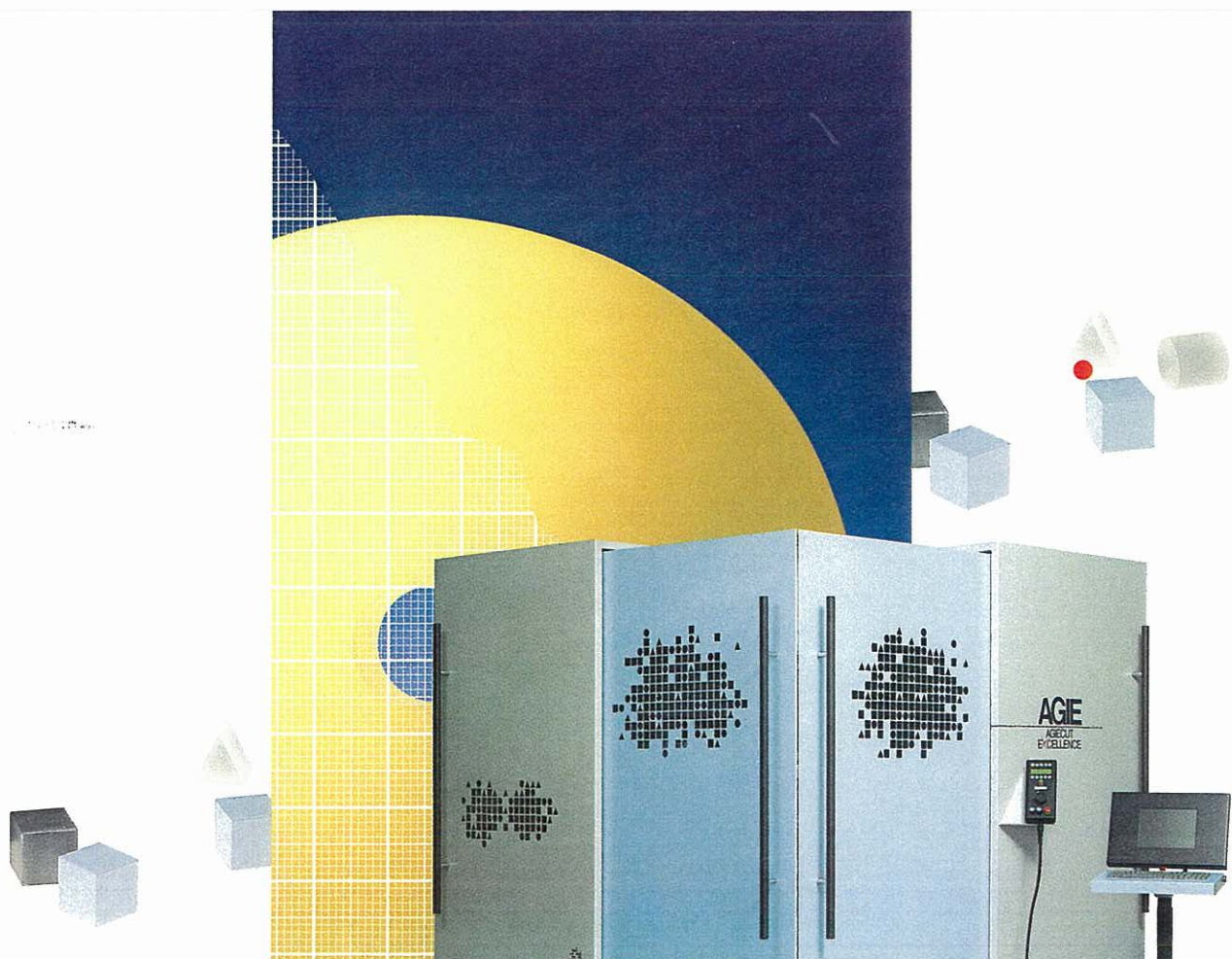
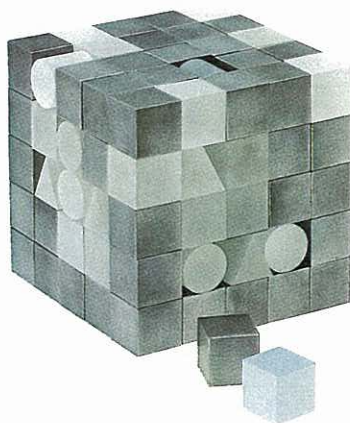


AGIE

AGIECUT
EXCELLENCE

mm
kg
mm³/min
Hz
...Daten





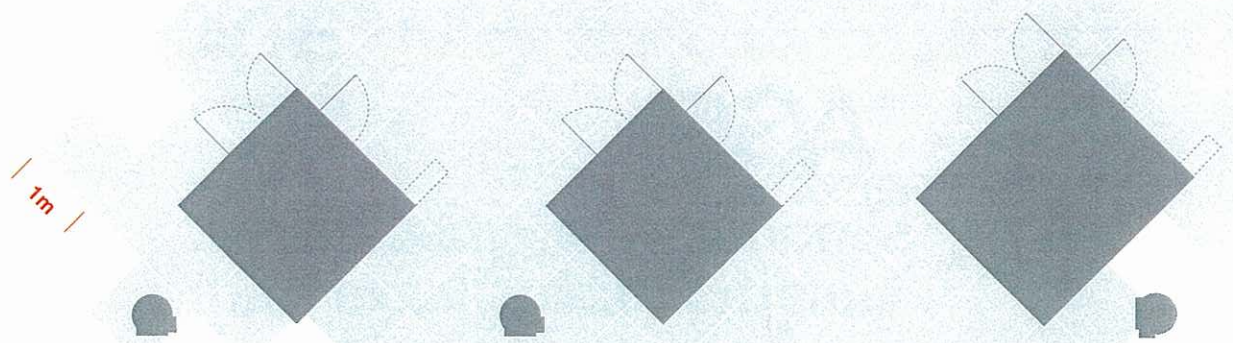
Sie überzeugen mit exzellenten Fertigungsergebnissen

Agiecut Excellence sind für höchste Ansprüche des Werkzeug- und Formenbaus sowie für Spezialanwendungen konzipiert.

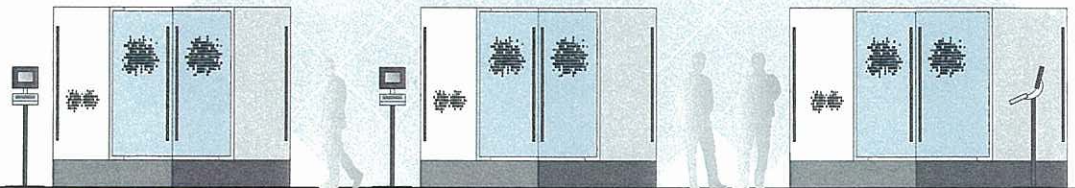
Ihr Schneiderodiersystem mit der Technik von heute für Anwendungen von morgen.

Verfahrwege

Werkstück	Maximale Werkstückabmessung Maximales Werkstückgewicht
Leistung	Maximale Schneidrate mit Draht CCS 0.33 mm
Fertigungsqualität	Beste Rauheit
Drahtinfädelsystem	AGIEJET Einfädeldüsen
Drahtführungssystem	Drahtführungen, Grundausstattung Kombi-Drahtführungssystem
Drahtantrieb	Drahtspule Drahtzugkraft Drahtgeschwindigkeit Drahteinzug Drahtentsorgung
Arbeitszone	
Spannbasis	
Spülung	Programmierbare Koaxial-Spülung, Druck, Absaugung Bearbeitung im Bad
Universal Hochleistungsgenerator	AGIEHSSC integriert SF-Modul Vorschubregelung Minimale Oberflächen- und Randzonenbeeinflussung Dynamische Bahnoptimierung und Prozessanpassung in Radien Detektion und Korrektur der Drahtdurchbiegung in Echtzeit Echtzeit-Detektion des Schneidquerschnitts und automatische Leistungsoptimierung
Dielektrikumaggregat	Integriert
Filtrierung	Patronenfilter
Deionisierung	Deionisierpatrone
	Wasserleitwertregulierung
Kühlung	Generator und Steuerung mit Luft/Wasser, Dielektrikum mit Wasser/Wasser-Wärmetauscher
Anlage	Abmessungen der Anlage Gewicht



- ◆ Nach AGIE-Einstellrichtwerten
- Standard
- ▲ Variante: Nicht nachrüstbar
- Option: Wählbar

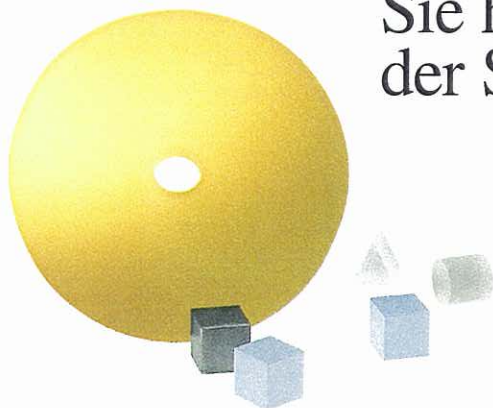


AGIECUT EXCELLENCE 2

AGIECUT EXCELLENCE 2F

AGIECUT EXCELLENCE 3

X/Y/Z-Achsen	350 x 250 x 256 mm	350 x 250 x 256 mm	500 x 350 x 256 mm
U/V-Achsen	± 70 mm	± 70 mm	± 70 mm
Maximale Konizität <°/Höhe	30°/100 mm	30°/100 mm	30°/100 mm
Dual-Messsystem	■	■	■
L x B x H	750 x 550 x 250 mm	750 x 550 x 250 mm	1050 x 650 x 250 mm
Mit/ohne Bad	200/450 kg	200/450 kg	400/800 kg
◆ Zylindrischer Schnitt	300 mm²/min	300 mm²/min	300 mm²/min
◆ Ra	■ 0.1 µm	■ 0.1 µm	■ 0.1 µm
Einfädelbare Höhe	bis 250 mm	bis 250 mm	bis 250 mm
Durchmesser	■ 2/1mm	■ 2/1/0.5 mm ○ 0.6 mm	■ 2/1 mm
Drahtdurchmesser	■ 0.1-0.33 mm	■ 0.03-0.33 mm	■ 0.1-0.33 mm
«V»-Führung	zylindrisch bis 2°	zylindrisch bis 2°	zylindrisch bis 2°
Toroidführung	2° bis 30°	2° bis 30°	2° bis 30°
bis 25 kg	■	■	■
0-25 N	■	■	■
60-300 mm/s	■	■	■
Automatisch	■	■	■
Drahtschneider	■	■	■
Zugänglichkeit	vorne/links	vorne/links	vorne/links
Absenkbare Wanne	automatisch	automatisch	automatisch
Universal-Aufspannrahmen	■	■	■
Druckspülung	0.2-18 bar	0.2-18 bar	0.2-18 bar
Niveauregulierung	■ 0-250 mm automatisch	■ 0-250 mm automatisch	■ 0-250 mm automatisch
Mittlerer Arbeitsstrom	45 A	45 A	45 A
Feinstschlicht-Leistungsstufe	■	■	■
Servo-gesteuert, fixer Vorschub	■	■	■
PURECUT	■	■	■
DYNAMIC CORNER CONTROL	■	■	■
WIRE BENDING CONTROL	■	■	■
VARIOCUT	■	■	■
Füllvolumen	700 l	700 l	1000 l
4 Filtergehäuse mit 8 Patronenfilter	■	■	■
Filtratqualität	5 µm	5 µm	5 µm
Inhalt	■ 10 l ○ 30 l	■ 10 l ○ 30 l	■ 10 l ○ 30 l
Automatisch	1-25 µS/cm²	1-25 µS/cm²	1-25 µS/cm²
Breite x Tiefe x Höhe	2215 x 2215 x 2200 mm	2215 x 2215 x 2200 mm	2800 x 2400 x 2200 mm
Distanz Boden zur Aufspannebene	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Nettogewicht	3600 kg	3600 kg	4500 kg
Betriebsgewicht	ca. 4500 kg	ca. 4500 kg	ca. 6000 kg

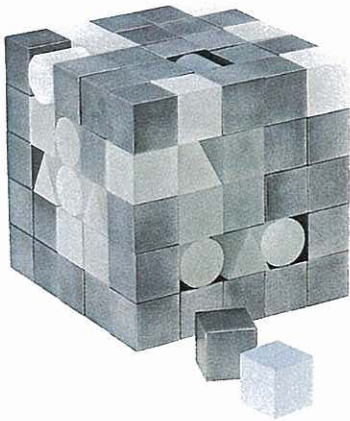


Sie haben alle Funktionen der Steuerung zur Verfügung

Agiecut Excellence verfügt über alle Software-Module der Agievision 2, der ersten Steuerung für Schneiden und Senken.

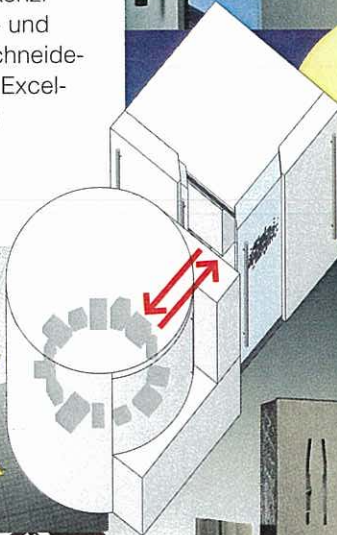
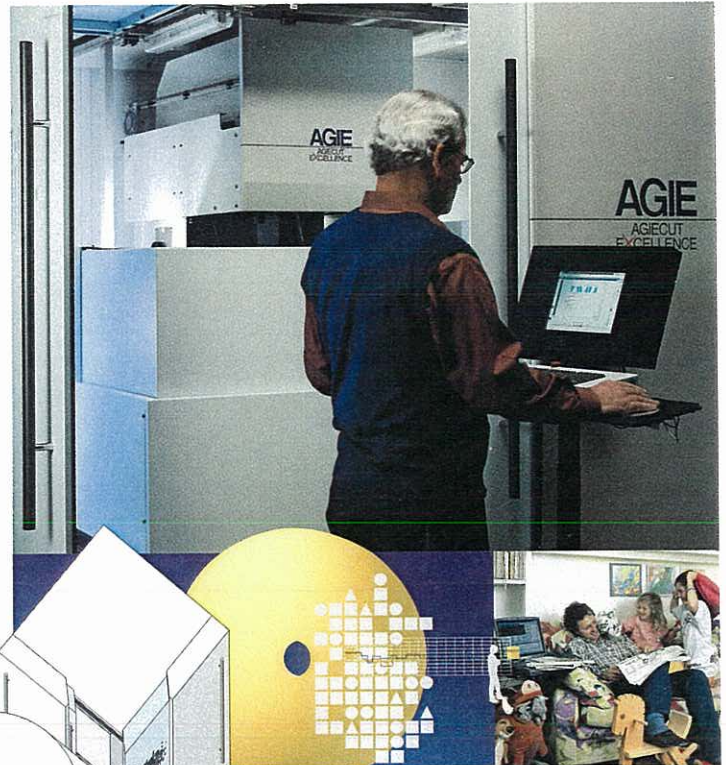
Bedienung und Dateneingabe	
Handbedienung zum Achsenverfahren X/Y/U/V/Z mit Einrichtfunktionen für Drahtantrieb, Behälter und Antastzyklen	■ AGIEJOGGER mit LCD Anzeige und elektronischem Handrad
Bedienerkonsole	■ 10.4"-LCD-Farbbildschirm, Hubtastatur und Maus
Steuerung, Bedieneroberfläche integriert	■ AGIEVISION 2 objekt-orientierte Mensch-Maschinen-Schnittstelle
Betriebssystem	■ Multitasking OS/2
Betriebsart	■ Multiprozessor
CPU's	■ Pentium für CNC und Bedieneroberfläche
Masssystem	■ mm/Zoll
Befehlsformat	■ absolut, inkremental
Kleinster programmierbarer Schritt	■ 0.0001 mm
Maximale Befehlsgrösse	■ 15 Ziffern mit Gleitkomma
Maximale Bahnkorrektur	■ 6 mm
Einfache Erstellung von Bearbeitungsprogrammen	■ EASYWORK
Antastzyklen zur autom. Erfassung der Werkstückebene und -position	■ AGISETUP 3D
Automatische Technologieauswahl anhand von Bearbeitungszielen	■ TECCUT
Erstellung einfacher 2D-Geometrien	■ GEOEDITOR
Übernahme von PP100, PP123 AGIECUT-Geometrien	■ ISOCONVERTER
Übernahme von bearbeitungsspezifischen Daten aus CAD/CAM-Systemen	■ CAMLINK
Vor- und bedienerdefinierte Bearbeitungsstrategien	■ USERSEQUENCE
Schnell ohne Aufwand Eilaufträge einschieben	■ PIECEINSERT
DNC-Anschluss über Xon/Xoff und LSV2-Protokolle	■ DNC
Hilfsfunktionen, Erklärungen mit Text und Grafiken	■ HELP
Bearbeitungssimulation 2D- und 3D-Ansicht	■ GRAFICHECK
Maximale Sicherheit durch kontinuierliche Prüfung der Dateneingabe	■ FORMALCHECK
Einfache Erstellung von Bearbeitungsmustern	■ WORKMODEL
Automatische Ausführung von Befehlen und Anweisungen	■ EASYRUN
Automatische Erstellung der Bearbeitungssequenz für mehrere Werkstücke in einer Aufspannung	■ LOTTO
Kommunikationschnittstelle zu Händlinggeräte	○ ROBOTCOMMAND
Kommunikationschnittstelle zu Leitrechnen	○ HOSTCONTROL
Basisausrüstung für Händlinggeräte	▲ AUTOMATION
Wiedereinfädeln nach Drahtriss, bei Fehlversuch, Wiederstart nach Stromausfall	■ Rettungsstrategien
Sprachen	■ Deutsch, CN, CZ, DK, ES, FR, HU, IT, JP, NL, RU, UK, US
Speicherkapazitäten	■ ≥ 9 GB Festplatte, 64 MB Ram
Schnittstellen	■ 2 x RS232C, 1 x Parallel ■ 1 LAN (Local Area Network) ■ 3 1/2"-Diskette, CD-ROM-Disk
Datenträger	
Anschlüsse	
Nennanschlussleistung	■ 10.5 kVA
Netzspannung	■ 3 x 400 V
Druckluft	■ 6 bar, 5 m³/h
Erforderliche Kühlleistung	■ 1.5-7.5 kW

Sie steigern die Autonomie ihrer exzellenten Fertigung



Das persönlich definierte
Erodiersystem dank
zuverlässiger und
kompetenter Beratung.

Agiecut Excellence sind mit
dualtem Messsystem und allen
Agievision 2-Modulen für höch-
ste Ansprüche des Werkzeug-
und Formenbaus sowie für
Spezialanwendungen konzi-
piert. Der Automations- und
Autonomie-grad der Schneide-
rodiersysteme Agiecut Excel-
lence lässt sich jedoch
nochmals steigern:



- Via klar definierter Schnittstelle können Handlingsysteme und Roboter an die Agiecut Excellence angeschlossen werden und dadurch die Produktivität mit unbewachten, automatisierten Bearbeitungen erhöht werden: **Robotcommand** und Basisausrüstung **Automation**.
- Vom Büro aus oder von zu Hause kann jederzeit die Agiecut Excellence fernüberwacht werden. Online und in Echtzeit lässt sich jede Bearbeitungsphase kontrollieren oder die Wirtschaftlichkeit überprüfen: **Agievision Contact**.