

Spezifikation VTM 350

Technische Daten

Arbeitsraum

Umlaufdurchmesser über Schlitten: 300 mm

Spitzenweite(Spindelkopf-Pinole): 600 mm

Max. Drehdurchmesser: 200 mm

Max. Drehlänge: 350 mm

Verfahrbereich

X-Achse: 200 mm

Z-Achse: 400 mm

W-Achse: 670 mm

Spindeldrehzahl

Spindeldrehzahl Keramiklager: 8000 1/min

Spindeldrehzahl Stahllager: 4000 1/min

Spindel-Nennndrehzahl: 2000 1/min

Spindelnase: DIN 55026-A6

Spindellager (innen): 120 mm

Spindelleistung: 20 kW

Drehmoment: 95/125/150 Nm

Spindel-Innendurchmesser. 70/34 mm

Revolver

Anzahl Werkzeugpositionen: 21 Stk.

Revolverschaltzeit: 1 Station mit verriegeln 0,45 s / Stat. Gegenüber mit verriegeln 0,9 s

Angetriebene Werkzeuge: optional

Werkzeugaufnahme: VDI 30

Vorschubachse

Z

Eilgang: 50 m/min

Max. Beschl.: 10 m/s²

Verfahrweg: 450 mm

Gr. Kugelumlaufspindel: 40 x 20 mm

Vorschubkraft: 8000 N

Beschleunigungszeit: 0,08 s

Beschleunigungsweg: 32 mm

X

Eilgang: 30 m/min

Max. Beschl.: 10 m/s²

Verfahrweg: 200 mm

Gr. Kugelumlaufspindel: 32 x 10 mm

Vorschubkraft: 5000 N

Beschleunigungszeit: 0,05 s

Beschleunigungsweg: 18 mm

Handlingachse

W

Eilgang: 100 m/min

Max. Beschl.: 8 m/s²

Verfahrweg: 670 mm

Gr. Kugelumlaufspindel: 25 x 25 mm

Vorschubkraft: 8000 N

Beschleunigungszeit: 0,16 s

Beschleunigungsweg: 100 mm

Achse C

Positioniergenauigkeit: 10 (Winkelsekunden)

Bremse/Klemmung: optional

Drehm.: 96/125/150 Nm

Reitstock

Verfahrweg: 350 mm

Verstellung: Schleppmitnahme vollautomatisch

Pinolenhub: 150 mm (hydraulisch)

Spitzenlagerung: in Pinole integriert

Aufnahmekegel: 2, 3 (je nach Lagerung) MK

Handling

Handhabungsgewicht: 20 kg

Abmessungen

Aussenmaße: 2 x 3,35 x 2,5 m

Gesamtgewicht: 6000 kg (je nach Ausführung)

Steuerung

Bosch Indramat MTC 200 bzw. Siemens Sinumerik 840D