

Unser Lieferprogramm

Halb- und vollautomatische Metallkreissägen



Halb- und vollautomatische Kreissägen für NE-Metalle

Halbautomatische Bandsägen



Vollautomatische Bandsägen

Längenmess- und Transporteinrichtungen



Kreis- und Bandsägen für Profilstahl

Profilträger-Bohrmaschinen / Ausklinkroboter

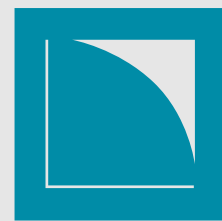
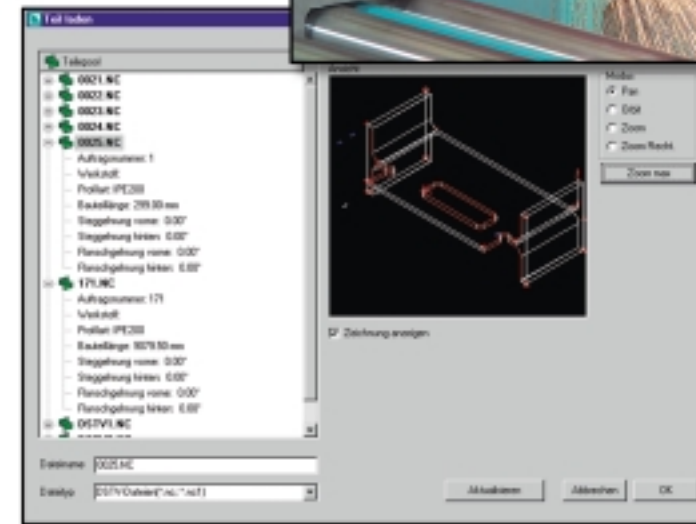


Stanz/Scheranlagen / Bohr/Brennanlagen

© ACW Technische Änderungen vorbehalten · Printed in Germany 0403

Auslinkroboter

Baureihe KC 1200



KALTENBACH



DIN EN ISO 9001

HANS KALTENBACH MASCHINENFABRIK GMBH+CO. KG · POSTFACH 1740 · D-79507 LÖRRACH
 TEL. 0 76 21/175-0 · FAX 0 76 21/175-460 · WWW.KALTENBACH.DE · SALES@KALTENBACH.DE

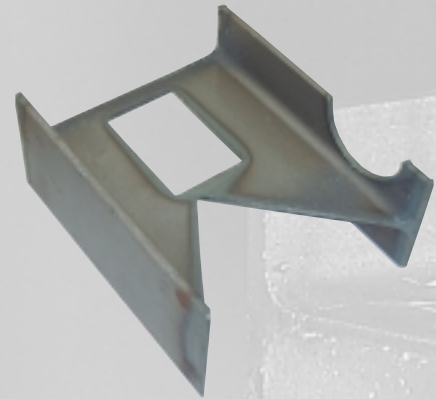
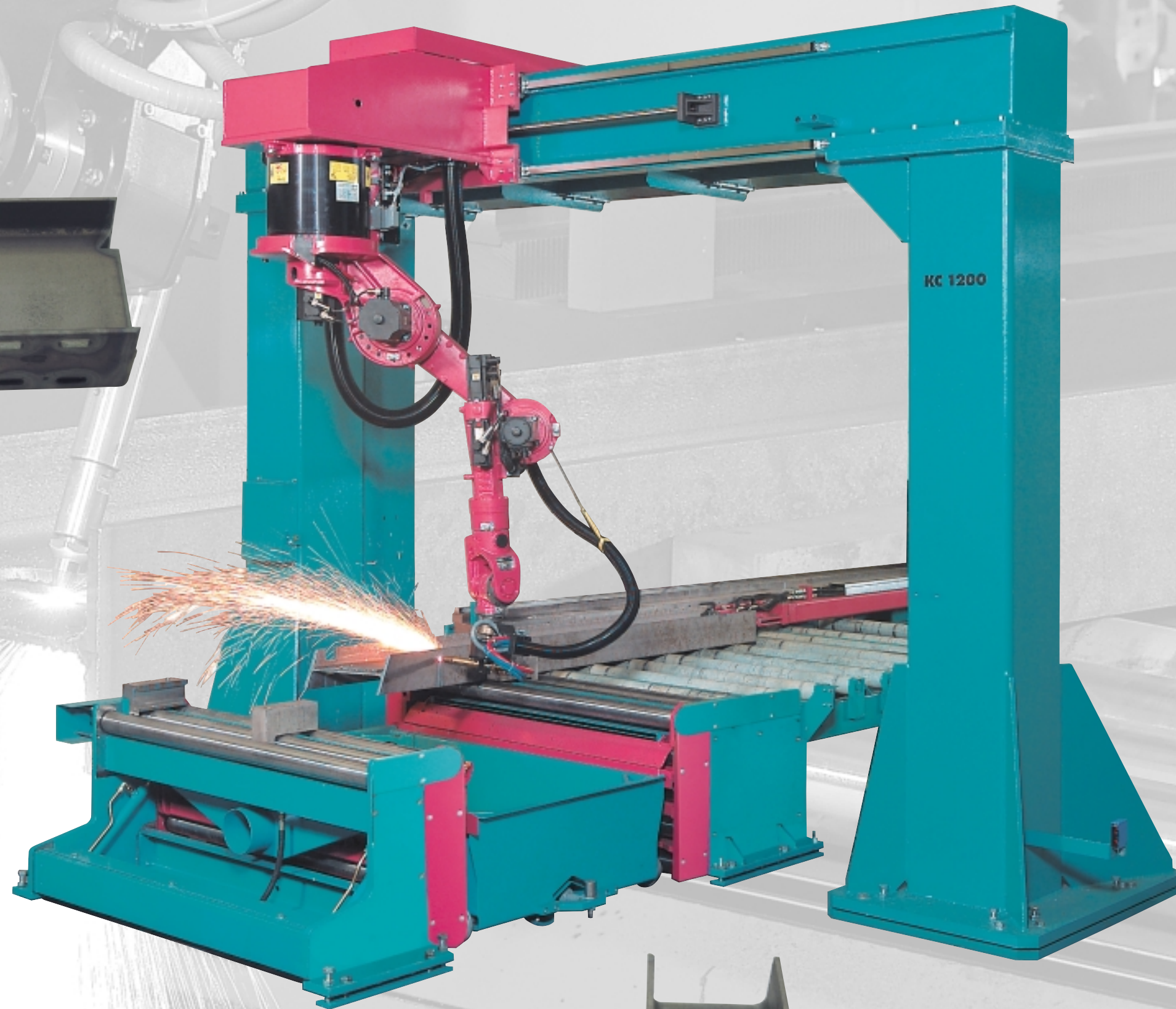


KALTENBACH

Auslinkroboter KC 1200

Die KC 1200 wurde speziell für Ausklinkungen an H-, U- und L-Profilen sowie für Vierkantrohr entwickelt. Bei dem Roboter handelt es sich um ein bewährtes Modell des deutschen Herstellers KUKA. Konzipiert in kompakter Bauform verfügt der Roboter über 6 Achsen, ist hängend an der Quertraverse des Portals montiert und ist über eine 7. lineare Achse quer über dem zu bearbeitenden Werkstück verfahrbar.

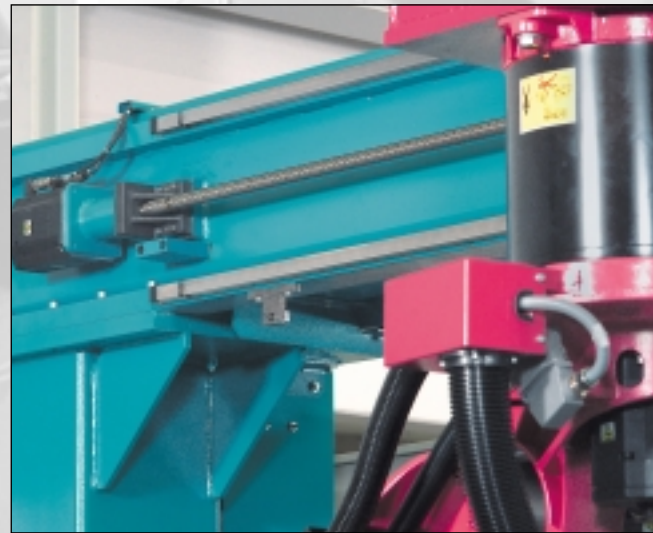
Auslinkroboter KC 1200



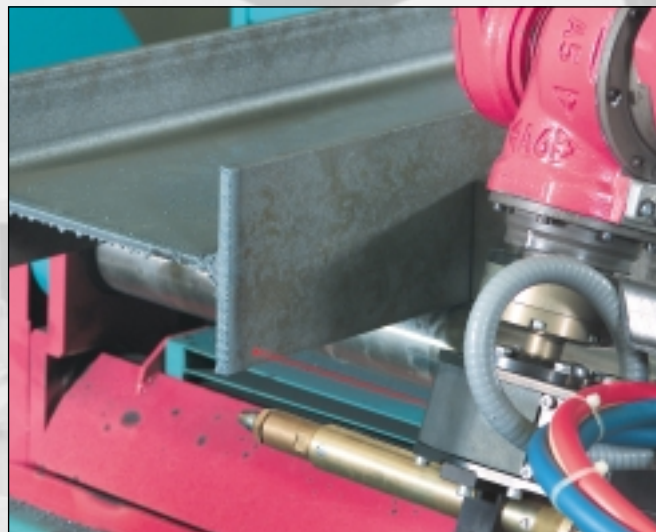
Merkmale der KC 1200

- **Einfache Programmierung**
über standardisierte DSTV-Dateien
- **Präzise Materialzufuhr**
über schiebenden Messwagen
- **Sichere Werkstückspannung**
über eine hydraulische,
horizontale Spanneinrichtung

Weitere Merkmale des Auslinkroboters



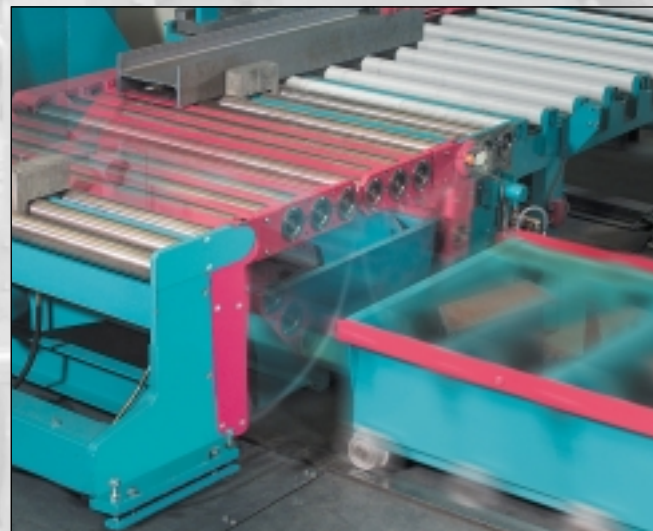
Positionierung des Roboterarms über Servomotor und Kugelrollspindel.



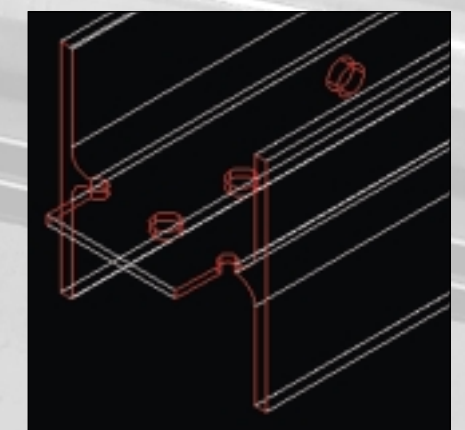
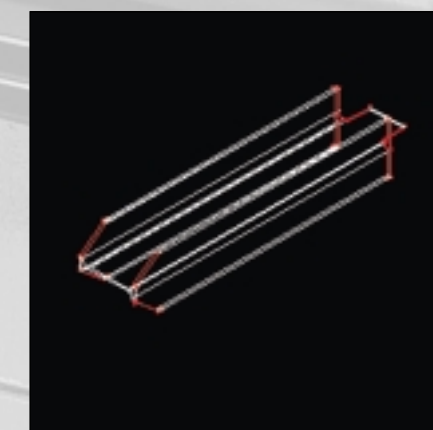
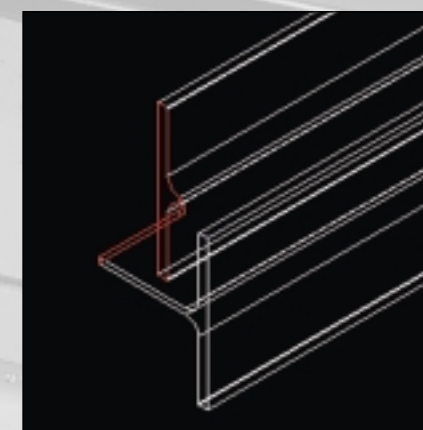
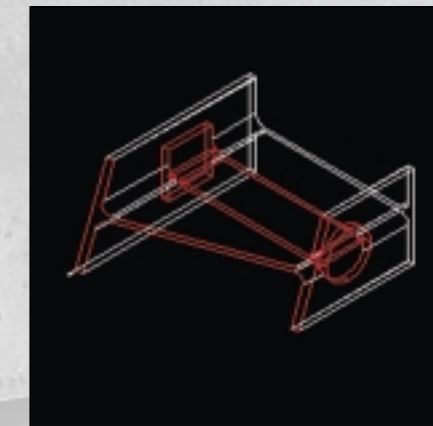
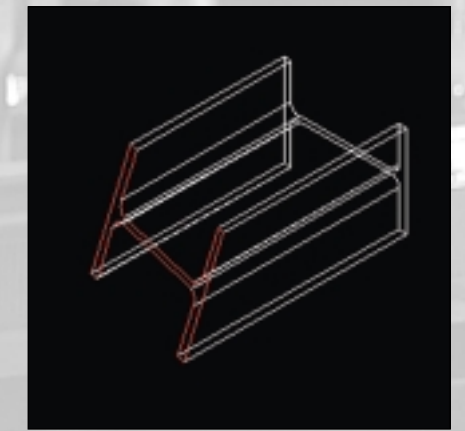
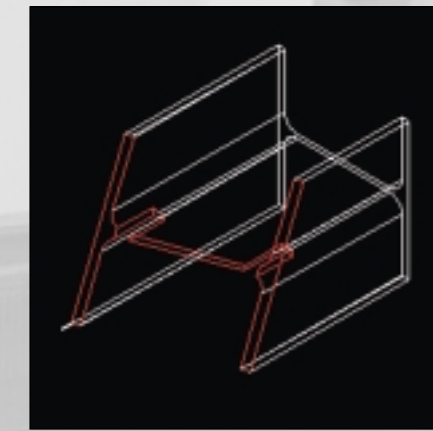
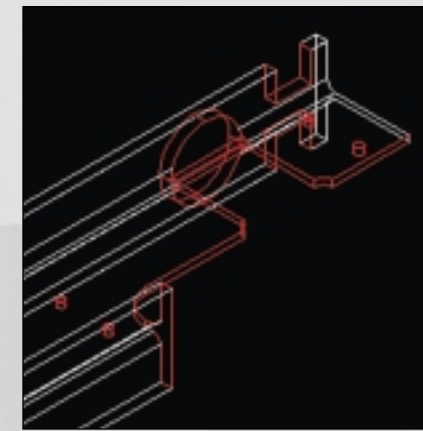
Optischer Laser-Distanz-Sensor zur Erfassung von Form- und Lagetoleranzen vor dem Brennvorgang.



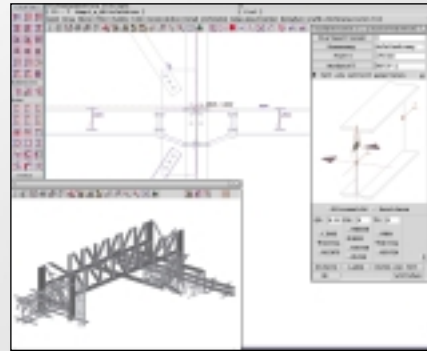
Automatische Flammzündeinrichtung über Zündbrenner am Portal.



Hydraulisch abklappbare Rollenbahnsegmente zur Materialunterstützung, speziell bei der Bearbeitung von Kurzteilen.



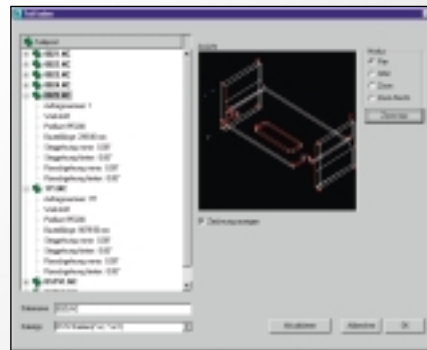
Kundenebene



Kundenseitige CAD-Software, die DSTV-Daten exportieren kann (z. B. BoCAD, X-Steel usw.)

1. DSTV Daten

Maschinensteuerungsebene



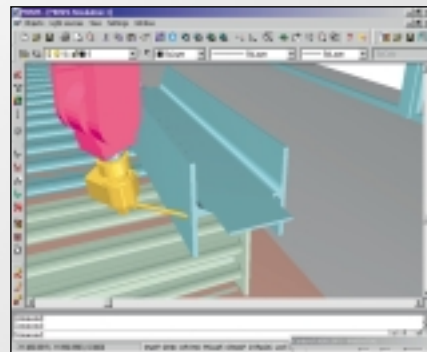
DSTV Schnittstelle

CUT MANAGER

- Import von DSTV Dateien (Online oder über Datenträger)
- 3-D Darstellung des Teiles

2. DSTV Daten

3. Roboterdaten

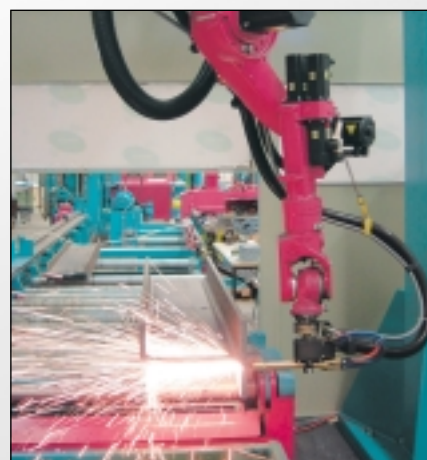


MOSES

- Simulation der Klinkungen bei neuen Teilen (Kollisionskontrolle und Überprüfung der Achsenstellungen)
- Generierung der DSTV Daten zu Roboterdaten

4. Roboterdaten

Maschinenebene



Ausführung der Klinkungen

Weitere Merkmale der Steuerung

- Umschaltmöglichkeit von mm auf inch
- Umschaltmöglichkeit für verschiedene Sprachen

Arbeitsbereich		KC 1200
Breite x Höhe	mm	1.200 x 450
Länge	mm	1.000
Fasenwinkel (max.)	Grad	+/- 45°

Technische Daten		KC 1200
Brennschneidverfahren (optional)		Autogen (Plasma)
Anzahl der Achsen		7
Arbeitshöhe	mm	640
Gewicht	kg	3.500
Abmessungen L/B/H	mm	2.850/4.400/3.220

Zubehör	KC 1200
Schrott- und Schlackewagen	<input type="radio"/>
Absauganlage für Rauchgase	<input type="radio"/>
Hydraulisch abklappbare Rollenbahnsegmente	<input checked="" type="radio"/>
DSTV-Schnittstelle	<input checked="" type="radio"/>
Plasmaschneideinrichtung	<input type="radio"/>
Laser-Distanzsensor	<input checked="" type="radio"/>
Automatische Flammenzündeinrichtung	<input checked="" type="radio"/>
Schutzeinrichtung um den Roboter	<input checked="" type="radio"/>
Längenmesseinrichtung	<input checked="" type="radio"/>
Material-Transportanlagen	<input type="radio"/>

● Grundausrüstung ○ Zusatzausrüstung

