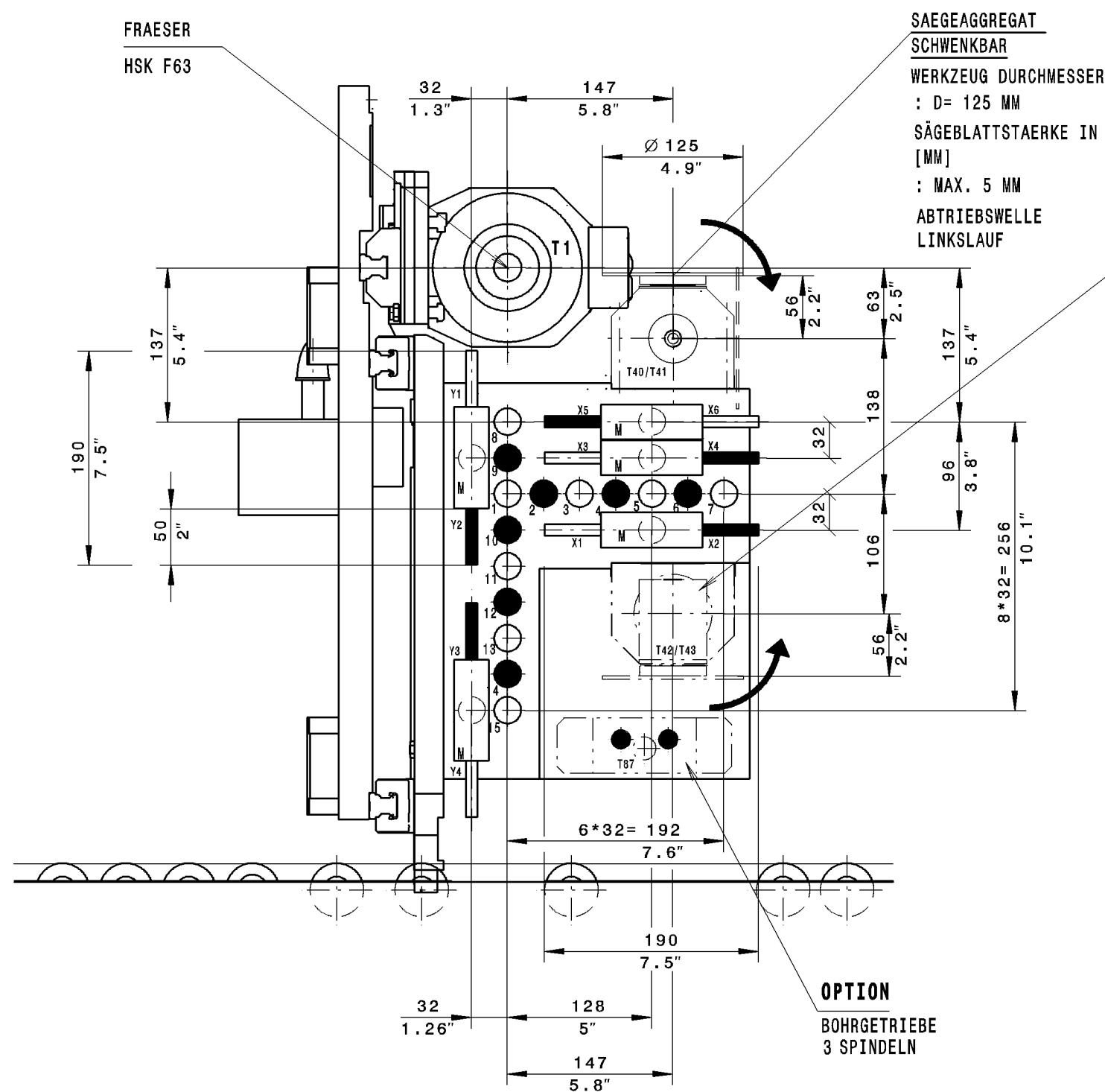
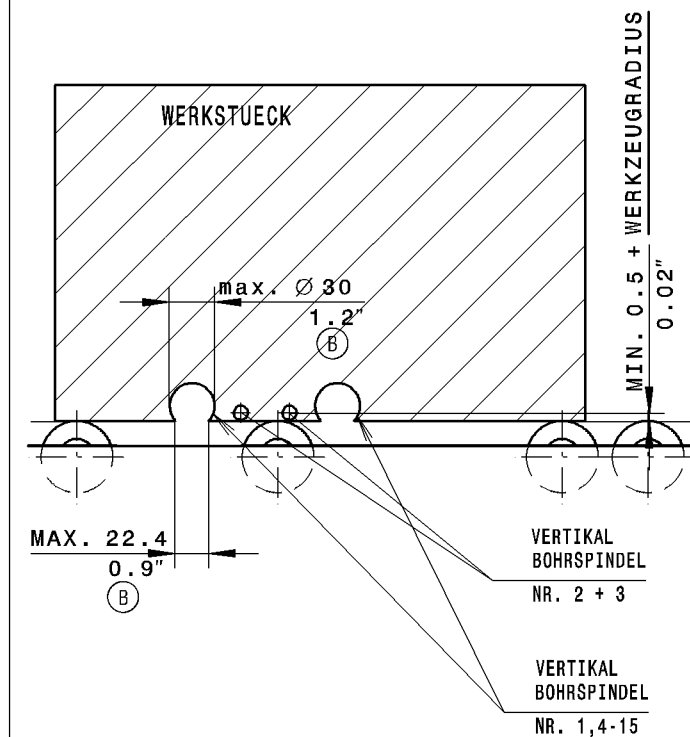




OPTION

**SAEAGEAGGREGAT
SCHWENKBAR**
WERKZEUG DURCHMESSER
: D= 125 MM
SÄGEBLATTSTÄRKE IN
[MM]
: MAX. 5 MM
ABTRIEBSWELLE
LINKSLAUF

ANGESCHNITTENE BOHRUNG BEARBEITUNG UNTERKANTE



UM DIE MAXIMALE BOHRTIEFE ZU ERREICHEN, DARF DIE LÄNGE DER BOHRERZENTRIERSPITZE 2 MM NICHT ÜBERSCHREITEN.
EINE LÄNGERE BOHRERZENTRIERSPITZE REDUZIERT DIE MAXIMALE BOHRTIEFE.

ALLGEMEINE DATEN

BEARBEITUNGSGENAUIGKEIT
: ± 0,2 MM
BOHRTIEFE : ± 0,3 MM

DIE BEARBEITUNGSGENAUIGKEIT KANN BEIM HORIZONTAL BOHREN AB EINER WERKSTÜCKBREITE GRÖßER ALS 900 MM NICHT GEWÄHRLEISTET WERDEN.

15 SPINDLER EINZEL ABRUFBAR

VERTIKAL BOHRSPINDEL				HORIZONTAL BOHRSPINDEL ^(A)	
1	T1001	11	T1011	X1	T1111
2	T1002	12	T1012	X2	T1112
3	T1003	13	T1013	X3	T1113
4	T1004	14	T1014	X4	T1114
5	T1005	15	T1015	X5	T1115
6	T1006			X6	T1116
7	T1007				
8	T1008			Y1	T1211
9	T1009			Y2	T1212
10	T1010			Y3	T1213
				Y4	T1214

SAEGE Ø

T40
T41
T42
T43

FRAESAGGREGAT

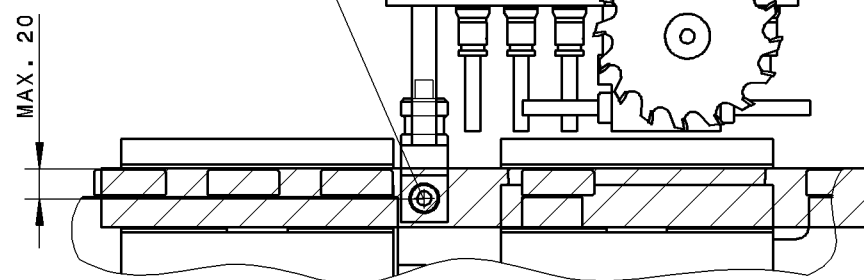
T 1	AUFNAHME HSK F63
-----	---------------------

BOHRGETRIEBE 3 SPINDELN

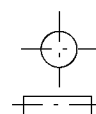
T87

ABWEICHENDE PARAMETER KÖNNEN NUR NACH ABSPRACHE MIT FIRMA HOMAG FREIGEgeben WERDEN!

HORIZONTAL BOHREN BEARBEITUNG UNTERKANTE



BOHRSPINDEL
LINKSLAUF



BOHRSPINDEL
RECHTSLAUF

BOHRERAUFNAHME	= Ø 10 MM
BOHRER GESAMTLÄNGE	70 MM
AUFNAHME 2-3,7,10-13 = BOHRER	MAX.Ø 35 MM
AUFNAHME 4-6,1,8-9,14-15 = BOHRER	MAX.Ø 30 MM
AUFNAHME HORIZ.= BOHRER	MAX.Ø 20 MM
MAXIMALE DREHZAHl	7500 1/MIN

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

-D Logo neu	06.04.17	Sejdic, D.
-C +Beschlagb	13.12.16	Berlinghof
-B off.Bohrun	07.09.16	Stelling
AB AEND.NR.	DATUM	NAME
BEARB.	Datum	NAME
KTRL.	03.02.2016	Sejdic, D.
	13.12.2016	KNE
ISO 2768 mK-E		
EN ISO 13920 -BE		
FARBCODETABELLE		

M	WERKSTOFF	-
1:1	GUSSMODELL	-
	kg	dm ²

BESTUECKUNG BOHRGETRIEBE



ZEICHNUNGS-NR.

9-817-15-2981

A3

060
(C) Copyright reserved