



Ponad 200 lat tradycji

FABRYKA URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH  
„POREBA” Sp. z o.o.  
42-480 Poręba, ul. Zakładowa 2  
tel. (+48 32) 677 34 00, fax (+48 32) 677 14 99  
e-mail: [marketing@fum-poreba.pl](mailto:marketing@fum-poreba.pl)  
<http://www.fum-poreba.pl>

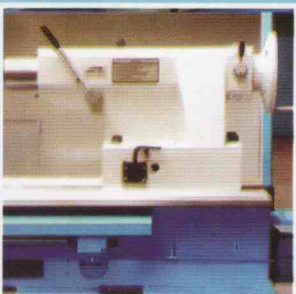
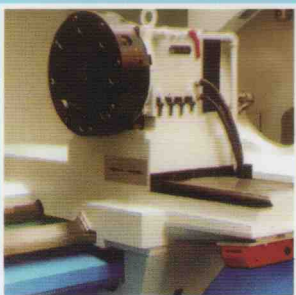
# TOKARKA KŁOWA STEROWANA NUMERYCZNIE TRP-93N, TRP-110N, TRP-93MN, TRP-110MN

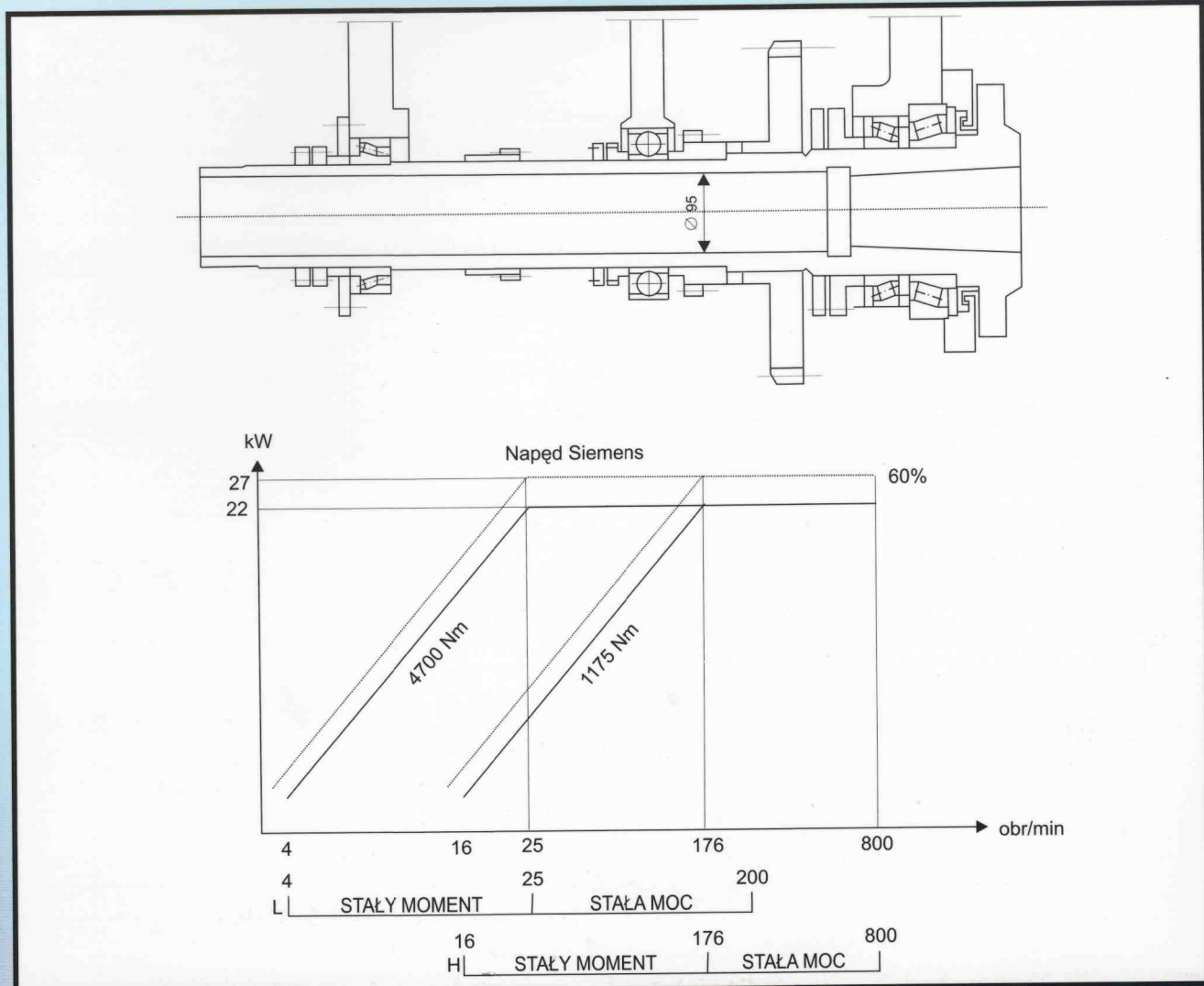
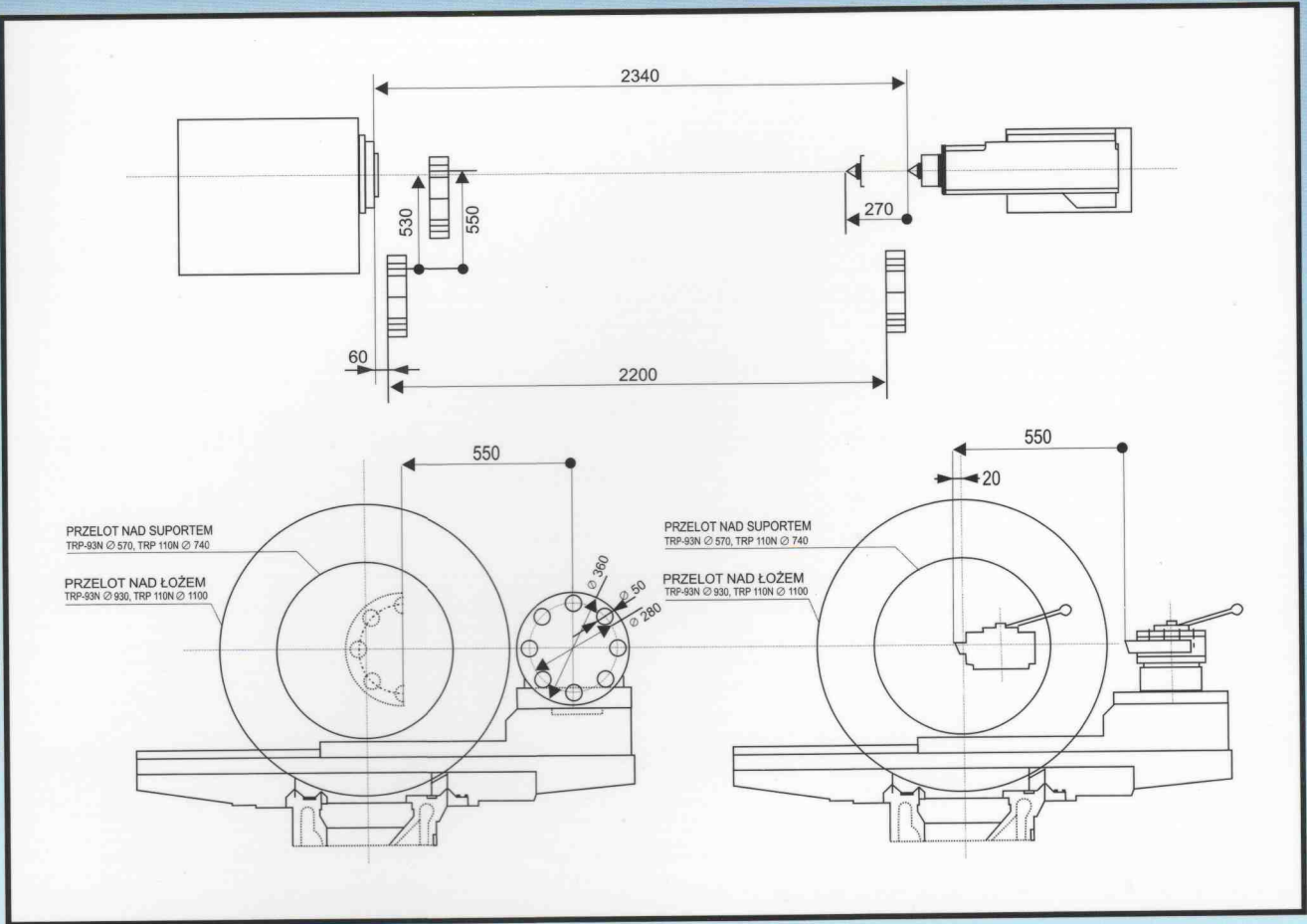


- hartowane prowadnice łoża minimum 50 HRC
- łożo z tylnym zsysem wiórów - transporter wiórów
- przelot wrzeciona 95 mm, 204 mm, 300 mm
- wersja MN upraszcza obsługę oprogramowania

## Dane techniczne

		TRP-93N	TRP-110N
Średnica przelotu nadłożem	mm	930	1100
Średnica przelotu nad suportem	mm	570	740
Rozstaw kłków (co 1000mm)	mm	1000 ÷ 20000	
Max. ciężar przedmiotów w kłach	kg	6000	
Z jedną podtrzymką	kg	7600	
Z dwoma podtrzymkami	kg	9800	
W uchwycie	kg	1000	
<b>Wrzeciennik</b>			
Średnica otworu wrzeciona	mm	95/204* / 300*	
Końcówka wrzeciona ISO-702-1	wielk.	A1-11 / A1-15* / A1-20*	
Zakres obrotów (regulacja bezstopniowa)	obr/min	4-800 / 2-550 / 2-450	
Liczba zakresów prędkości obrotowych wrzeciona	ilość	2	
Max. moment obrotowy wrzeciona	Nm	4700	
Moc silnika	kW	22/28*	
<b>Suport</b>			
Szybki przesuw w osiach X i Z	m/min	4	
Przesuw wzdłużny	mm	rozstaw kłków	
Przesuw poprzeczny	mm	550	
Mechanizm napędu posuwów:			
średnica śruby kulowej w osi X	mm	40x5	
średnica śruby kulowej w osi Z (dla 1-4m)	mm	63x10	
średnica śruby kulowej w osi Z (dla 5-20m)		z kasacją luzu	
<b>Konik</b>			
Średnica pinoli	mm	130	
Wysuw pinoli	mm	270	
Stożek wewnętrzny pinoli Morse'a	Nr	6	
Przesuw poprzeczny osi	mm	±15	
<b>Wymiary gabarytowe i inne dane</b>			
Długość	mm	rozstaw kłków +3270	
Szerokość	mm	2735	
Wysokość	mm	2200	
Masa obrabiarki dla 1m	kg	8500	8800
Przyrost masy na 1m	kg	900	
System narzędziowy	imak szybkowymienney/głowica rewolwerowa		
Układ sterowania	Sinumerik 840D/Franuc 0i-TD		
* - wykonanie specjalne			







Ponad 200 lat tradycji

FABRYKA URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH

„POREBA” Sp. z o.o.

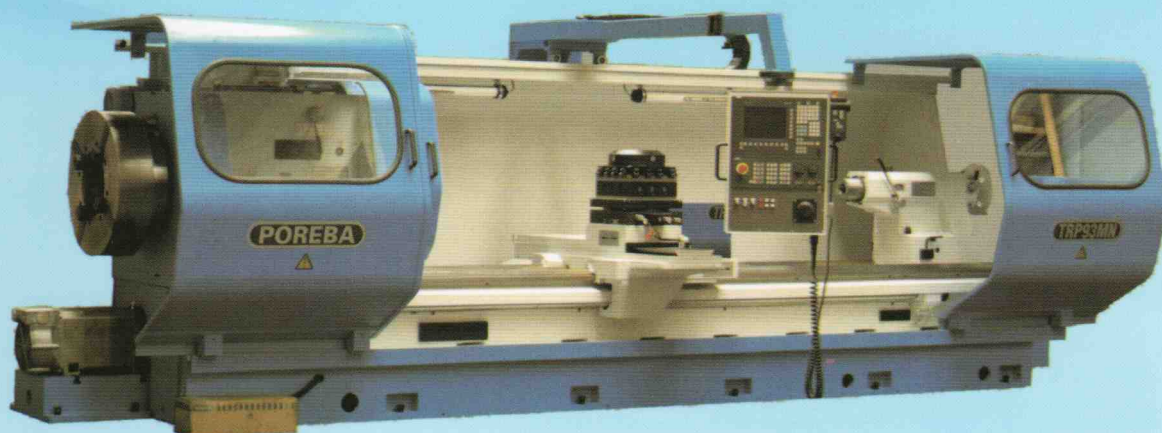
42-480 Poręba, ul. Zakładowa 2

tel. (+48 32) 677 34 00, fax (+48 32) 677 14 99

e-mail: [marketing@fum-poreba.pl](mailto:marketing@fum-poreba.pl)

<http://www.fum-poreba.pl>

## TOKARKA TRP-93N, TRP-110N, TRP-93MN, TRP-110MN



### WYKONANIE STANDARDOWE

- elektryfikacja 3x380V, 50Hz, 110V, 24V
- dokładność geometryczna wg ISO-1708
- dokładność pozycjonowania wg ISO-230-2
- napędy firmy Siemens 22 kW
- układ sterowania Sinumerik 840D
- wrzeciono z końcówką A1-11 wg ISO-702-1 i przelotem 95mm
- obroty wrzeciona 4 - 800 obr/min
- wodne chłodzenie
- osłona uchwytu
- 2 przednie osłony przeciwwiórowe
- tylna stała osłona do 5m długości
- lampa oświetleniowa
- imak szybkowymienny
- wanny wiórowe
- śruby fundamentowe
- instrukcja obsługi

### WYPOSAŻENIE WERSJI MN

- nakładka Manual Turn:
  - cykle toczenia
  - funkcje teach-in
  - rozszerzenie pamięci o 256KB

### WYPOSAŻENIE SPECJALNE

- inna elektryfikacja wg uzgodnień
- inne napędy wg uzgodnień
- napęd 28 kW tylko dla wrzeciona z końcówką A1-11
- układ sterowania Fanuc Oi-TD
- wrzeciono z przelotem 204 mm, 300 mm
- głowica 8-pozycyjna D370 Sauter o osi poziomej
- inne głowice narzędziowe wg uzgodnień
- oprawki tarczy narzędziowej wg oddzielnej specyfikacji
- inne systemy narzędziowe wg uzgodnień
- transporter wiórów
- ekrany z tyłu maszyny powyżej 5 m długości
- tarcza zabierakowa D500 dla A1-11
- uchwyt 3-szczęk. samocentrujący D: 400, 500, 630, lub 800 mm
- uchwyt 3-szczęk. hydrauliczny D: 400, 500, 630, 800 mm dla A1-11
- uchwyt 4-szczęk. niezależny D: 630, 800, 1000 mm
- podtrzymka stała ślizgowa 40-400, 400-600
- podstawa fundamentowa podtrzymki dla Ø204 i Ø300
- mostek kontrolny łoża
- trzpień kontrolny wrzeciona
- kiel obrotowy MT6
- tuleja redukcyjna wrzeciona A1-11/MT6
- kiel stały Morse'a 6-60°