



TIGER 352 NC 5.0

TIGER 352 NC 5.0, elektro-pneumatischer, Vertikal-Kreissägeautomat für den Einsatz von HSS-Sägeblättern, um Serienschritte von 60 links bis 45° rechts auf Stahl auszuführen. Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.

- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte





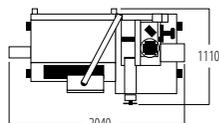
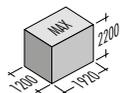
Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
 - Elektronischer Inverter für die ständige Regulierung der Blattdrehzahl von 15 bis 90 U/min (OPTIONAL von 30 bis 150 U/min).
 - Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
 - Doppelter Zahnrädersatz für eine hohe Sägeleistung.
 - Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen.
 - Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer

linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.
 - Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
 - Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
 - Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
 - Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzisere Durchführung der eingestellten Gehrungsschnitte.
 - Pneumatischer Vertikalschraubstock.
 - Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
 - Späneräubbürste.
 - Meldeleuchte für Programmende oder

Notausstellung.
 - HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2,5 für Voll- und Profilmaterial.
 - Vorbereitung für den Einbau Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
 - Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 12 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 70



Sägeblatt	Leistung	Drehzahl	Tischhöhe	Gehrung	Ø	□	□	□	Ø	■	Gewicht
					mm	mm	mm	mm	mm	mm	
HSS	3,0	15±90	190	0°	350	115	95	180x95	350	90	
				45°	350	110	95	125x95	350	64	
				60°	350	90	90	90x90	350	45	
				45°	350	110	95	125x95	350	64	680

