



Aktionspreis GEWEMA
4.849,00 zzgl.
 MwSt.

Art.-Nr. 2098315GEWEMA

GEKOMP FS14-270-10ES – Kompakte Modelle mit zuverlässiger, energiesparender Direktübertragung für den Dauerbetrieb

Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz in allen Druckbereichen, die niedrige Verdichterdrehzahl und die geringe Belastung der Lager des patentierten Direktantrieb ermöglichen sehr hohe Standzeiten, geräuscharm, zur Aufstellung in jeder Arbeitsumgebung geeignet, geringe Außenabmessungen, dadurch Transport und Aufstellung einfach, servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten, alle Luft- und Ölröhre aus hitzebeständigem Gummi gefertigt, serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung, anschlussfertig mit allen Armaturen, integrierter Kältetrockner vollständig in das Gehäuse integriert

Technische Daten:

Höchstdruck 10 bar, Effektive Liefermenge 1050 l/min., Motorleistung 7,5 kW, Geräuschentwicklung 67 dB(A), Maße (L x B x H) 1200 x 600 x 1500 mm, Anschluss 1/2“, Behälterinhalt 270 l, Gewicht 197 kg



GEKOMP FS14-270-10ES

inkl. 4x Schwingelemente, Kondensatableiter und Doppelnippel



Aktionspreis GEWEMA
5.069,00 zzgl.
 MwSt.

Art.-Nr. 2098325GEWEMA

GEKOMP FS14-500-10ES – Kompakte Modelle mit zuverlässiger, energiesparender Direktübertragung für den Dauerbetrieb

Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz in allen Druckbereichen, die niedrige Verdichterdrehzahl und die geringe Belastung der Lager des patentierten Direktantrieb ermöglichen sehr hohe Standzeiten, geräuscharm, zur Aufstellung in jeder Arbeitsumgebung geeignet, geringe Außenabmessungen, dadurch Transport und Aufstellung einfach, servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten, alle Luft- und Ölröhre aus hitzebeständigem Gummi gefertigt, serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung, anschlussfertig mit allen Armaturen, integrierter Kältetrockner vollständig in das Gehäuse integriert

Technische Daten:

Höchstdruck 10 bar, Effektive Liefermenge 1050 l/min., Motorleistung 7,5 kW, Geräuschentwicklung 67 dB(A), Maße (L x B x H) 2000 x 600 x 1500 mm, Anschluss 1/2“, Behälterinhalt 500 l, Gewicht 229 kg



GEKOMP FS14-500-10ES

inkl. 4x Schwingelemente, Kondensatableiter und Doppelnippel

Unverbindliche Preisempfehlung. Preise verstehen sich zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer ab Werk. Einzelne Artikel sind nicht bei allen Händlern erhältlich.

GEWEMA AG
 Carl-Zeiss-Ring 4
 85737 Ismaning
 Tel. +49 (0) 89-99579494
 info@gewema.de

Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns aufgrund der in diesem Katalog angebotenen Waren geschlossenen Kaufverträge und im Zusammenhang damit stehenden weiteren Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig. Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Abb. teilweise mit optionalem Zubehör. Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
 Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

Ihr Fachhändler: