

4 Technische Daten

4.1 Daten der Maschine

Benennung:	Stabbearbeitungszentrum
Typ:	SBZ 122
Seriennummer:	Siehe Typenschild

4.2 Anschlussdaten

Elektrisch:	Spannung Strom max. Vorsicherung Anschl.-Leistung	genaue Daten siehe Schaltplan
Druckluft:	> 7 bar	

4.3 Leistungs- und Betriebsdaten

Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung	3650 mm
Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitiger Bearbeitung	3750 mm
Verfahrweg X-Achse V max.	3850 mm 50 m / min.
Verfahrweg Y-Achse V max.	350 mm 30 m / min.
Verfahrweg Z-Achse V max.	280 mm 30 m / min.
Positioniergenauigkeit: X-Achse Y-Achse Z-Achse	+/- 0,1 mm +/- 0,1 mm +/- 0,1 mm
Max. Spindeldrehzahl	21000 1/ min.
Max. Spindelleistung	6 kW , S 6
Werkzeugaufnahme	HSK F63
Werkzeugablageplätze für automatischen Werkzeugwechsel	5
Max. Fräserdurchmesser	63 mm
Max. Scheibfräserdurchmesser	200 mm (man.) , 92 mm (autom.)
Luftverbrauch pro Arbeitstakt	ca. 50 l