

MANDRINADORA JUARISTI TS.5 MG 20



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EJE PRINCIPAL

| | |
|-------------------------------------|----------------------|
| → Diámetro | 150 mm |
| → Tipo de herramienta | ISO 50 DIN 69871-A50 |
| → Nariz eje caña | ISO 60 |
| → N° gamas de velocidad del cabezal | 2 |
| → Gama baja | 5 – 750 rpm |
| → Gama alta | 750 – 2.500 rpm |
| → Revoluciones a par constante | 5-183 rpm |
| → Revoluciones a potencia constante | 183-2.500 rpm |
| → Potencia máxima | 37 kW |
| → Par máximo | 1.929 Nm |

CURSOS DE LA MÁQUINA

| | |
|---|--------------|
| → Transversal de mesa sobre bancada transversal (X) | 3.000 mm |
| → Vertical de cabeza sobre la columna (Y) | 2.430 mm |
| → Axial del eje principal (Z) | 800 mm |
| → Longitudinal de la columna sobre bancada longitudinal (W) | 1.400 mm |
| → Giro de mesa sobre el carro transversal (B) | 360.000 pos. |

MESA GIRATORIA

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| → Superficie | 2.000 x 2.000 mm |
| → Carga máxima admitida sobre la mesa | 20.000 kg |

EQUIPAMIENTO

- Recogedores de viruta
- Carenado
- Cabezal de fresado (codo y cabeza manual)
- Sistema de refrigeración exterior
- CNC HEIDENHAIN iTNC 530 regulación analógica con volante electrónico

FOTOGRAFÍAS

