

BAM\_213988\_000\_CS\_10

<b>Maschinentyp</b>		<b>420 C GOLDEN EDITION</b>
EUROMAP-Größenangabe <sup>1)</sup>		1000-290
<b>Schließeinheit</b>		
Schließkraft	max. kN	1000
Zufuhrkraft	max. kN	50
Öffnungskraft / erhöht	max. kN	35 / 250
Öffnungsweg	max. mm	500
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm	750
Lichter Säulenabstand	mm	420 x 420
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	570 x 570
Gewicht bew. Wkz.-Hälfte	max. kg	600
Auswerferkraft	max. kN	40
Auswerferweg	max. mm	175
<b>Hydraulik, Antrieb, Sonstiges</b>		
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW	15
Trockenlaufzeit bei Öffnungshub <sup>5)</sup>	s-mm	1,8-294
Installierte Gesamtleistung <sup>3)</sup>	kW	23,9
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün / rapsgelb		
<b>Schaltschrank</b>		
Sicherheitsvorschrift		DIN EN 60204
Steckdosenkombination (1 Schuko, 1 Cekon)		1 x 16 A
<b>Spritzeinheit</b>		
Schneckendurchmesser		mm
		30 / 35 / 40
Wirksame Schneckenlänge		L/D
		23,3 / 20 / 17,5
Schneckenweg		max. mm
		150
Rechnerisches Hubvolumen		max. cm <sup>3</sup>
		106 / 144 / 188
Schussgewicht		max. g PS
		97 / 132 / 172
Materialdurchsatz <sup>4)</sup>		max. kg/h PS
		17 / 20,5 / 24,5
		max. kg/h PA 6.6
		8,5 / 10,5 / 12,5
Spritzdruck <sup>3)</sup>		max. bar
		2500 / 2000 / 1530
Einspritzstrom <sup>3)</sup>		max. cm <sup>3</sup> /s
		102 / 140 / 182
Staudruck positiv / negativ		max. bar
		350 / 200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		max. m/min
		46 / 54 / 62
Schneckendrehmoment		max. Nm
		320 / 380 / 430
Düsenanlagekraft		max. kN
		60
Düsenabhebeweg		max. mm
		240
Installierte Zylinderheizleistung / Heizzonen		kW
		5,8 / 4
Installierte Düsenheizleistung		kW
		0,6
Inhalt Granulatbehälter		l
		50
<b>Maße und Gewichte der Basismaschine</b>		
Ölfüllung		l
		235
Nettogewicht		kg
		3650
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>2)</sup>		A
		80

1) 1. Zahl: Schließkraft (kN), 2. Zahl: max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)

2) Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)

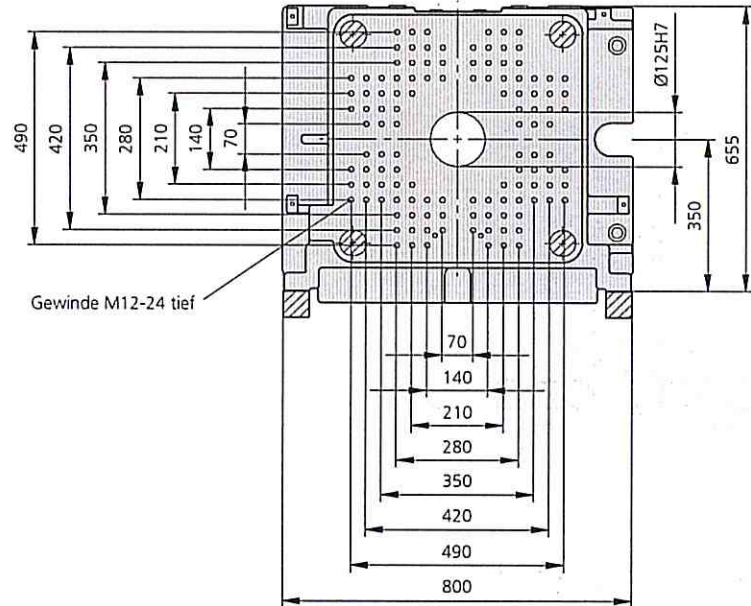
3) Kombination aus max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom (max. Einspritzleistung) können sich gegenseitig ausschließen, abhängig von der ausstattungsbedingten Motorleistung

4) Abweichungen je nach Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich

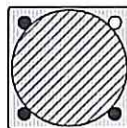
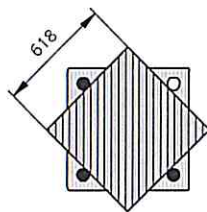
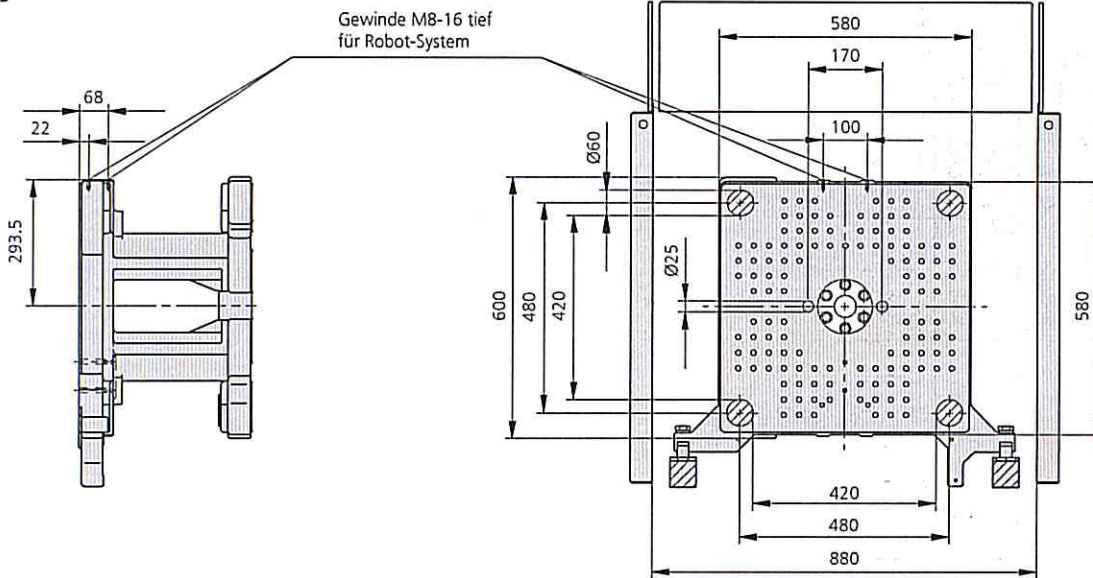
5) Nach EUROMAP

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

Feste Werkzeugplatte  
Ansicht A



Bewegliche Werkzeugplatte  
Ansicht B



Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen

BAM\_213988\_000\_CS\_10



