C.1.1 X-tra Geräte in MF-Technik

Reinigungsmodul	X-tra 550 HI	X-tra 800 HI
Außenabmessungen (mm)	495 x 620 x 570 (B x L x H)	495 x 620 x 710 (B x L x H)
Innenabmessungen (mm)	300 x 500 x 300 (B x L x Füllhöhe) 300 x 500 x 350 (B x L x H)	300 x 500 x 440 (B x L x Füllhöhe) 300 x 500 x 500 (B x L x H)
Inhalt (Liter)	ca. 55	ca. 80
Ultraschall Frequenz (kHz):	**SF**: 35 **MF2**: 25/45 **MF3**: 35/130	
Ultraschallposition:	am Wannenboden	
Dauerleistung (effektiv) (W)	600	900
Spitzenleistung	2 x 600 W	2 x 900 W
Heizleistung (W)	3.000	4.000
Temperaturbereich (°C)	30-85	30-85
Anschlusswert	3,7 kW 3 x 400V +N + PE; 50 Hz	5 kW, 3 x 400V +N + PE; 50 Hz
Bedienelemente Ultraschall Heizung	-Frequenzwahl über Schalter (bei Ausführung MF2/MF3) -Leistung über Drehschalter von 0-100% -Funktion Degas EIN/AUS über Schalter -Funktion Sweep EIN/AUS über Schalter -Ultraschall EIN und Ultraschalldauer über Drehschalter -Heizung EIN/AUS über Schalter -Temperatureinstellung 20-85°C über Drehschalter	
Optionale Ansteuerung	Die Ansteuerung folgender Funktionen über eine SPS oder Zentralelektrik ist gegen Mehrpreis möglich: -Steuerung Ultraschall EIN/AUS -Heizung EIN/AUS	
Sonstiges:	-Ultraschall und Heizung durch Niveausensor abgesichert -R ½" Anschluss für Skimmrohr (für Option Ölabscheider) -Integrierte Überlauftasche mit R1"-Ablauf (für Option Ölabscheider oder Überlaufkaskade) -Befüllung und Entleerung durch manuellen 3-Wege Kugelhahn -Anschlüsse für Pumpen-Filter-Aggregat am Gerät vorhanden	