahre im Zweischichtbetrieb

Ausstattung: Maschinengestell, Dreharm mit Drehantrieb, Mast mit Wicklerkopf, Schaltschrank, Schweißunit

Technische Randdaten: Pal (LxBxH) 1200x800x2000; 3x400V/230V, 50Hz; ca. 3kW; 6bar; 30 Wicklungen/min; Folienrolle (BxD) 500x270mm, 15-35my

Beschreibung: vollautomaticher Dreharm- und Stretchfolienwickler vom Typ CW400E ausgelegt als 2 Säulenkonstruktion ist für die Montage über einer Rollenbahn konzipiert. Die Palette wird über die Fördertechnik in die Stretchposition transportiert. Der Stretchfolienwickler stretcht die Palette vollautomatisch ein. Der Folienanfang und das Folienende werden zuverlässig an die Palette angelegt und am Ende verschweißt.

Funktionen: automatische Packgut-Höhenabtastung; Signal Folienende/Bruch; Übergabesignale Fördertechnik; wählbare Folienüberlappung; mechanische Folientrennung; Folienverseilung und Heißversiegelung

Preisvorstellung: 12.000 €

Technischer Ansprechpartner: Alfons Joas; Tel. +49 9853 38909 15; Email.: Alfons.Joas@allspan-german-horse.de

Verkäufer Ansprechpartner: Jonas Specht + Roland Masuhr

2025/02/12 09:09

2025/02/12 09:09

Maschine: Ballenpresse

Typ: BVP-950-HL 1

Hersteller: Willems, Indion

Baujahr: 2009

Laufzeit: 15 Jahre im Einschichtbetrieb ca. 100.000 Ballen/a

Steuerung:

Ausstattung: Doppelpresse; Die Maschine ist ein integrierter Dosier-, Volumenreduzier- und Verpackungsmaschine zur Herstellung von komprimierten Ballen. In der Maschine werden die folgenden Aufgaben zusammen ausgeführt: Dosieren des Produkts; Waagen des Produkts; Volumenreduzierung; Sackformierung aus Flachfolien, und Dichtung mit Seitenfalten.

Mängel: Es fehlen 2 Lichtschranken und elektrische Bauteile von der Ballenverschweißung ca. 4.000€

Technische Randdaten:

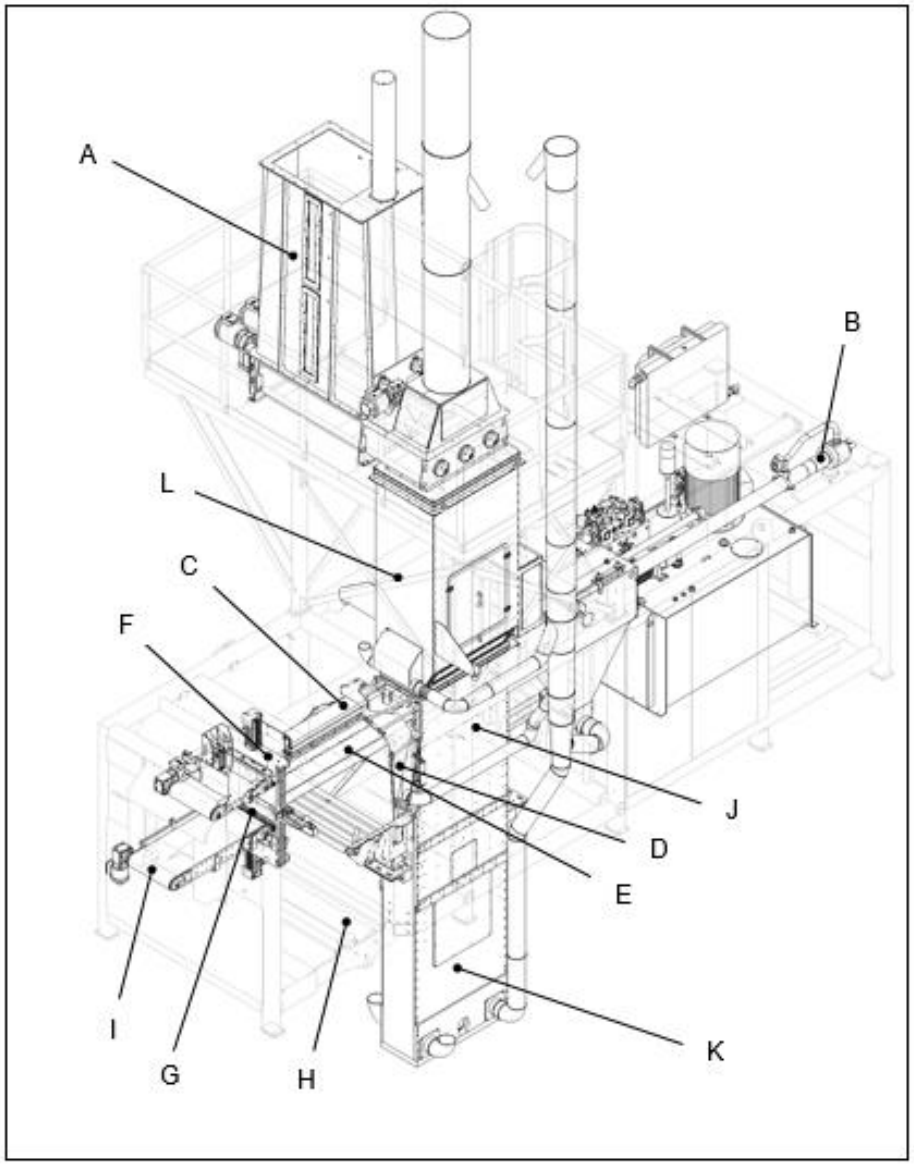
Punkt	Spezifikation
Abmessungen der Maschine LxBxH)	5730 x 3080 x 5237 mm
Gewicht (Gesamt)	21000 kg
Gesamtleistung	105 kW
Elektrische Spannung	400 V / 50 Hz
Elektrische Hauptsicherung	200 A
Hydraulikdruck	200 bar
Pneumatikdruck	6 bar
Presseluftverbrauch (Gesamt)	1400 Liter/Minute
Anschlusswert Absaugung (Gesamt)	4560 m³/Stunde
Füllgewicht Balle	1 kg
Wägepräzision (Presse)	50 g
Kapazität	950 Ballen/Stunde
Standardkonservierung (andere Optionen sind möglich)	Pulverbeschichtet, RAL 1014, RAL 2000

Beschreibung: Ein Wägezelle *(Full loadcell) wägt das Produkt während füllen des Behälters*; Die Zufuhr halt an wenn das gewünschte Gewicht erreicht ist; Durch öffnen der Wägeklappen fällt das gewogenen Produkt in die Pressebunker; Die hydraulische vertikale Zylinder presst das Produkt zusammen;Falls erwünscht kann danach das Produkt auch in horizontaler Richtung zusammen gepresst werden; Die gepresste Ballen werden mit horizontalem Stempel in die Ausdruckrohre gebracht; Die Folienschulter stallt die Folien um nach ein Folienrohre;-Die Längeschweißer schließt die Folienrohre in Längsrichtung;-Die Querschweißer schließt die Folienrohre gleichzeitig am Ende der ausgedruckte ballen und am Vorderseite der nächste ballen;-Während querschweißen wird die Folien durchgeschnitten; Optional kann ein Handgriff in die Folien gemacht werden

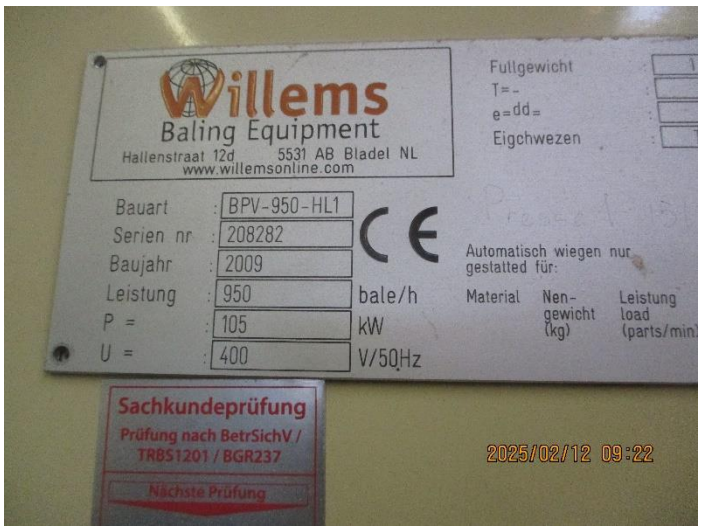
Preisvorstellung: 100.000€

Technischer Ansprechpartner: Alfons Joas; Tel. +49 9853 38909 15; Email.: Alfons.Joas@allspan-german-horse.de

Verkäufer Ansprechpartner: Jonas Specht + Roland Masuhr



A	Dosiereinheit	H	Folienrolle
B	Horizontale Stempel	I	Ausfuhrband/Klemmband
C	Langeschweißer	J	Pressekammer
D	Folienschulter	K	Vertikale Stempel
E	Ausdruckrohre	L	Wägebehälter
F	Querschweißer		
G	Messer		



2025/02/12 09:18

1
2025/02/12 09:20

A
PRESSE 1
B
2
1
Willems
Baling Equipment
2025/02/12 09:20

SIEMENS
SIMATIC PANEL
TOUCH
2025/02/12 09:19

A
PRESSE 1
B
1
2025/02/12 09:22

2025/02/12 09:23

2025/02/12 09:22