

2.01**Technische Daten
Maschine**

Maschinentyp	LCV 180
Größter Werkstück - Durchmesser	180 mm
Größter fräsbarer Modul	3 mm
kleinste fräsbare Zähnezahl	4
Umgebungstemperatur	+ 15°C ... + 38°C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 90 % bei 20°C max. 50 % bei 40°C
Betriebsgeräusch	78 dB (A)
Fräskopfschwenkwinkel	± 45°
Auflösungsgenauigkeit	0,1 Grad

Weitere techn. Daten der Maschine siehe Arbeitsbereich-Maßblatt in Gruppe 2.09



5.7 Technische Daten

Bereich	Einheit	LCF	LCV
Arbeitsbereich			
Futterdurchmesser	mm	250	250
Umlaufdurchmesser	mm	265	265
X-Weg	mm	170	170
Z-Weg	mm	-	200
Hauptspindel			
Spindelflansch nach DIN 55026	Größe	-	6
Spindellagerung Ø vorn	mm	100	100
Maximale Drehzahl	U/min	6000	1500
Hauptantrieb			
Drehstrommotor 66/100 % ED	KW	28	28
Maximalleistung 52%	KW	39	39
Volle Leistung ab Spindeldrehzahl	U/min	800	800
Moment 66/100 % ED	Nm	418	340
Maximalmoment 52 %	Nm	460	460
Vorschubantrieb			
Eilganggeschwindigkeit Z-Achse	m/min	-	30
Vorschubkraft Z-Achse	KN	-	14
Kugelrollspindel Z-Achse	mm	-	40
Elektrische Ausrüstung			
Betriebsspannung	V	400	400
Steuerspannung Gleichstrom	V	24	24
Steuerspannung Wechselstrom	V	230	230
Frequenz	Hz	50	50
Masse und Gewichte			
Länge	mm	2950	2950
Breite	mm	1600	1600
Höhe	mm	2360	2360
Gewicht	kg	8000	8000

2.02**Technische Daten
Fräskopf**

Fräskopfbezeichnung	Motorfräskopf
Maximale Fräserdrehzahl	1750 1/min

Weitere technische Daten des Fräskopfes siehe Arbeitsbereich-Maßblatt in Gruppe 2.10.

2.04

TECHNISCHE DATEN
Elektrik

Betriebsspannung	400 V
Steuerspannung	24 V
Frequenz	50 Hz
Maximaler Nennstrom	45 A
Sicherungen in der Zuleitung	50 A