



BETRIEBSANLEITUNG

Operating Instructions - Manuel d'operation

CB 70 **CB 70 P**

Kapitel 10

Maschinenstammdaten
Prospekt



Grunddaten									
Kurzzzeichen nach AWF 310		Maschinenkarte für Bearbeitungszentrum						Inventar-Nr.	
Benennung Fahrständer Bearbeitungszentrum				Baujahr 2001		Masch.-Gruppe		Kostenstelle	
				Liefer-Tag		Bestell-Nr.			
Typ CB 70 - 2100		Fabrik-Nr.		Liefer-Nr.				Internes Kennzeichen	
Hersteller: Hedelius Maschinenfabrik GmbH				Inbetriebn.					
Lieferer				Standort		Anschaffungskosten		DM	
Technische Daten					Zubehör/Sondereinrichtungen				
Arbeitsbereich					siehe Kapitel 6 der Betriebsanleitung				
Verfahrweg x/y/z 2100 / 720 / 600 mm									
Pinolenhub									
Entfernung Spindelmitte-Ständer (Ausladung) mm									
Entfernung Spindelnase-Tisch 140 - 740 mm									
Entfernung Spindelmitte-Tisch mm									
max. Werkstückgewicht 2500 kg									
Arbeitstisch Rundtisch ø mm									
Aufspannfläche Länge 2800 mm x Breite 650 mm									
T-Nuten nach DIN 650 Anzahl 5									
Nutenbreite 18 mm Nutenabstand 125 mm									
Tischhöhe über Flur 900 mm									
Schwenkbarkeit Schalttisch-Teilung									
Palettenwechsler									
Arbeitsspindel									
Spindel ø im vord. Lager 70 mm Werkzeugauf. DIN 69871 AD 40									
Spindelanordnung Vertikal									
max. Drehmoment 102/ *240 Nm									
Zeichnungs-Nr.					Fundamentplan-Nr.		Stromlaufplan-Nr.		
siehe. Bemerkungen					siehe Bemerkungen				
Maße/Gewicht		Flächenbed. L 5,50 m x B3,40 m		Höhe 3,10 m		Gewicht 12.000 kg		Ausgestellt: Tag: Name:	
Antrieb		Gesamtanschlußwert 25 kVA		Gesamtleistungsbedarf 25 kW		Spannung 400 V		Frequenz Hz 50	
Motor für		Hersteller		Type/Nr.		Bauform n. DIN 42950		cos	
								Leistung kW	
								Strom A	
								Drehzahl 1/min	
								Schutzart	
Hauptantrieb		Siemens		1PH71072NF/ *1PH7137-2ND		IMB 35		16,25/*25	
X-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		4,1	
Y-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		4,1	
Z-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		4,1	
Werkzeugmagazin					Spindeldrehzahlen in 1/min				
Anzahl der Werkzeuge 30 Werkzeugspannung: Tellerfeder					Schaltstufe Drehzahlbereich				
max. Werkzeug ø 80/125 mm max. Werkzeuglänge 330 mm					Anzahl der Stufen Stufensprung				
ø 125 mm nur bei freien Nebenplätzen 35 mm					von bis				
					I 30 8000				
Werkzeugwechsler					II				
Wechselstellung Wechselmethode					III				
Wechselposition mm									
					Auswuchtgüte der Spindel nach ISO 1940-1 = G 2,5 (max. 2,5 mm/s)				
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte für St 60 bei Schnittgeschwindigkeit				
x-Achse min./max. 0 / 30000 mm/min					max. Fräsleistung 400/*600 cm³/min m/min				
y-Achse min./max. 0 / 30000 mm/min					max. Bohr-ø 28/*44 mm mm/U				
z-Achse min./max. 0 / 30000 mm/min					max. Gewinde-ø M20/*M30 mm m/min				
Eilgang x/y/z 30 / 30 / 30 m/min					Betriebsstoffbedarf				
max. Vorschubkraft x/y/z 9000/9000/9000					Kühlmittel 250 l/min 1 bar				
Bemerkungen					Angaben zum Umweltschutz				
L = 6,00 m Sonderzubehör Türautomatik					Lärmpegel 77 dB (A)				
H = 3,60 m Sonderzubehör Vollverkleidung Arbeitsraum					Emissionswerte				
* Bei Option 25 kW Hauptantrieb									

- G=Gleichstrom, W=Wechselstrom, D=Drehstrom, H=Hydraulik, P=Pneumatik