

XP4-42

Technische Daten

Anzahl NC-Achsen	6	
Werkzeugaufnahme	mm	$\varnothing 20, \nabla 20$

Eilgang	m/min	15
Verfahrbereich X	mm	180
Verfahrbereich Y	mm	330
Verfahrbereich Z	mm	300
Verfahrbereich Z1	mm	420

Hauptspindel

Stangendurchlass	mm	42
Spannzangenfutter	ISO	DIN 173E-42B
Spindelleistung	kW	7,5
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	4.000
C-Achse	Grad	0,09°
Drehdurchmesser max.	mm	100
Drehlänge max.	mm	100

Werkzeugplätze

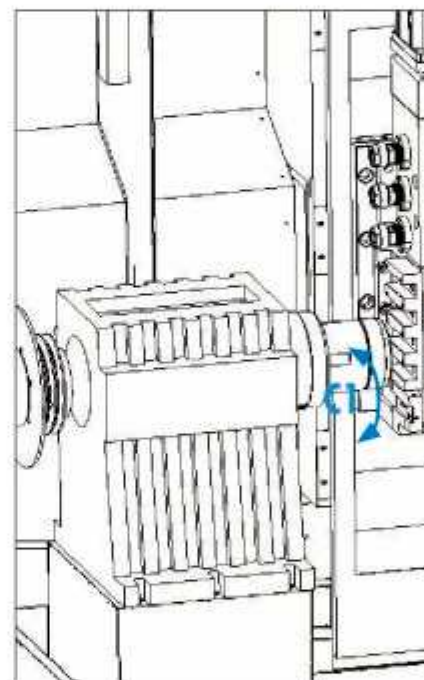
insgesamt		27
aussen	Hauptspindel	5
innen	Hauptspindel	5
aussen	Gegenspindel	3
innen	Gegenspindel	5
angetriebene Werkzeuge		9

Gegenspindel

Spannzangenaufnahme	ISO	DIN 163E-30B,
Spanndurchmesser max.	mm	30
Spindel-Bohrung	mm	26
Antriebsleistung	kW	3,7
Spindeldrehzahl max.	min ⁻¹	4.000
C-Achse	Grad	0,036°



Arbeitsraum XP4-42



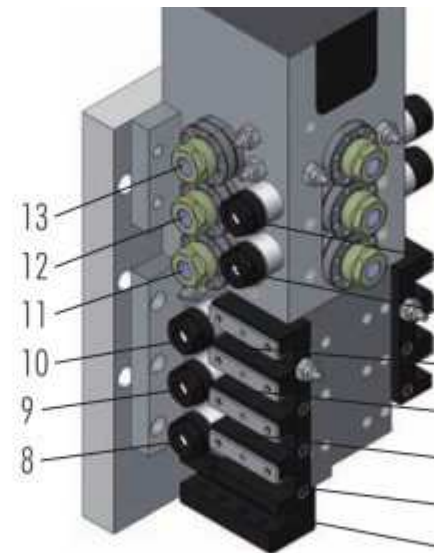
Anordnung der NC-Achsen XP4-42

Drehdurchmesser max.	mm	100
Drehlänge max.	mm	100

Angetriebene Werkzeuge

Anzahl		9
Werkzeugaufnahme	Spannzange	ER20
Spanndurchmesser max.	mm	13
Antriebsleistung	kW	1,5
Drehzahl max.	min ⁻¹	4.000

Gewicht	kg	3.200
Farbe	Verkehrsweiss	RAL 9016
	Silbergrau	RAL 7001



Werkzeugträger XP4-42

Serienausstattung

- Werkstückfangvorrichtung
- Werkstücktransportband
- Späneförderer
- Kühlmittelleinrichtung ca. 100 l
- Intelligentes Handrad
- DIN 173E-42B Spannzangenfutter (HS)
- DIN 163E-30B Spannzangenfutter (GS)
- Schnittstelle für Stangenlader
- C-Achse Hauptspindel
- C-Achse Gegenspindel
- Y-Achse
- Zentralschmierung
- Arbeitsraumleuchte
- Signalleuchte auf Maschine
- Schaltschrankwärmetauscher
- Aufstellelemente

