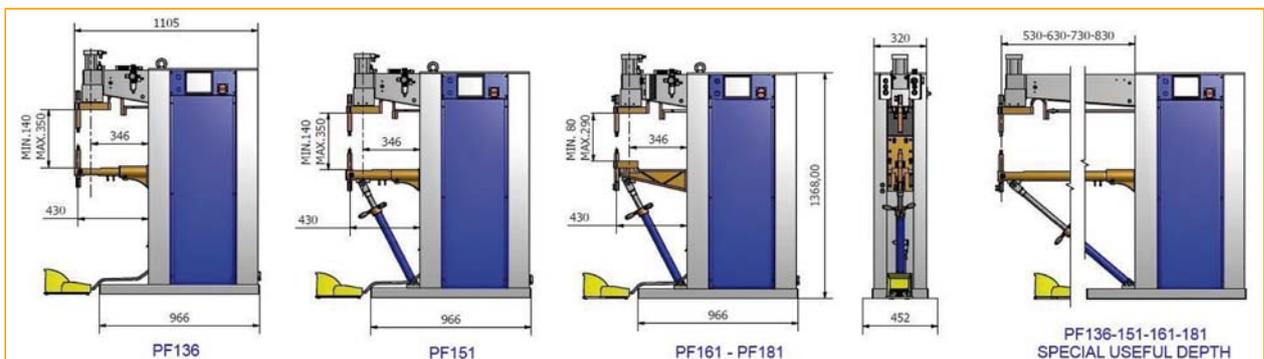




wassergekühlte* Punktschweißmaschinen in Linearausführung

- starke mechanische Struktur
- Säulenpunktschweißmaschinen in Linearausführung
- Elektrodenhalter und Elektroden sind wassergekühlt
- wassergekühlte Elektrodenarme und Transformator
- regelbare Doppelhubzylinder auf Anfrage
- Sicherheitsthermostate
- Digitale Schweißsteuerung



*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

Technische Daten		PF 136	PF 151	PF 161	PF 181
Nennleistung bei 50% ED	kVA	35	50	60	80
Sekundär-Kurzschlussstrom	kA	19	22	22,7	24
max. Schweißstrom	kA	15,2	17,6	18,4	19,2
Elektrodenkraft bei 6 bar	daN	180	300	300	525
Sekundär-Dauerstrom	kA	4,8	6,0	6,8	8,7
Sekundärspannung	V	5,3	6,2	6,4	6,8
Primärspannung (50/60 Hz)	V	400	400	400	400
Sicherung, träge	A	63	90	110	140
Luftbedarf pro 1000 Punkte	ml	4,0	5,9	5,9	10
max. Wasserbedarf pro Schweißung	l	6	6	6	6
Armaabstand	mm	140 - 350	140 - 350	80 - 290	80 - 290
Armausladung	mm	430	430	430	430
Armdurchmesser	mm	50	60	-	-
Elektroden Hub	mm	60	60	60	60
Gewicht	kg	285	290	295	325