

Technische Daten - Zahnstangenfräsautomat UZFM 300 H

Größter zu fräsender Modul in Stahl	ins Volle	Modul 8
ca. 70 kg Festigkeit	vorgefräst	Modul 10
Größter zu fräsender Modul in Gußeisen	ins Volle	Modul 10
Größte Fräslänge in einem Zuge		1800 mm
durch Nachsetzen		beliebige Länge
Tischabmessung einschließlich Wasserrinne		460 x 2100 mm
Tischaufspannfläche		250 x 1850 mm
3 Aufspannuten nach DIN 650 18 mm, Mittenabstand 90 mm		
Kleinste Stellung der Fräserachse über Tisch		130 mm
Größte Stellung der Fräserachse über Tisch		290 mm
Größter Fräsweg		260 mm
Vorschub des Frässchlittens stufenlos von		0 - 500 mm
Rückbeschleunigung		3 m/min
Frässpindelumdrehungen 9 Stufen, 1 : 1,26		29 - 178 U/min
Schwenkbarkeit des Frässpindelkopfes (Hinterfräsung)		
nach links bis maximal		90 °
Schwenkbarkeit des Frässpindelkopfes (Hinterfräsung)		
nach rechts bis maximal		10 °
Schwenkbarkeit des Frässchlittens (Schrägverzahnung)		
beiderseits bis		30 °
Frässpindeldurchmesser zwischen den Gegenlagern		27 - 40 mm Ø
Größte Fräserbreite		100 mm
Frässpindeldurchmesser vor dem Gegenlager		22 - 32 mm
auswechselbar		
Größte Fräserbreite vor dem Gegenlager		50 mm
Fräserdurchmesser min.		115 mm
Fräserdurchmesser max.		160 mm
Leitspindelsteigung Modul 4		
Frästiefenzustellspindel 1 Handrad-Umdrehung 2,5 mm		
Ablesenonius 0,05 mm		
Antriebsleistung: Frässpindelmotor		2,2 KW
Hydraulik-Motor		1,1 KW ✓
Teilmotor	polschaltbar	0,24/0,35 KW
Kühlmittelpumpe		0,125 KW
Gewicht der Maschine		ca. 3,5 t
Platzbedarf zur Aufstellung ca. 4000 x 1850 x 1800 Höhe		
Wechselräder (12 Stück) 25,30,35,40,45,50,55,60,65,70,80,90,100,		
Drehzahlen: bei 50 Hertz 29,35,45,57,68,89,114,138,178,		

Konstruktionsänderungen vorbehalten