

SP2000 – Technische Spezifikationen

Mechanik

Bearbeitungsfläche	1.650 x 2.510 mm
Ladefläche	1.950 x ∞ mm
Max. Werkstückhöhe	50 mm
Bearbeitungskopf	Softwaregesteuerte Z-Achse
Bearbeitungstisch	Lamellenschneidstisch, Aluminiumgitterschneidgitterstisch, Wabengitterschneidstisch – ein Bearbeitungstisch im Standard inkludiert
Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit	1 m/s
Beschleunigung	10 m/s ²
Motor	Bürstenlose DC Servomotore
Positionsmessung	Inkrementaler Encoder
Optische Elemente	Teleskop, Linsen und alle Spiegel luftgespült
Linse	2.5" (standard); 5.0" (optional)
Adressierbare Genauigkeit	1 µm
Teilemaßhaltigkeit	Abhängig von Material und Schneidprozess, genaue Daten können im Rahmen einer Bemusterung ermittelt werden
Max. Werkstückgewicht	200 kg, auf die gesamte Arbeitsfläche verteilt
InPack Technologie™	Schützt Bearbeitungskopf und alle beweglichen Teile vor Verschmutzung, erweiterter Staubschutz inkludiert
Absaugung	Tischabsaugung für gesamte Bearbeitungsfläche
Gas-Kit	Steuerung von externer Druckluft und Prozessgas mit max. 6 bar Versorgungsdruck, eingebaute Filtereinheit
Software	JobControl® Expert
Interface	USB zur Verbindung mit PC
Bedienpult	Maschinen Tastatur, Schlüsselschalter, Not-Aus; Platz für Maus, Tastatur, Monitor, Schublade; PC und Monitor nicht inkludiert

Laser

Laser system	Sealed-off CO ₂ laser
Laserleistung	60, 100, 200 und 400 Watt
Kühlung	Wasserkühlung
Wellenlänge	10,6 µm

Optionen

JobControl® Vision	Passmarkenerkennung und -kompensation für Print & Cut Anwendungen
Mitgeführte Absaugung	Absaugung direkt am Bearbeitungskopf
Digitale Tischabsaugung	Zwei digital gesteuerte Absaugsegmente am Bearbeitungstisch
Tandem Betrieb	Kontinuierlicher Maschinenbetrieb auf alternierenden Tischseiten
Schneidtischauflagen	Acrylschneidgitter für Lamellen- und Gitterschneidstisch
Standardkühlung	Zugehöriges Kühlaggregat für alle Laserleistungen
Erweiterte Kühlung	Verfügbar für 200 W und 400 W, mit Temperierfunktion, geringerer Betriebslautstärke und niedrigerem Energieverbrauch
Sonar Technologie™	Ultraschall basierendes Autofokus System
TroCAM Basic / Advanced	CAD/CAM Software für beste Schneidergebnisse; Nesting-Funktion, Lead-in / Lead-out, Schnittspaltkorrektur
Workflow-Integration	UniDrive Softwarepaket zur Erzeugung von Schneidjobs via Hot-Folder und Job Ticket Interface, Remoteschnittstelle zur Ausführungssteuerung
Kundendienst & Service	Kundenspezifisch zusammengestellte Servicepakete verfügbar

Abmessungen (B x T x H) & Gewicht

Maschine	2.519 x 3.214 x 1.230 mm, 1.400 kg
Kühlung	720 x 835 x 930 mm, 130 kg (400 W Standardkühlung)
Bedienpult	800 x 600 x 1.126 mm, 40 kg
Mitgeführte Absaugung	2.082 x 714 x 2.852 mm, 100 kg

Sicherheit & Umgebung

Laserklasse	Vollständig gekapselter Strahlengang CDRH Lasersicherheitsklasse 4 Laser; Lasersystem kann im Normalbetrieb wie Laserklasse 2 betrieben werden
Lasersicherheit	Vollständig gekapselter Strahlengang sowie aktives Laserschutzschild am Bearbeitungskopf
Mechanische Sicherheit	Lichtschraken und Sicherheitsbumper für Strahlengang und Achsen
Interlock	Zweikanaliges Interlock Sicherheitssystem
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur +15° bis +25° C Feuchtigkeit 40% bis max. 70%, nicht kondensierend Staubfreie Umgebung (2. Grad nach IEC 60947-1)
Zertifikate	CE

Elektrik & Absaugung

Betriebspunkt Absaugung	Min. 2.500 m³/h bei 800 Pa (Tischabsaugung) Min. 100 m³/h bei 4.450 Pa (Mitgeführte Absaugung) Minimum Anforderung zum Acrylschneiden; abhängig von Applikation
Spannung & Anschlussleistung (Maschine ohne Kühler)	3x400V (3xL+N+PE) 50/60Hz, max. 1,6 kW (60 Watt) 3x400V (3xL+N+PE) 50/60Hz, max. 3,1 kW (100 Watt) 3x400V (3xL+N+PE) 50/60Hz, max. 4,5 kW (200 Watt) 3x400V (3xL+N+PE) 50/60Hz, max. 8,4 kW (400 Watt)