

Technische Daten

Schnellstanzautomat B 500

			B 500-950	B 500-1150	B 500-1250
Nennpresskraft		kN	500	500	500
Hubzahl, je nach Antriebskonzept bis	Min. Max.	1/min 1/min	100 - 1200	100 - 1100	100 - 1000
Netzspannung		V	400	400	400
Netzfrequenz		Hz	50	50	50
Anschlussleistung	Max.	kVA	80	80	80
Steuerspannung		VDC	24	24	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	28	28	28
Druckluftanschluss		bar	6 – 10	6 – 10	6 – 10
Verstellhub (Standard)		mm	16,19,25,32, 38,44,51	16,19,25,32, 38,44,51	16,19,25,32, 38,44,51
Stößelverstellweg		mm	64	64	64
Werkzeugeinbauhöhe		mm	nach Bedarf	nach Bedarf	nach Bedarf
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	950	1150	1250
Aufspannplattenfläche	L - R V - H	mm mm	940 650	1085 650	1240 650
Stößelfläche	L - R V - H	mm mm	830 420	985 420	1160 420
Bandeinlaufhöhe	Min. Max.	mm mm	60 140	60 140	60 140
Banddurchlassbreite (Maschine)	Max.	mm	250	250	250
Öffnung Grundplatte	L - R V - H	mm mm	910 200	1060 200	1210 200
Maschinengewicht ca.		kg	9000	9500	9700
Maschinenabmessungen	L - R V - H	mm mm	2370 1300	2410 1300	2480 1300
Maschinenhöhe		mm	3120	3200	3230
Vorschubapparat :			nach Bedarf	nach Bedarf	nach Bedarf
Vorschublänge		mm	0 - 300	0 - 300	0 - 300
Bandbreite	Max.	mm	250	250	250
Bandstärke	Max.	mm	0,01 - 8	0,01 - 8	0,01 - 8
BBV oder Servobandvorschub					

Bögle Stanztechnik
Breiter Wasmen 3,
D-78247 Hilzingen

+49 (0)7731 90979-0
sales(at)boegle-stanztechnik.de

BÖGLE
STANZTECHNIK