

# Mazak INTEGREX 100-II Y



## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

### CAPACITA'

Diametro max. di rotazione	470 mm
Diametro max. di rotazione sul carro	290 mm
Diametro max. tornibile	470 mm
Lunghezza max. tornibile	503 mm
Diametro max. tornibile da barra	42 mm

### CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	360 mm
Corsa asse Y	120 mm
Corsa asse Z	560 mm



In continuo	637 Nm
Per 8 minuti	980 Nm
Precisione	10 sec
Ripetibilità	+/- 7 sec

#### CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

Velocità di rotazione massima	10.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Diametro max. per utensili di spianatura	75 mm
Diametro max per utensili di foratura	25 mm
Diametro max per utensili di fresatura	25 mm
Valore max di maschiatura	M16XP2
Motore utensili motorizzati:	
Potenza in continuo	2,2 KW

#### CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE

Diametro autocentrante	169 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B206A0515
Peso autocentrante	13,7 kg
Corsa dei morsetti	5,5 mm
Tipo cilindro	F1243H-15Y
Corsa del cilindro	20 mm

#### CONTROPUNTA MANUALE

Diametro del corpo	55 mm
Corsa del canotto	95 mm
Corsa del corpo	400 mm
Cono	MT4

#### POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo	16,2 KVA
Per 30 minuti di lavorazione	19,2 KVA

#### ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:

Pressione	5 kg/cm <sup>2</sup>
Portata	400 lit/min

#### DIMENSIONE DELLA MACCHINA (macchina standard)

Lunghezza	2.555 mm
Larghezza	2.080 mm
Altezza	2.323 mm
Peso	4.500 kg

## COMPOSIZIONE MACCHINA:

Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi  
 Interfaccia spingibarra  
 Raccogli pezzo automatico  
 Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati  
 Refrigerante attraverso la testa a fresare 15 bar  
 Convogliatore trucioli posteriore a tappeto

**ANNO :**

2001

**STATO MACCHINA:**

BUONO

**DISPONIBILITÀ:**

APRILE 2025

**VALIDITÀ OFFERTA:**

Salvo venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

