

Verwendungszweck

Der **NEUE HERBOLD** - Trockner Typ **TM 1005** wird zur Reinigung und Oberflächentrocknung von Mahlgutfraktionen, vorzugsweise Folienschnitzel, Granulat aus PET-Flaschenware und sonstigen Hartkunststoffwaren eingesetzt.

Das Produkt wird am oberen Ende des Trocknergehäuses durch den Einlauftrichter aufgegeben. Der Rotor transportiert das Mahlgut von der Eingabeseite zur Austragsseite. Die Rotor- und Siebkorbgeometrie in Verbindung mit der Drehzahl ist ausschlaggebend für die Reinigungswirkung und Restfeuchte des Materials.



Der Rotor ist dynamisch gewuchtet. Robuste, außerhalb des Gehäuses angeflanschte Pendelrollenlager garantieren einwandfreien Lauf der Maschine. Auf Wunsch kann der Rotor mit auswechselbaren Verschleißplatten versehen werden.

Beim Eintritt in die Maschine wird das Produkt stark beschleunigt. Anhaftende Verschmutzungen oder Wasser wird durch die Borungen des Siebkorbes gedrückt.

Der polygonale Siebkorb bewirkt ein „wenden“ der Teilchen und damit eine bessere Reinigung und Trocknung. Das abgeschleuderte Wasser wird zusammen mit den Feinteilen zur Unterseite der Maschine geleitet und gelangt in den Ablaufschacht.



Gehäuse mit Wartungstüren

Das Gehäuse des Mechanischen Trockners ist eine stabile und verwindungsfreie Schweißbaukonstruktion mit Grundrahmen zur Befestigung der Schwingungsdämpfer.

An beiden Seiten des Gehäuses sind abklappbare Wartungstüren angebracht. Die Stirnseiten sind einerseits mit einer Öffnung für Materialeintrag oben und andererseits mit einer Öffnung für Materialaustrag unten versehen.

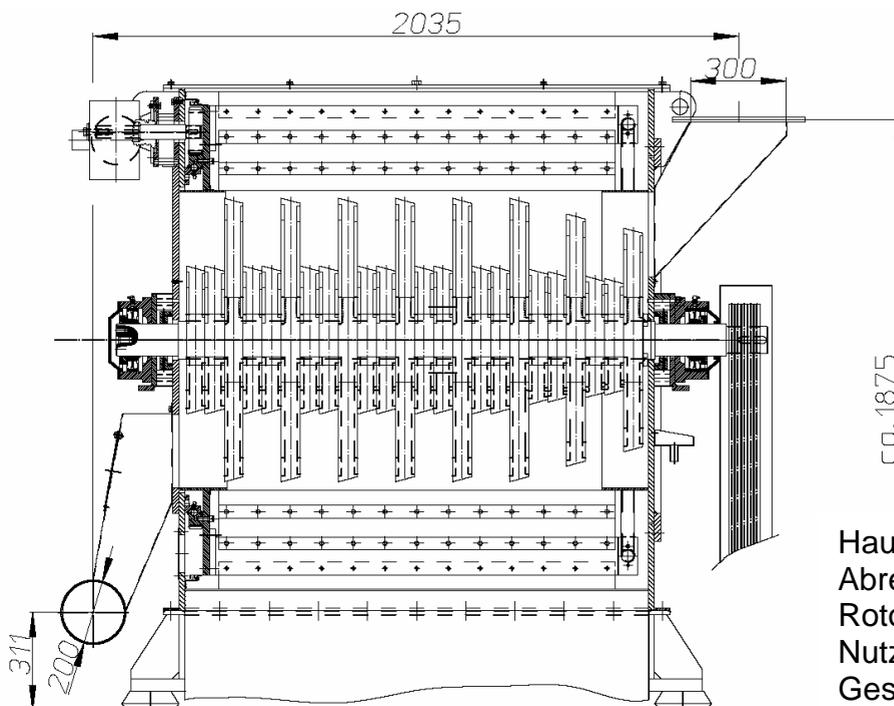
Die Gehäuserundung ist durch eine über die ganze Länge verlaufende Öffnung unterbrochen, unter die eine Wasserablauftrinne montiert wird. Die obere Gehäuseöffnung weist einen umlaufenden Flansch für die Deckelbefestigung auf.

Das Gehäuse besteht aus Normalstahl, mit einer innen dauerhaft aufgetragenen Beschichtung gegen Korrosion und außen einer 2-Komponenten-Lackierung.

Mechanische Abreinigung

Die mechanische Abreinigung erfolgt durch Bürstenleisten, die an zwei, den Siebkorb umkreisende Abreinigungsarmen befestigt sind. Dadurch wird die Siebaußenseite und die Gehäuseinnenwand kontinuierlich abgereinigt.

Diese Reinigungsarme werden durch einen Getriebemotor angetrieben



Hauptantrieb:	55 kW
Abreinigung:	0,75 kW
Rotordurchmesser:	990 mm
Nutzlänge:	1500 mm
Gesamtgewicht:	ca. 3 to
Durchsatzleistung:	bis 1 to/h