Still RX50-15 | Batterie aus 2025

Tragkraft:	1500 kg	**Com Nr.:**	2244-51519
Masttyp:	Triplex	**Reifen vorne:**	Superelastik
Hubhöhe:	4620 mm	**Reifen vorne Zustand:**	80 - 100%
Bauhöhe:	2060 mm	**Reifen hinten:**	Superelastik
Freihub:	1505 mm	**Reifen hinten Zustand:**	Neu
Baujahr:	2019	**Batterie:**	überholt und getestet (C5 Kapazitätstest), 2025, 24V, 1000Ah,
Betriebsstunden:	1125		
Antriebsart:	Elektro		
Tech. Zustand:	sehr gut		
Optischer Zustand:	sehr gut		
Gabellänge:	1200 mm		

Anbaugeräte:
Seitenschieber; Zinkenverstellgerät;

Sonderausstattung:
3. Ventil; 4. Ventil; Arbeitsscheinwerfer hinten; Arbeitsscheinwerfer vorne; Safety Light;

Beschreibung:
Überholt, gewartet und geprüft gemäß FEM 4.004 (UVV). Completely repaired, serviced and checked.











Preis: 12.980,00 € (zzgl. MwSt.) (Zwischenverkauf vorbehalten)

Schumacher Gabelstapler GmbH
Ferdinand-Porsche-Straße 8
28237 Bremen
Tel. 0421 - 369 35 290
Fax 0421 - 369 35 299

Bankverbindungen
Volksbank eG Osterholz Bremervörde
IBAN DE57 2916 2394 0080 0686 00 **SWIFT-BIC** GENODEF1OHZ
Sparkasse Bremen
IBAN DE32 2905 0101 0081 4994 44 **SWIFT-BIC** SBREDE22XXX

Registergericht Bremen, HRB 38033 HB
Geschäftsführer Jörg Schumacher
USt-Id-Nr. DE263038733
E-Mail info@schumacher-gabelstapler.de
Web www.schumacher-gabelstapler.de