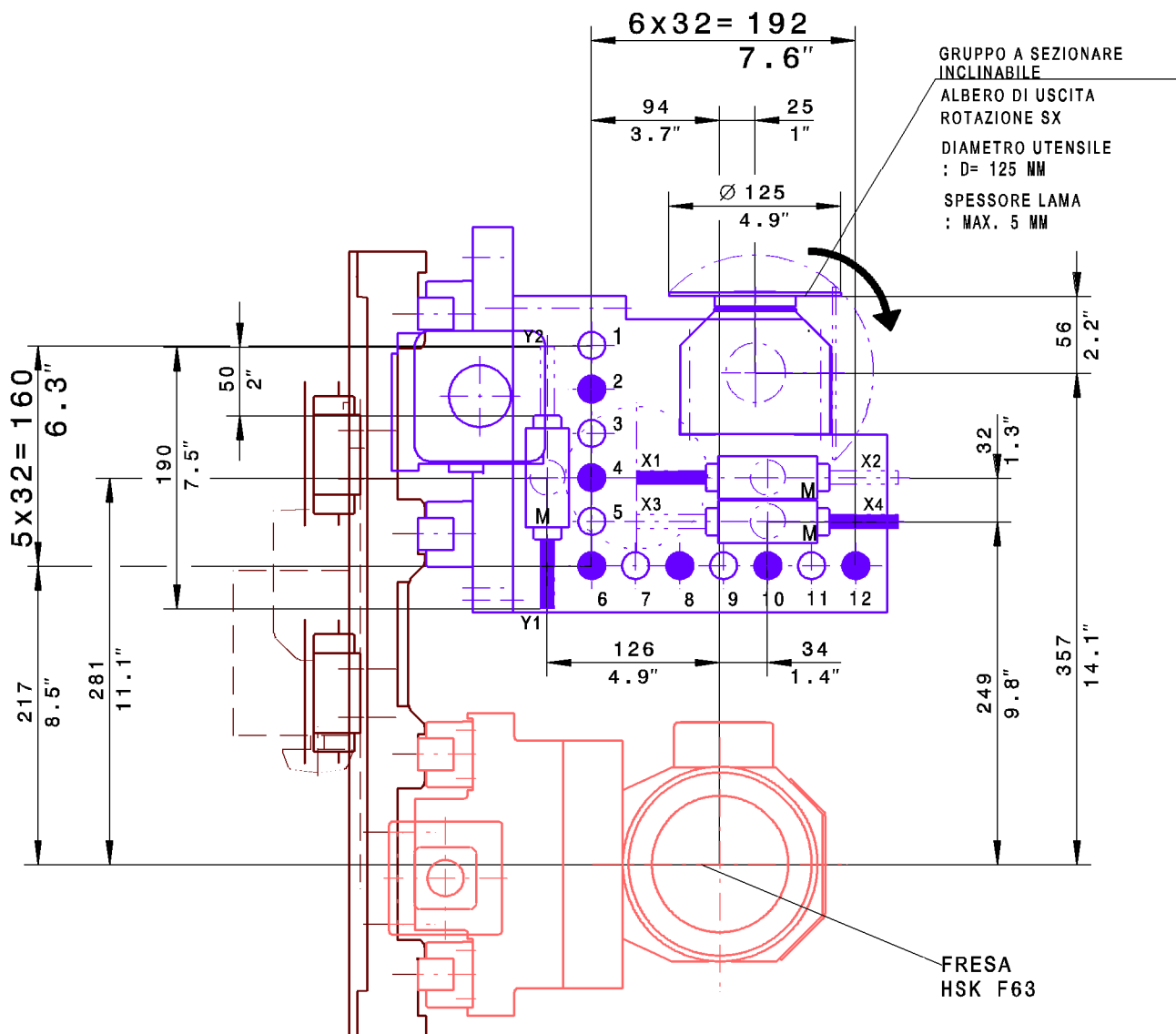


PROFI BMG 111



**MANDRINO DI FORATURA
ROTAZIONE SX**

VERT. MANDRINO DI FORATURA			HORIZ. MANDRINO DI FORATURA		
1	T60		X1	T50	
2	T61		X2	T51	
3	T62		X3	T52	
4	T63		X4	T53	
5	T64		Y1	T54	
6	T65		Y2	T55	
7	T66				
8	T67				
9	T68				
10	T69		LAMA		
11	T70			T40	
12	T71				
GRUPPO A FRESARE					
	T 1				

SUPPORTO DI FORATURA		= Ø 10 MM	
PRELIEVO	1,2,6-8,12=	PUNTA DI FORATURA	MAX. Ø 35 MM
PRELIEVO	3-5,9-11 =	PUNTA DI FORATURA	MAX. Ø 30 MM
PRELIEVO	HORIZ.=	PUNTA DI FORATURA	MAX. Ø 20 MM
NUMERO DI GIRI MASSIMO		7500 1/MIN	