

AUSZUG AUS UNSEREM LIEFERPROGRAMM



Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung

Konstante Schnittgeschwindigkeit (Option)

**Schwerdrehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung
und automatischen Vorschub im Oberschlitten**

Konstante Schnittgeschwindigkeit (Option)

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Steuerung Siemens 828D mit ShopTurn

CNC Drehmaschinen

Steuerung Siemens SINUMERIK ONE

MEXPOL
WERKZEUGMASCHINEN

Das Lieferprogramm umfasst:

- Konventionelle Drehmaschinen
- Zyklengesteuerte Drehmaschinen
- CNC- Drehmaschinen
- Universal- Werkzeugfräsmaschinen
- CNC- Werkzeugfräsmaschinen
- Zyklengesteuerte Werkzeugfräsmaschinen
- CNC- Karusselldrehmaschinen
- Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

Neben den Werkzeugmaschinen bieten wir an:

Standard-Drehmaschinenfutter
Präzisions-Drehmaschinenfutter
Keilstangenfutter
Planscheiben
Futterflansche
Maschinen-Schraubstöcke
Reitstöcke
Teilapparate, Rundtische
Zubehör und Ersatzteile für Werkzeugmaschinen aller polnischen Hersteller
Zerspanungswerkzeuge

Kontakt:

Telefon: + 49 (0) 2103 / 955 – 0

Telefax: + 49 (0) 2103 / 955 – 180

E-mail: info@mexpol.com

www.mexpol.de

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 325
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	165
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	325
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	190
	Spitzenweite	[mm]	500/ 750/ 1000
	Bettbreite	[mm]	200
Hauptspindel	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	20 x 20
	Spindelnase DIN 55027		5
	Spindelbohrung	[mm]	32
Drehzahlen	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	100
	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	2
Hauptantrieb	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	85 - 2200
	Leistung	[kW]	2,2
Vorschub	48 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,006 – 1,77
	48 Planvorschübe X	[mm/U]	0,003 – 0,885
Gewinde	48 Metrische Gewinde	[mm]	0,1 – 28
	53 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	75 – 2,5
	19 Modulgewinde	[Modul]	0,1 - 1,75
	19 Diam. Pitch Gewinde	DP	70 - 4
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	40
	Innenkegel der Pinole	[MK]	3
	Pinolenhub	[mm]	100
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	200
	Fliegend gespannt	[kg]	80
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	770

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 400
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	200
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	400
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	235
	Spitzenweite	[mm]	750/ 1000 /1500
	Bettbreite	[mm]	320
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	25 x 25
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		6
	Spindelbohrung	[mm]	52
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	900
Drehzahlen	Drehzahlregelung		stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	4
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	18 -2120
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	7,5
Vorschub	40 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,015 - 0,6
	40 Planvorschübe X	[mm/U]	0,0075 - 0,03
Gewinde	40 Metrische Gewinde	[mm]	0,25 – 7,5
	40 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	120 - 4
	40 Modulgewinde	[Modul]	0,0625 – 1,875
	40 Diam. Pitch Gewinde	DP	480 -16
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	50
	Innenkegel der Pinole	[MK]	4
	Pinolenhub	[mm]	100
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	250
	Fliegend gespannt	[kg]	100
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	1590

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUS 400	TUS 500	TUS 580
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	220	250	290
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 440	Ø 500	Ø 580
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 240	Ø 300	Ø 380
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000		
	Bettbreite	[mm]	400		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		8		
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 72		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1200		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	25 – 2000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11		
Vorschub	120 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,04 – 12		
	120 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 – 6		
Gewinde	64 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 – 120		
	64 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 – ¼		
	64 Modulgewinde	[Modul]	0,125 – 30		
	64 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 90		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5		
	Pinolenhub	[mm]	230		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600		
	Fliegend gespannt	[kg]	150		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 1 m Drehlänge	[kg]	2600	2650	2710

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 600
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	300
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	600
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	400
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000
Hauptspindel	Bettbreite	[mm]	400
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32
	Spindelnase DIN 55027		8
Drehzahlen	Spindelbohrung	[mm]	80
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1300
	Drehzahlregelung		stufenlos
Hauptantrieb	Drehzahlstufen	mechanische	3
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	8 - 2000
Vorschub	Leistung	[kW]	15
	160 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,02 - 12
Gewinde	160 Planvorschübe X	[mm/U]	0,01 - 6
	80 Metrische Gewinde	[mm]	0,25 - 120
	80 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	120 - ¼
	80 Modulgewinde	[Modul]	0,0625 - 30
Reitstock	80 Diam. Pitch Gewinde	DP	480 - 1
	Pinolendurchmesser	[mm]	90
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5
Zulässige Werkstückgewichte	Pinolenhub	[mm]	230
	mit Reitstock abgestützt	[kg]	600
Gewicht, ca.	Fliegend gespannt	[kg]	150
	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3100

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 500T	TUB 630	TUB 730
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	250	315	365
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	500	630	730
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	300	430	500
	Spitzenweite	[mm]	1000/1500/2000/3000/4000/5000		
	Bettbreite	[mm]	400		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		11		
	Spindelbohrung	[mm]	103		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	1200		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	3		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	16 - 1400	16 - 1250	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	11		
Vorschub	120 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,04 – 12		
	120 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 - 6		
Gewinde	64 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 120		
	64 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 – ¼		
	64 Modulgewinde	[Modul]	0,125 – 30		
	64 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	90		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	5		
	Pinolenhub	[mm]	230		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	800		
	Fliegend gespannt	[kg]	170		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	3250	3310	3410

Technische Änderungen vorbehalten



TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE mit automatischen Vorschub im Oberschlitten			TUS 800	TUS 1000	TUS 1250
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	400	500	625
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 890	Ø 1090	Ø 1320
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 490	Ø 690	Ø 940
	Spitzenweite	[mm]	1500/3000/4000/5000/6000/7000/8000/9000/10000		
	Bettbreite	[mm]	700		
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	40 x 40		
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		15		
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 155		
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	4500		
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos		
	Drehzahlstufen	mechanische	4		
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	3,7 - 1000		
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	30		
	Vorschub				
	160 Längsvorschübe	[mm/U]	0,032 - 38,9		
	160 Planvorschübe	[mm/U]	0,016 - 19,45		
	160 Obersupportvorschübe	[mm/U]	0,016 - 19,45		
Gewinde	80 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 480		
	80 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - 1/6		
	80 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 120		
	80 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1/40		
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 125		
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6		
	Pinolenhub	[mm]	260		
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	5000		
	Fliegend gespannt	[kg]	900		
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	7500	8050	8450

Technische Änderungen vorbehalten



Rohrbearbeitungs-Drehmaschinen Modell TUB 800T.10/ 800T.12

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE			TUB 800T.10	TUB 800T.12
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	400	400
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	800	800
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	560	560
	Spitzenweite	[mm]	1500/2000/3000/4000/5000/6000	
	Bettbreite	[mm]	560	
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	32 x 32	
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55026		A20	
	Spindelbohrung	[mm]	260	315
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	2600/15kW, 3500/18.5 kW	
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos	
	Drehzahlstufen	mechanische	4	
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	4 - 400	
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	15/18,5	
	Vorschub			
	150 Längsvorschübe Z	[mm/U]	0,039 - 15	
	150 Planvorschübe X	[mm/U]	0,02 - 7,5	
Gewinde	76 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 150	
	76 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - ¹ / ₅	
	76 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 37,5	
	76 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - ⁴ / ₅	
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	105	
	Innenkegel der Pinole	[MK]	6	
	Pinolenhub	[mm]	225	
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	2000	
	Fliegend gespannt	[kg]	500	
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 2 m Drehlänge	[kg]	6000	6100

Technische Änderungen vorbehalten



Schwerdrehmaschinen Modell TUS 1410 mit stufenloser Drehzahlregelung

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE mit automatischen Vorschub im Oberschlitten			TUS 1410
Arbeitsbereich	Spitzenhöhe	[mm]	705
	Umlaufdurchmesser über Bett	[mm]	Ø 1410
	Umlaufdurchmesser über Planschlitten	[mm]	Ø 1000
	Spitzenweite	[mm]	2000;3000;4000;5000;6000;7000;8000;9000
	Bettbreite	[mm]	800
	Drehmeißelquerschnitt	[mm]	63 x 50
Hauptspindel	Spindelnase DIN 55027		A15
	Spindelbohrung	[mm]	Ø 205
	Max. Drehmoment (Spindel)	[Nm]	10000
Drehzahlen	Drehzahlregelung		Stufenlos
	Drehzahlstufen	mechanische	4
	Gesamtdrehzahlbereich	[U/mm]	1,5 - 500
Hauptantrieb	Leistung	[kW]	45
Vorschub	160 Längsvorschübe	[mm/U]	0,032 - 38,9
	160 Planvorschübe	[mm/U]	0,016 - 19,45
		[mm/U]	
Gewinde	80 Metrische Gewinde	[mm]	0,5 - 480
	80 Zollgewinde	[Gg/Zoll]	60 - 1/16
	80 Modulgewinde	[Modul]	0,125 - 120
	80 Diam. Pitch Gewinde	DP	240 - 1/4
Reitstock	Pinolendurchmesser	[mm]	Ø 200
	Innenkegel der Pinole	Morse	No. 7
	Pinolenhub	[mm]	350
Zulässige Werkstückgewichte	mit Reitstock abgestützt	[kg]	6000
	Fliegend gespannt	[kg]	1200
Gewicht, ca.	Gewicht der Maschine - bei 3 m Drehlänge	[kg]	1400

Technische Änderungen vorbehalten

