

SONDERZUBEHÖREINRICHTUNGEN  
DIE SCHUTZVERKLEIDUNGEN  
DER ANTRIEB

DIE LAUFRÄDER

AM BANDSPANNUNGSANZEIGER  
KÜHLMITTEL

SPRÜHEINRICHTUNGEN

DIE LUFTPUMPE

DIE FÜHRUNGEN

DER ARBEITSTISCH

MIT DEM SCHWEISSAPPARAT  
UND DEM SCHLEIFMOTOR

DIE ELEKTRISCHE INSTALLATION

Die Stahl- und Metallbandsägemaschinen der Typen SM 320, SM 420 und SSF 420 sind im Baukastenprinzip in Graugußbauweise aufgebaut.

Die Maschinenkörper werden auf Bohr- und Fräswerken bearbeitet. Alle Bohrungen sind nach Vorrichtungen gebohrt. Sämtliche Teile sind austauschbar. kann man ohne Schwierigkeiten nachträglich anbringen. entsprechen den Unfallverhütungsvorschriften.

bei den Typen SM 320 und SM 420 erfolgt über einen polumschaltbaren Motor und ein Zahnradgetriebe mit 4 Schaltstufen,

bei dem Typ SSF 420 über ein stufenloses PIV-Getriebe mit nachgeschaltetem 3-stufigem Zahnradgetriebe. sind aus Aluminium und mit einem speziellen Belag versehen, der das Sägeband rutschfrei antreibt. Das obere Laufrad ist in der Höhe verstellbar und federnd gelagert. Durch die zusätzliche Schwenkbarkeit kann der Sägebandlauf reguliert werden.

wird die Bandspannung abgelesen.

können aufgrund des Belages der Laufräder nur beschränkt verwendet werden.

in Verbindung mit einem fettfreien Kühl- und Schmiermittel haben sich als vorteilhaft erwiesen.

entfernt die Späne von der Schnittstelle.

Sie ist wartungsfrei.

führen das Sägeband ober- und unterhalb des Werkstückes. Die untere Führung ist fest angeschraubt. Die obere Führung kann mit dem Führungsarm auf Werkstückhöhe eingestellt werden.

kann nach rechts und nach links geneigt werden (2-seitig). Als Sonderzubehör zusätzlich nach vorn und nach hinten (4-seitig).

können die Sägebänder direkt an der Maschine geschweißt und verschliffen werden. Dies ermöglicht Innenarbeiten an Werkstücken.

entspricht den VDE Vorschriften.

TECHNISCHE DATEN UND GEWICHTE

|                              |                     | SM 320       | SM 420       | SSF 420      |
|------------------------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|
| LAUFRADDURCHMESSER           | mm                  | 320          | 420          | 420          |
| TISCHGRÖSSE                  | mm                  | 500 x 500    | 600 x 600    | 600 x 600    |
| TISCHNEIGUNG 2-SEITIG        | Grad                | 15 li, 30 re | 15 li, 30 re | 15 li, 30 re |
| TISCHNEIGUNG 4-SEITIG        | Grad                | 15 li, 15 re | 15 li, 15 re | 15 li, 15 re |
|                              | Grad                | 10 vo, 10 hi | 10 vo, 10 hi | 10 vo, 10 hi |
| AUSLADUNG IN DER HÖHE        | mm                  | 230          | 265          | 265          |
| AUSLADUNG IN DER BREITE      | mm                  | 310          | 410          | 410          |
| SÄGEBANDLÄNGE                | mm                  | 2530 - 2650  | 3150 - 3260  | 3150 - 3260  |
| SÄGEBANDBREITE MAX.          | mm                  | 13           | 16           | 16           |
| FEILBANDLÄNGE                | mm                  | 2550         | 3150         | 3150         |
| SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN     | Seite 7             | 8            | 8            | stufenlos    |
| MOTORSTÄRKE                  | kW                  | 0,9/1,3      | 1,1/1,7      | 2,2          |
| MASCHINENHÖHE                | mm                  | 1615         | 1850         | 1850         |
| NETTOGEWICHT                 | kg                  | 450          | 560          | 600          |
| BRUTTOGEWICHT LANDVERPACKUNG | kg                  | 530          | 640          | 680          |
| PLATZBEDARF                  | siehe Fundamentplan |              |              |              |