

Technische Daten

Schnellstanzautomat B 250

			B 250-640	B 250-740	B 250-840
Nennpresskraft		kN	250	250	250
Hubzahl, je nach Antriebskonzept bis	Min. Max.	1/min 1/min	100 - 1300	100 - 1300	100 - 1300
Netzspannung		V	400	400	400
Netzfrequenz		Hz	50	50	50
Anschlussleistung	Max.	kVA	52	52	52
Steuerspannung		VDC	24	24	24
Antriebsleistung Hauptmotor		kW	22	22	22
Druckluftanschluss		bar	6 – 10	6 – 10	6 – 10
Verstellhub (Standard)		mm	13, 16, 19, 25, 32, 38	13, 16, 19, 25, 32, 38	13, 16, 19, 25, 32, 38
Stößelverstellweg		mm	51	51	51
Werkzeugeinbauhöhe		mm	nach Bedarf	nach Bedarf	nach Bedarf
Werkzeugeinbauöffnung	L - R	mm	650	750	850
Aufspannplattenfläche	L - R V - H	mm mm	640 530	740 530	840 530
Stößelfläche	L - R V - H	mm mm	530 360	630 360	730 360
Bandeinlaufhöhe	Min. Max.	mm mm	50 120	50 120	50 120
Banddurchlassbreite (Maschine)	Max.	mm	210	210	210
Öffnung Grundplatte	L - R V - H	mm mm	590 180	690 180	790 180
Maschinengewicht ca.		kg	5050	5300	5500
Maschinenabmessungen	L - R V - H	mm	1900 1130	2000 1130	2100 1130
Maschinenhöhe		mm	2650	2760	2780
Vorschubapparat :			nach Bedarf	nach Bedarf	nach Bedarf
Vorschublänge		mm	0 - 300	0 - 300	0 - 300
Bandbreite		mm	200	200	200
Bandstärke		mm	0,01 - 8	0,01 - 8	0,01 - 8
BBV oder Servobandvorschub					

Bögle Stanztechnik
Breiter Wasmen 3,
D-78247 Hilzingen

+49 (0)7731 90979-0
sales(at)boegle-stanztechnik.de

BÖGLE
STANZTECHNIK