

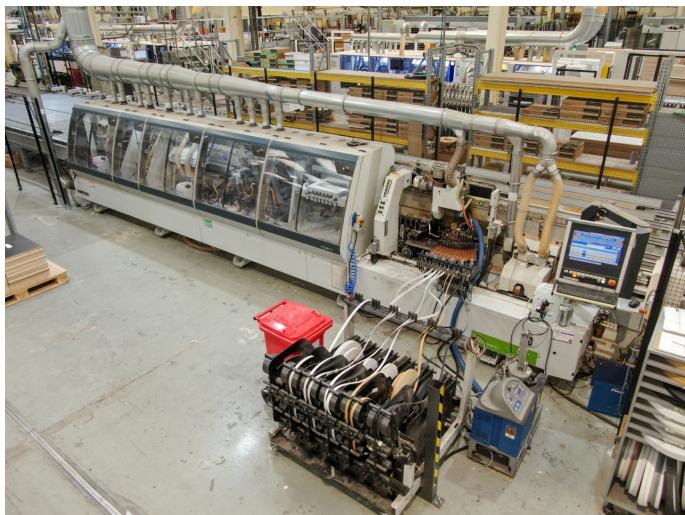
Familie: FERTIGUNGSLINIEN

Code:
008250

Unterfamilie: Kantenanleim- und Bearbeitungslinie

Marke: BIESSE

Modell: STREAM B1 9.0



Lage: 1

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN

Code:
008247

Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine

Marke: BIESSE

Modell: STREAM B1 9.0

Typ der angebrachten Kante

dünne Kante starke Kante

Klebesystem

PUR

Fügefräsen	ja
Multifunktionsaggregat	ja
Oberfrässaggregat	ja
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
Maximale Plattendicke	60 mm
Arbeitsaggregate	9 nr
Min. Höhe des Paneels	10 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm
Min. Länge des Paneels	150 mm
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Min. Breite des Paneels	100 mm
Max. Breite des Paneels	3200 mm
Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	3 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
mit Positionierung von NC	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	1

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Korrekturen
 Modell Hersteller : RT30
 Motorleistung : 3.5 KW
 Anz. U/Min. : 9000 RPM

Lampen zum Aufheizen der Kante	ja
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	12
Klebesystem	ja
Leimbecken für Polyurethanleim	ja
Prefusor für Polyurethanleim	ja

Prefusor für Polyurethanleim	NORDSON SYSTEM
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	4
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	8

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Modell Hersteller : IT90-S
 Anz. Motoren : 2
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 25 m/min
 Motorleistung : 0.65 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : RS10 + KIT TOP PRO-NESTING PER RS10
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 2 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenfräs
 Modell Hersteller : RF40 + KIT TOP PRO-NESTING PER RF10, RF30, RF40, RF12
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 1 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : AR30
 Anz. Motoren : 2
 Max. Bearbeitungsgeschwindigkeit : 18 m/min
 Motorleistung : 0.65 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Oberfräs
Modell Hersteller : EB40
Anz. Motoren : 1

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Kantenschaber
Modell Hersteller : RB40 + KIT TOP PRO-NESTING PER RB30, RB40
mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Leimschaber
Modell Hersteller : RC20

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8

Aggregat : Bürst
Modell Hersteller : SZ30
Anz. Motoren : 2
Motorleistung : 0.37 KW
Anz. U/Min. : 1400 RPM

Sprühaggregat	ja
Sprühaggregat	ADZ
Kontrollsyste	WINDOWS
Software für die Programmierung der Maschine	SINTRA
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
installierte Gesamtleistung	36 KW

Lage: 2	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008248
Unterfamilie: Transfer	
Marke: BIESSE	
Modell: FOSTER LH120	

Max. Breite des Paneels	2000 mm
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Max. Länge des Paneels	3000 mm
Max. Breite des Paneels	2000 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Vortrieb des Paneels	ja
mit:	motorisierte Rollenbahn
Abmessung in Breite	2000 mm
Abmessung in Länge	2850 mm
installierte Gesamtleistung	5 Kw

Lage: 3	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 008249
Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine	
Marke: BIESSE	
Modell: STREAM B1 8.0	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	PUR
Fügefräsen	ja
Multifunktionsaggregat	ja
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
Maximale Plattendicke	60 mm
Arbeitsaggregate	8 nr
Min. Höhe des Paneels	10 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm
Min. Länge des Paneels	150 mm

Max. Länge des Paneels	3200 mm
Min. Breite des Paneels	100 mm
Max. Breite des Paneels	3200 mm
Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	3 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	25 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	1

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Korrekturen
 Modell Hersteller : RT30
 Motorleistung : 3.5 KW
 Anz. U/Min. : 9000 RPM

Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	12
Klebesystem	ja
Leimbecken für Polyurethanleim	ja
Prefusor für Polyurethanleim	ja
Prefusor für Polyurethanleim	NORDSON SYSTEM
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	4
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	7

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1
 Aggregat : Kopfbearbeitungs
 Modell Hersteller : IT90-S
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 0.65 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs

Modell Hersteller : RS10 + KIT PR-NESTING PER RS10

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 2 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenfräs

Modell Hersteller : RF40 + KIT PRO-NESTING PER RF10, RF30, RF40, RF12

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 1 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Multifunktions

Modell Hersteller : AR30

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 0.65 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Kantenschaber

Modell Hersteller : RB40 + KIT PRO-NESTING RB30, RB40

mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Leimschaber

Modell Hersteller : RC20

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Bürst

Modell Hersteller : SZ30

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 0.37 KW

Anz. U/Min. : 1400 RPM

Sprühaggregat

ja

Sprühaggregat

ADZ

Kontrollsyste

WINDOWS

Software für die Programmierung der
Maschine

SINTRA

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

installierte Gesamtleistung

19 KW