

Mazak

INTEGREX 100 - II Y



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA'

| | |
|--------------------------------------|--------|
| Diametro max. di rotazione | 470 mm |
| Diametro max. di rotazione sul carro | 290 mm |
| Diametro max. tornibile | 470 mm |
| Lunghezza max. tornibile | 503 mm |
| Diametro max. tornibile da barra | 42 mm |

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

| | |
|--------------|--------|
| Corsa asse X | 360 mm |
| Corsa asse Y | 120 mm |
| Corsa asse Z | 560 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Avanzamento rapidi | |
| asse X | 30 m/min |
| asse Y | 26 m/min |
| asse Z | 33 m/min |
| Avanzamento massimo in lavoro | |
| asse X,Y,Z | 6 m/min |
| MANDRINO PRINCIPALE: | |
| Velocità di rotazione massima | 6.000 giri/min |
| Velocità di rotazione minima | 35 giri/min |
| Gamme di velocità | 1 gamma |
| Naso mandrino | A2-5 |
| Foro mandrino | 61 mm |
| Posizionamento mandrino (asse C) | 0,001 deg |
| Avanzamento rapido asse C | 400 giri/min |
| Avanzamento massimo in lavoro asse C | 400 giri/min |
| Motore mandrino: | |
| Potenza per 30 minuti di lavorazione | 7,5 KW |
| Potenza in continuo | 5,5 KW |
| Coppia massima | 162 Nm |
| CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO: | |
| Numero posizioni | SINGOLA |
| Tipo di magazzino utensili | a tamburo |
| Capacità magazzino | 20 posti |
| Massimo diametro utensile | |
| Con utensili adiacenti | 70 mm |
| Senza utensili adiacenti | 90 mm |
| Massimo peso utensile | 4 kg |
| Massima lunghezza utensile | 200 mm |
| Metodo selezione utensile | RANDOM, percorso breve |
| Tempo cambio utensile (ut-ut) | 1,1 sec |
| TORRETTA (testa): | |
| Numero posizioni | SINGOLA |
| Metodo di bloccaggio portautensili | MAZAK KM63 |
| tornitura e fresatura | |
| Metodo di bloccaggio portautensili | |
| Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna | 20x20 mm |
| Lunghezza max. stelo tornitura esterna | 100 mm |
| Diametro max. stelo del barenò | 32 mm |
| ASSE B | |
| Rotazione | 225 deg |
| Coppia | |

| | |
|--------------|-----------|
| In continuo | 637 Nm |
| Per 8 minuti | 980 Nm |
| Precisione | 10 sec |
| Ripetibilità | +/- 7 sec |

CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

| | |
|--|-----------------|
| Velocità di rotazione massima | 10.000 giri/min |
| Velocità di rotazione minima | 15 giri/min |
| Diametro max. per utensili di spianatura | 75 mm |
| Diametro max per utensili di foratura | 25 mm |
| Diametro max per utensili di fresatura | 25 mm |
| Valore max di maschiatura | M16XP2 |
| Motore utensili motorizzati: | |
| Potenza in continuo | 2,2 KW |

CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE

| | |
|------------------------|--------------------|
| Diametro autocentrante | 169 mm |
| Tipo autocentrante | Kitagawa B206A0515 |
| Peso autocentrante | 13,7 kg |
| Corsa dei morsetti | 5,5 mm |
| Tipo cilindro | F1243H-15Y |
| Corsa del cilindro | 20 mm |

CONTROPUNTA MANUALE

| | |
|--------------------|--------|
| Diametro del corpo | 55 mm |
| Corsa del canotto | 95 mm |
| Corsa del corpo | 400 mm |
| Cono | MT4 |

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

| | |
|------------------------------|----------|
| In continuo | 16,2 KVA |
| Per 30 minuti di lavorazione | 19,2 KVA |

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:

| | |
|-----------|----------------------|
| Pressione | 5 kg/cm ² |
| Portata | 400 lit/min |

DIMENSIONE DELLA MACCHINA (macchina standard)

| | |
|-----------|----------|
| Lunghezza | 2.555 mm |
| Larghezza | 2.080 mm |
| Altezza | 2.323 mm |
| Peso | 4.500 kg |

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
Interfaccia spingibarra
Raccogli pezzo automatico
Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati
Refrigerante attraverso la testa a fresare 15 bar
Convogliatore trucioli posteriore a tappeto

ANNO :

2001

STATO MACCHINA:

BUONO

DISPONIBILITA' :

APRILE 2025

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

