



Kopie an Werk IV

WERKZEUGMASCHINENFABRIK **ADOLF WALDRICH COBURG**

Karl K l i n k
Werkzeug- und Maschinenfabrik

7532 Niefern/Pforzheim
Pforzheimer Straße 36

863 COBURG/BAYERN
POSTSCHLIESSFACH 690

11. Febr. 1969

IHRE BESTELLUNG NR.:	mündlich	UNSER AUFTRAG NR.	2. 1902. 01
ZEICHEN	VOM 5. 2. 69	ZEICHEN	hei-schi

Auftragsbestätigung

Wir danken für Ihre Bestellung, die wir unter Zugrundelegung der beiliegenden Lieferbedingungen wie folgt bestätigen:

1 kombinierte Doppelständer- Hobel- und Schleifmaschine,
Modell 7 DS 4039

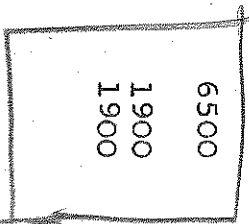
I. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich HOBELN

Hobellänge	mm	7000
Hobelbreite bei ausgehängten Faltenbälgen	mm	2000
Hobelhöhe	mm	1950
Tischbreite	mm	1800

Arbeitsbereich SCHLEIFEN

Schleiflänge	mm	6500
Schleifbreite bei eingehängten Faltenbälgen	mm	1900
Schleifhöhe	mm	1900



D/Balz

Tischantrieb

Tischgeschwindigkeit stufenlos	
im Arbeitsgang	m/min
im Rückgang	m/min
Durchzugskraft	kp
Hauptmotor für konstante Durchzugskraft	kW
bis 30 m/min	55
Werkstückgewicht maximal	kg
	10600

Hobelsupporte

Vorschübe	
Horizontalsupport waagrecht	mm
senkrecht	mm
Seitensupport waagrecht und senkrecht	mm
Verstellwege der Oberschieber	
Horizontalsupport	mm
Seitensupport	mm
Schwenkbereich der Lyra	Grad
Lüftung der Meißelklappe maximal	Grad
Schaftquerschnitt des Hobelmeißels	mm
maximal	63 x 63
Schnittbelastung je Support maximal	kp
	4000

Universalschleifsupport

Antriebsleistung	PS	8
Abmessungen der Umfangschleifscheibe		
maximal	mm	500 Ø x 60
Drehzahl der Schleifspindel stufenlos	U/min	1100-3200
Schwenkung der Schleifspindel	Grad	± 120
Eilgang	Grad/min	150
Schleichgang	Grad/min	1, 5
Senkrechtverstellung	mm	700
Eilgang	mm/min	300
Schleichgang	mm/min	14
Tippzustellung in Stufen von 0,002 mm		0,002-0,02
Waagrechtverstellung		
Eilgang	mm/min	3000
Schleichgang	mm/min	12
Tippzustellung in Stufen von 0,002 mm		0,002-0,02
Schrittvorschub	mm	5-50
Schwenkbereich des Abziehschlittens	Grad	± 90
(Winkelarretierung von 5 zu 5 Grad)		
Abziehgeschwindigkeit stufenlos	mm/min	0-450