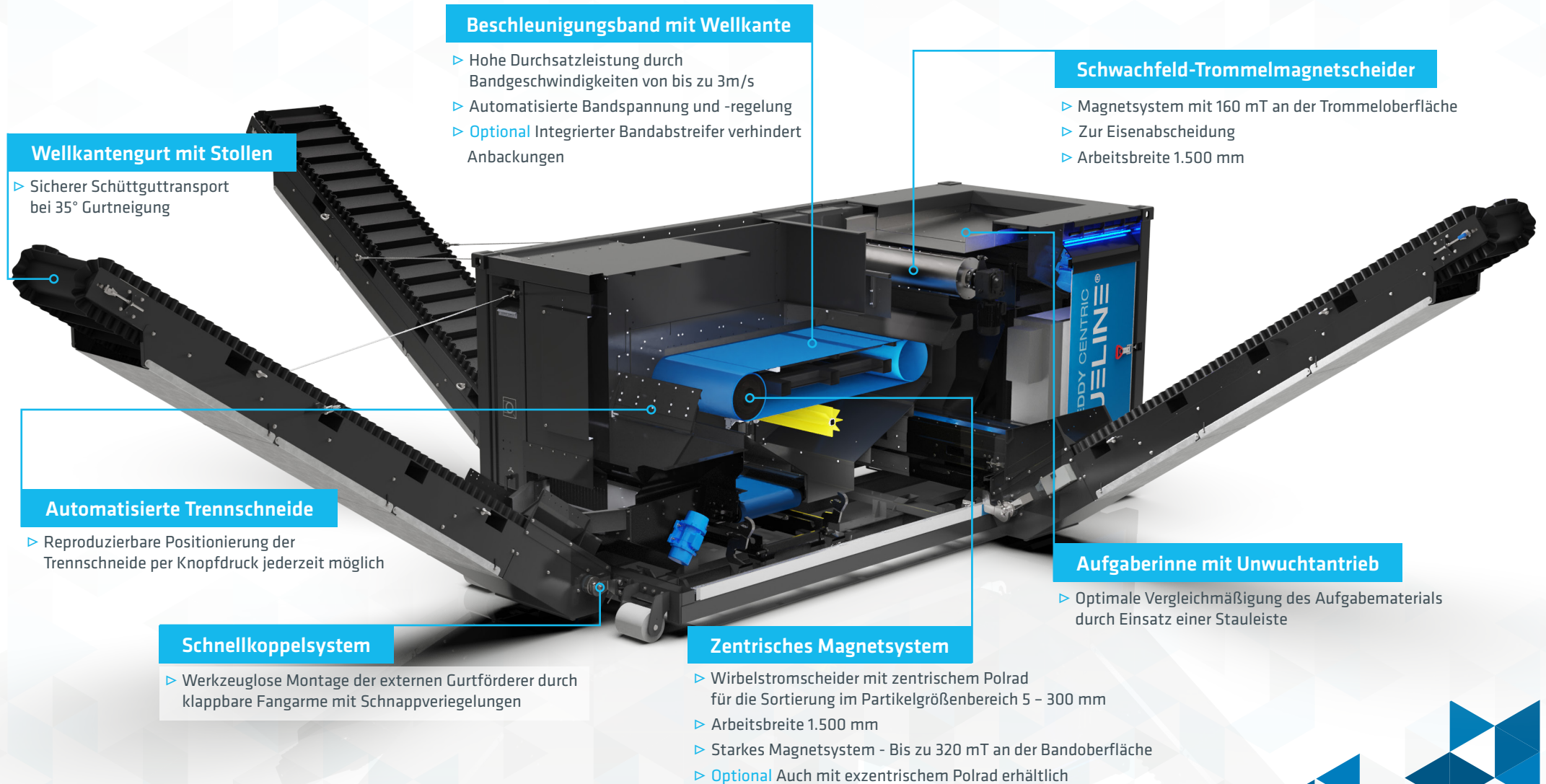


# EDDY CENTRIC

Magnet- und Wirbelstromabscheider in einer Maschine  
für Eisen- und Nichteisenmetalle.

BLUeline®  
EDDY CENTRIC



## Beschleunigungsband mit Wellkante

- ▷ Hohe Durchsatzleistung durch Bandgeschwindigkeiten von bis zu 3m/s
- ▷ Automatisierte Bandspannung und -regelung
- ▷ **Optional** Integrierter Bandabstreifer verhindert Anbackungen

## Wellkantengurt mit Stollen

- ▷ Sicherer Schüttguttransport bei 35° Gurtneigung

## Schwachfeld-Trommelmagnetscheider

- ▷ Magnetsystem mit 160 mT an der Trommeloberfläche
- ▷ Zur Eisenabscheidung
- ▷ Arbeitsbreite 1.500 mm

## Automatisierte Trennschneide

- ▷ Reproduzierbare Positionierung der Trennschneide per Knopfdruck jederzeit möglich

## Aufgaberinne mit Unwuchtantrieb

- ▷ Optimale Vergleichmäßigung des Aufgabematerials durch Einsatz einer Stauleiste

## Schnellkopplsystem

- ▷ Werkzeuglose Montage der externen Gurtförderer durch klappbare Fangarme mit Schnappverriegelungen

## Zentrisches Magnetsystem

- ▷ Wirbelstromscheider mit zentrischem Polrad für die Sortierung im Partikelgrößenbereich 5 - 300 mm
- ▷ Arbeitsbreite 1.500 mm
- ▷ Starkes Magnetsystem - Bis zu 320 mT an der Bandoberfläche
- ▷ **Optional** Auch mit exzentrischem Polrad erhältlich

## EDDY CENTRIC

EDDY CENTRIC - Die All-in-One-Lösung für Metalltrennung, vereint einen Eisen- und Nichteisenmetallabscheider und bietet eine effiziente sowie kompakte Möglichkeit, Metalle aus einem Stoffstrom bei höchsten Durchsatzraten zu separieren.

Eine Kombination aus einem robusten und leistungsstarken Trommelmagnetscheider für die Abtrennung von Eisenmetallen (Nägeln, Schrauben, usw.) und einem zentrischen Wirbelstromscheider für die Separierung von Nichteisenmetallen (Aluminium, Kupfer, Messing, usw.) ermöglicht es, in einem einzigen Aufbereitungsschritt drei verkaufsfähige Fraktionen zu gewinnen.

