



CP 30

BIEGELEISTUNGEN
BENDING CAPACITY

CAPACITÀ DI CURVATURA
CAPACITES DE CINTRAGE

REF RIF REF RIF	PROFILE PROFILATO SECTION PROFILE	MASSE SIZE	DIMENSIONI MESURES		Ø INT. MIN. DIA INT. MIN.		
		MM	INCH		MM	INCH	
1		20 x 6 50 x 10	3/4 x 1/4 2 x 3/8		200 350	8 14	•
2		30 x 6 80 x 15	1 1/4 x 1/4 3 1/4 x 5/8		200 350	8 14	•
3		10 30	3/8 1 1/4		100 600	4 24	•
4		40 x 40 x 3	1 1/2 x 1 1/2 x 1/8		800	32	
5		50 x 50 x 3	2 x 1 1/2 x 1/8		800	32	
6		20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	3/4 x 3/4 x 1/8 2 x 2 x 1/4		250 400	10 16	
7		20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	3/4 x 3/4 x 1/8 2 x 2 x 1/4		250 400	10 16	
8		30 x 15 x 4 50 x 25 x 5	1 1/4 x 5/8 x 1/8 2 x 1 x 1/4		250 300	10 12	
9		50 x 25 x 5	2 x 1 x 1/4		400	16	
10		10 30	3/8 1 1/4		100 600	4 24	
11		3/8" GAS 1 1/2" GAS	1/2 2		150 400	6 16	
12		60 x 1,5	2 1/2 x 1/16		800	40	
13		40 x 40 x 5	1 1/2 x 1 1/2 x 3/16		350	14	
14		40 x 40 x 5	1 1/2 x 1 1/2 x 3/16		350	14	

 SPEZIALWALZEN - RULLI SPECIALI -
 SPECIAL ROLLS - MATRICES SPÉCIALES

- LEISTUNGEN ABHÄNGIG VON DER QUALITÄT DES MATERIALS
 - PRESTAZIONI SUBORDINATE ALLA RESISTENZA DEL MATERIALE
 - CAPACITY DEPENDS ON THE QUALITY OF MATERIAL
 - CAPACITÉS SUBORDONÉES À LA RÉSISTENCE DU MATÉRIEL

R=40 KG/mm² - BASED ON 60.000 PSI

- FÜR KONTINUIERLICHE BEARBEITUNGEN WERDEN
 SPEZIAL - WALZEN BENÖTIGT
 - PER LAVORO CONTINUATIVO È INDISPENSABILE
 IL MONTAGGIO DEI RULLI SPECIALI
 - FOR PRODUCTION RUNS IT IS NECESSARY TO EQUIP
 THE MACHINE WITH SPECIAL ROLLS
 - POUR UN TRAVAIL EN SÉRIE IL FAUT ÉQUIPER LA