EUROTEC INNOVATION

Gleitschleiftechnik
Prozesswassertechnik

Rundvibratoren RF

- Runder Arbeitsbehälter
- Flacher Behälterboden ohne Rampe
- Besonders breiter Arbeitskanal im Verhältnis zur Maschinenbaugröße
- Hohe Antriebsleistung für maximale Schleifleistung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor
- Universell adaptier- und wechselbare Abgaberutschen

Universell und Wirtschaftlich

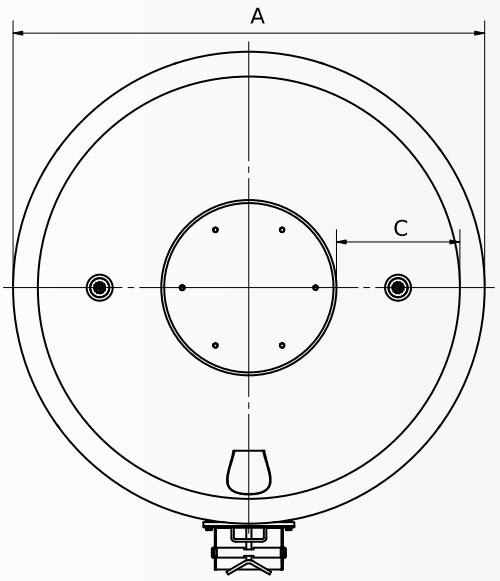
Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, die für verschiedenste Anwendungen und Materialien eingesetzt werden können. RF-Rundvibratoren sind sehr vielseitig einsetzbar und eignen sich ideal für besonders große oder magnetische Werkstücke. Durch die einfache Formgestaltung sind RF-Rundvibratoren besonders preiswert und wirtschaftlich. Die Separierung der Werkstücke erfolgt bei Großbauteilen meist manuell, bei magnetischen Werkstücken kann ein Magnetseparator eingesetzt werden.

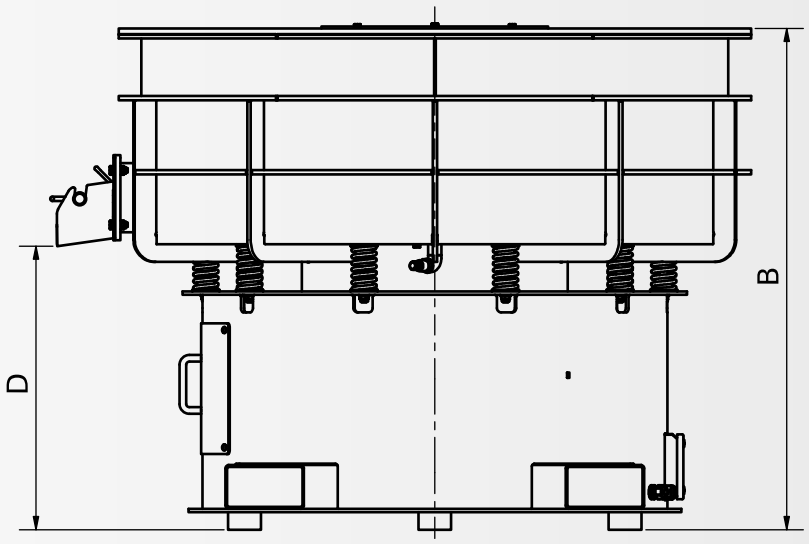
Technische Merkmale

- Runder Arbeitsbehälter mit flachem Behälterboden
- Wartungsarmer und leistungsstarker Unwuchtmotor
- Besonders breiter Arbeitskanal schon bei geringem Gesamtvolumen: Dies ermöglicht die Bearbeitung besonders großer Werkstücke
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial-Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten

Universell und Wirtschaftlich

Perfekt für große Bauteile





		RF03	RF06	RF08	RF11	RF16	RF20	RF26	RF36
Volumen (brutto)	Liter	130	230	330	430	640	800	1060	1460
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	3/7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1000	1200	1350	1450	1650	1820	2000	2000
Gesamthöhe (B)	mm	1020	1080	1110	1150	1210	1230	1270	1320
Kanalbreite (C)	mm	220	270	340	370	440	470	520	650
Höhe Steineauslass (D)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Kanalhöhe	mm	310	370	400	440	480	500	560	600

Einsatzgebiete

- Schwere Bauteile, Einzelstücke
- Großbauteile mit komplexer Geometrie
- Bearbeitung magnetischer Werkstücke: Austrag durch Magnetseparator
- Empfindliche Bauteile, welche durch Fallstufen beschädigt werden könnten

Zubehör

- Erhöhte Antriebsleistung zum Kugelpolieren sowie für Sonderprozesse
- Frequenzgeregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb und zur optimierten Prozesssteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel als auch vollständige Einhausungen
- Mitlaufende Trennwände für berührungsfreies Gleitschleifen mehrerer Bauteile
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, …)
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilanhaftungen an der Behälterwand
- Magnetischer Separator
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)

Rundvibratoren RA

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit eingebautem Separier-Sieb
- Flach ansteigender Behälterboden
- Pneumatisch gesteuerte Klappe zum Separieren
- Tangentialer Auslauf mit schnellwechselbarer Siebfläche
- Hochverschleißfeste vergossene Polyurethan-Schutzbeschichtung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor

Vielseitig und Wirtschaftlich

Entgraten, Verrunden oder Polieren: RA Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifanlagen, welche für vielseitige Anwendungen eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Schleifleistung und überzeugen durch eine einfache Bedienbarkeit kombiniert mit einer hohen Zuverlässigkeit. Durch zahlreiche Optionen lässt sich die Maschine passgenau auf die Anforderung konfigurieren.

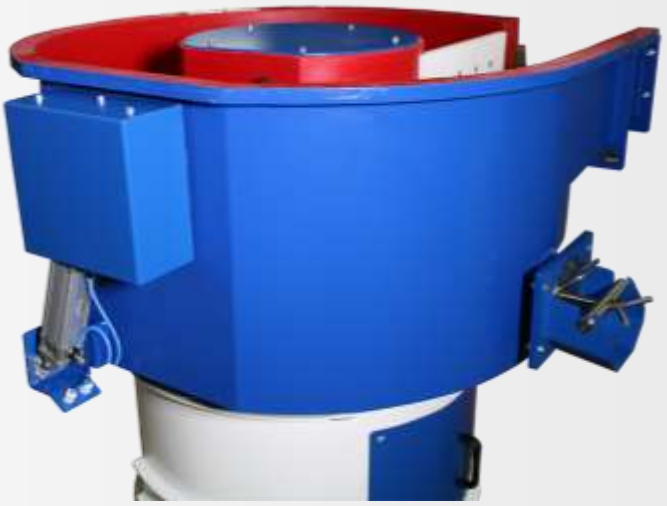
RA Rundvibratoren eignen sich besonders gut für die Bearbeitung von Schüttgut in hohen Stückzahlen. Durch den flach ansteigenden Behälterboden werden die Werkstücke zuverlässig auf die eingebaute Siebfläche geführt. Die große Siebfläche mit tangentialem Auslauf sorgt für eine zuverlässige Werkstücktrennung und bietet optional die Möglichkeit, magnetische Separatoren einzusetzen.

Einsatzgebiete

- Gleitschleifen und Polieren von Schüttgut in hohen Stückzahlen
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff, …)

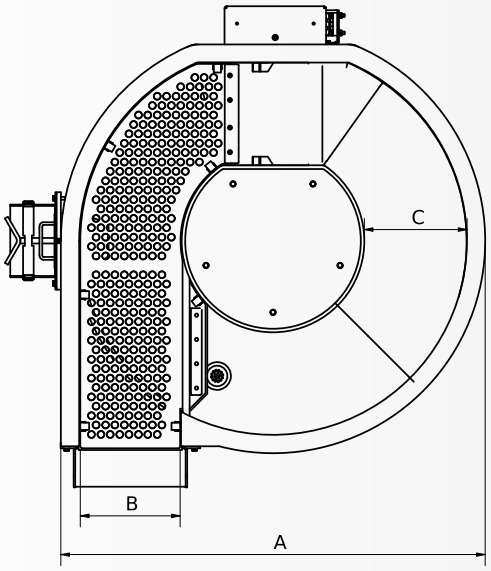
Vielseitig und Wirtschaftlich

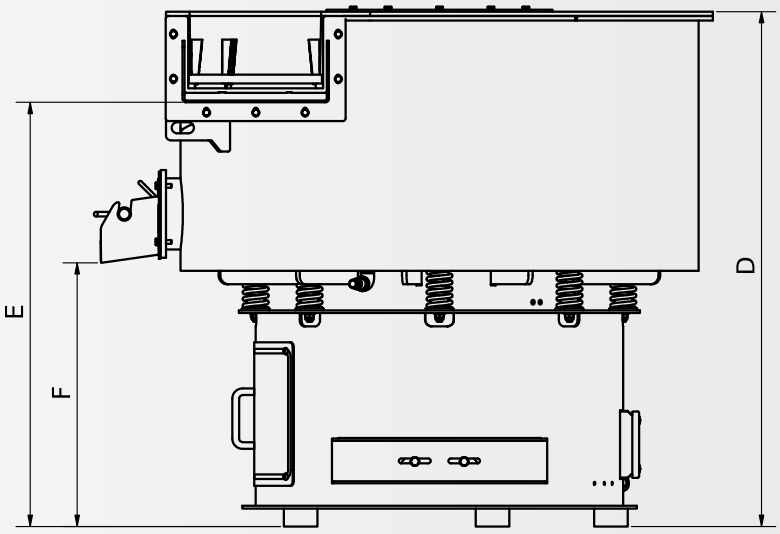
Ideal für hohe Stückzahlen



Technische Merkmale

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit einem gleichmäßig und flach ansteigenden Behälterboden
- Fallstufe zur Trennung angehafteter Werkstücke (optional fließend abfallende Fallstufe für empfindliche Werkstücke lieferbar)
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial-Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten
- Wartungsarmer und leistungsstarker Vibrationserregermotor mit auf den Prozess adaptierbaren Unwuchten (optional mit verstellbaren Unwuchten zur automatischen Rampenfreilegung lieferbar)
- Im Behälter integrierte pneumatische Klappe zur Separierung der Werkstücke
- Tangentialer Bauteilauslauf mit großer Siebfläche
- Schnellwechselbare Siebplatten
- Modulares System zum Einsatz unterschiedlicher Siebplatten und Trennsysteme (Umkehrseparierung, Magnetseparierung, …)
- Integriertes Prozesswasserleitkonzept mit wechselbarem Ablaufsieb
- Universelle Befestigungsmöglichkeit zum Anbau zahlreicher Abgaberutschen
- Ablassöffnung zum schnellen Wechsel von Schleifkörpern
- Leicht zugängliche Serviceöffnungen
- Möglichkeit zur Verkettung der Anlage in einem Anlagenpark (Verkettung mit einem Rundtrockner, Förderbändern, Spülsystemen, …)





		RA06	RA11	RA16	RA21	RA31	RA41	RA61	RA76
Volumen (brutto)	Liter	150	250	350	450	650	820	1220	1550
Nutzvolumen (netto)	Liter	105	175	250	310	450	550	870	1100
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1150	1220	1420	1480	1780	1850	2050	2200
Siebbreite (B)	mm	265	285	370	400	475	490	500	575
Kanalbreite (C)	mm	230	260	330	360	440	450	460	530
Gesamthöhe (D)	mm	1165	1210	1280	1310	1410	1500	1770	1820
Abgabehöhe (E)	mm	960	1000	1030	1040	1090	1170	1370	1420
Ausgabehöhe (F)	mm	650	650	650	650	650	650	700	700

Zubehör

- Rampenfreilegung durch einen eingebauten „Rückwärtsgang“ (automatisch verstellbare Unwuchten des Vibrationsmotors)
- Frequenzgeregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Verschiedene Fallstufen-Varianten (Stufe, Rampe)
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen, Einhausungen)
- Diverse Trennsysteme zur Trennung von Werkstoff und Schleifkörpern (Magnetseparatoren, Umkehrseparierung, Abstreifer, Fallstufen, …)
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, …)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, …)
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilanhaftungen an der Behälterwand
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)

Rundvibratoren RM

- Runder Arbeitsbehälter ohne Mitteldom
- Flacher Behälterboden mit vielseitigen Möglichkeiten zur Werkstückbefestigung
- Optional mit pneumatischer Aushebevorrichtung
- Besonders für schwer zugängliche Stellen und diffizile Geometrien
- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten in einer Maschine durch verstellbare Motorenkonfiguration

Vielseitig und Effizient

Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: RM Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, welche vielseitig eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Effizienz und überzeugen durch eine flexible Adaptierbarkeit auf verschiedenste Prozesse.

Unsere RM Rundvibratoren eignen sich besonders für den Feinschliff und die Politur von Werkstücken, an welche ein hoher Anspruch an die gewünschte Oberfläche gestellt wird. Durch den speziellen Anlagenaufbau wird es ermöglicht, perfekte Oberflächen sogar an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken oder Innenkonturen zu erzielen. Durch eine hohe Reproduzierbarkeit und ein gleichmäßiges Schleifbild bieten RM Rundvibratoren ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit. Durch eine optional erhältliche pneumatische Aushebevorrichtung lassen sich die Werkstücke wechseln, ohne dass die Schleifkörper entleert werden müssen.

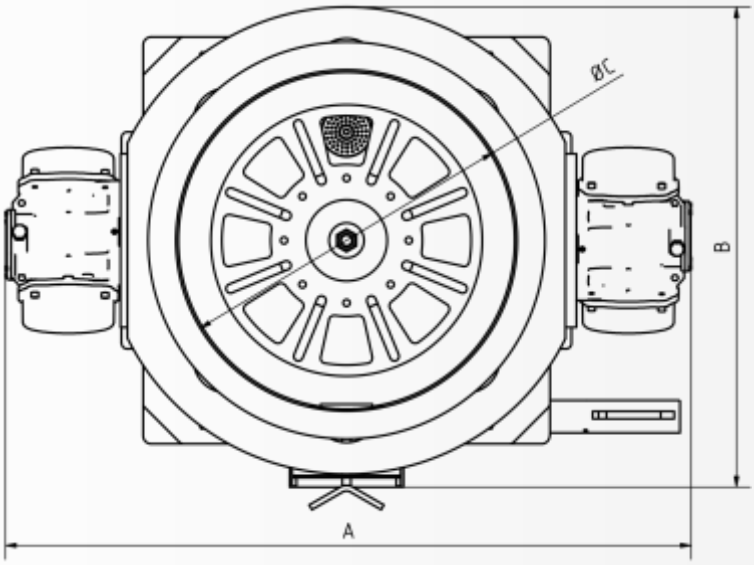
Für eine Oberflächengüte der Extraklasse

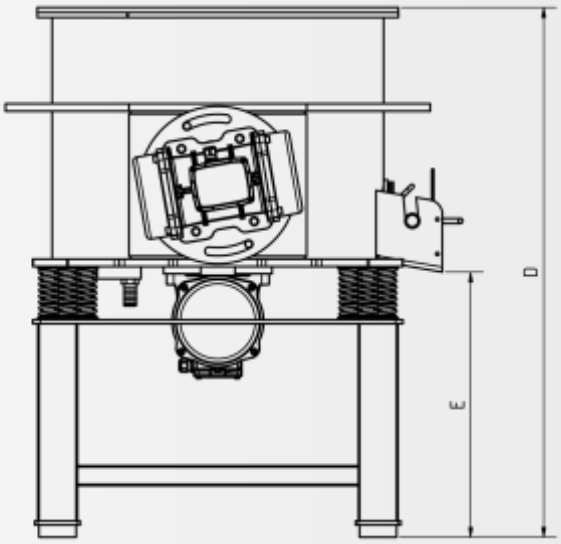
Einsatzgebiete

- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten von Großbauteilen
- Bearbeitung von Aluminiumbauteilen (Felgen, Ansaugbrücken, allgemeine Motorbauteile, Gehäuse, Hebel, …)
- Glätten von Schmiedeformen und Turbinenschaufeln (Luftfahrt, Wasserkraft, …)
- Polieren von Druckguss- und Stanzformen
- Entgraten von komplexen Bauteilgeometrien (Matrizen, Stanzformen, …)
- Schleifen und Polieren von Medizin-Implantaten
- Zahlreiche weitere Anwendungsmöglichkeiten

Vorteile

- Gleichbleibende und reproduzierbare Bearbeitungsqualität der Schleif- und Polierergebnisse
- Homogenes und gleichmäßiges Schleifbild
- Möglichkeit zur Erhaltung diffiziler Werkstückkonturen, auch an schwer zugänglichen Stellen
- Möglichkeit zum berührungsfreien Schleifen mehrerer Werkstücke in einem Arbeitsbehälter
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb, auch im 24-Stunden Betrieb
- Adaptierbare Antriebsmotoren für unterschiedliche Betriebsarten (Schleifen, Polieren, Verdichten, …)
- Teilautomatischer Betrieb durch elektronische Prozesssteuerung möglich





		RM33	RM34	RM54	RM84
Volumen (brutto)	Liter	145	165	260	610
Nutzvolumen (netto)	Liter	130	150	240	550
Anschlussleistung*	kW	3	3	5	12
Gesamtbreite (A)	mm	1260	1260	1600	2100
Innendurchmesser (C)	mm	620	620	750	1050
Gesamthöhe (D)	mm	1085	1150	1230	1310
Ausgabehöhe (E)	mm	530	530	530	530

*** Die Anschlussleistung ist abhängig je nach Motorkonfiguration. Standardmäßig sind zwei Motoren, optional drei lieferbar.**

Zubehör

- Pneumatische Aushebevorrichtung zum Bauteilwechsel ohne Schleifkörperentnahme
- Einhausungen als Lärm- und Personenschutz
- Verschiedene Ausführung der Winkelverstellung der Antriebsmotoren
- Zusätzlicher dritter Unwuchtmotor am Behälterboden für eine verstärkte vertikale Schwingbewegung
- Elektrische Schaltanlagen mit zahlreichen Ausstattungsoptionen und SPS zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Frequenzgeregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel,..)
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen)
- Pneumatische Aushebevorrichtung zur Entnahme von Bauteilen ohne Entleerung der Schleifkörper aus dem Arbeitsbehälter
- Diverse Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken im Arbeitsbehälter (Magnetspannvorrichtungen, Aushebevorrichtung, Multi-Spannvorrichtungen, …)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, …)
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)

Trogvibratoren TM

- Modularer Trogvibrator: Baulängen von 0,5 bis über 20 Meter im Baukastenprinzip
- Verschiedene Behälterbreiten
- Erweiterbar als kontinuierliche Durchlaufanlage mit automatischer Separierung
- Optional mit stufenlos verstellbaren Trennwänden ausstattbar
- Zahlreiche Optionen und Erweiterungen lieferbar

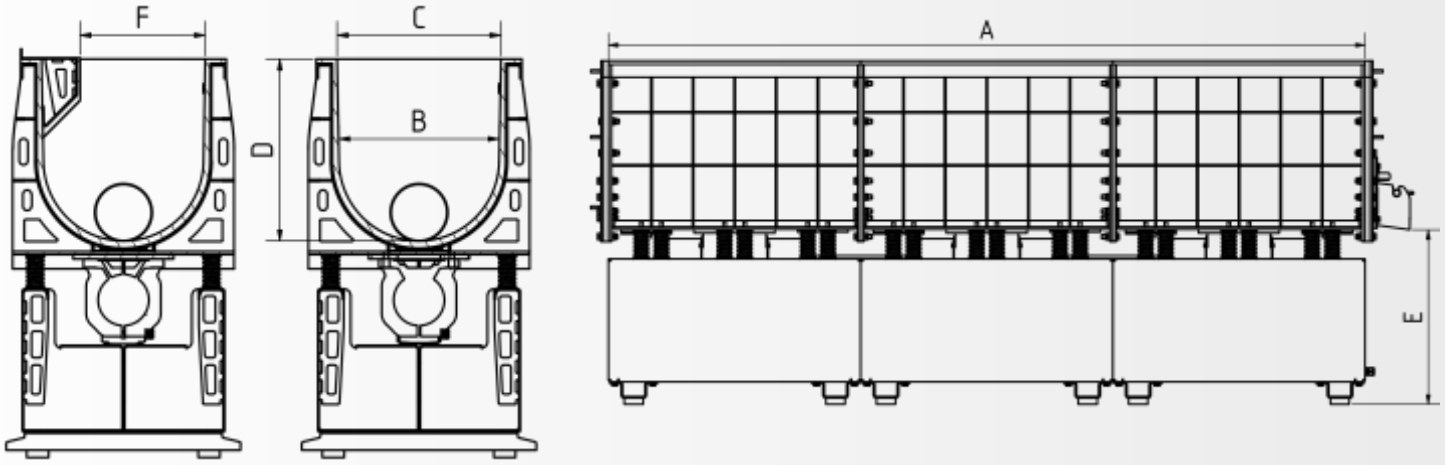
Modular und Vielseitig

Als modulare Gleitschleifmaschinen sind TM Trogvibratoren individuell anpassbar auf die gewünschten Anforderungen. Durch den segmentweisen Aufbau sind die einzelnen Module verbindbar, so dass eine individuelle Behälterlängen auch über 20 Meter Länge realisiert werden kann.
Für große Mengen Schüttgut kann die Baureihe TM als vollautomatische Durchlaufanlage erweitert werden. Werden Einzelteile bearbeitet, so kann der Arbeitsbehälter durch Trennwände in Segmente stufenlos unterteilt werden.

Einsatzgebiete:

- Gleitschleifen und Polieren von Großbauteilen in getrennten Kammern
- Bearbeitung von großen Mengen Schüttgut als Gleitschleif-Durchlaufanlage
- Gleitschleifen von besonders langen Werkstücken (z.B. Wellen, Schneckenräder, …)
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff, …)
- Feinschleifen und Polieren von Werkstücken

Gleitschleif-Trogvibratoren als Baukastenprinzip



		TM2x	TM3x	TM4x	TM5x	TM6x	TM7x	TM8x	TM9x
Kanalbreite (B)	mm	250	350	450	550	650	750	850	950

		TMx0	TMx1	TMx2	TMx3	TMx4	TMx5	TMx6	TM…
Behälterlänge (A)	mm	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	….

Beispiel		**TM53**
Behälterlänge (A)	mm	2000
Kanalbreite (B)	mm	550
Behältertiefe (D)	mm	620
Kanalbreite (F)*	mm	430
Ausgabehöhe (E)*	mm	680

*individuell anpassbar

Zubehör:

- Trennwand-System zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in Kammern
- Siebmaschinen zur automatischen Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Erweiterbar als Durchlaufanlage mit kontinuierlicher Bauteilbearbeitung, Trennung von Werkstück und Schleifmittel sowie automatischer Schleifkörperrückführung
- Unterschiedlichste elektrische Schaltanlagen je nach Anforderung
- Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilanhaftungen an der Behälterwand
- Schalldämmdeckel zur Reduktion der Lärmemissionen
- Verschiedene Prozesswasser-Leitkonzepte (Ringbrausen, Spritzdüsen, …)
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, …)
- Verkettung mit anderen Prozessanlagen zur automatischen Bauteilbearbeitung

Trogvibratoren TV

- Universell einsetzbar bei zahlreichen Anwendungsszenarien
- Kompakte Bauweise bei großem Arbeitsbehälter
- Berührungsloses Schleifen durch Trennwände möglich
- Besonders preiswert auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Schneller Wechsel von Schleifmedien möglich
- Zahlreiche Zubehöroptionen

Kompakt und Universal

Trogvibratoren zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsbehälter können auch in Anlagen mit kleinem Gesamtvolumen bereits sehr große Werkstücke bearbeitet werden. Der direkt an der Unterseite des Arbeitsbehälters angebrachte Vibrationsmotor treibt die Gleitschleifanlage besonders wirkungsvoll an, wodurch Trogvibratoren besonders effizient arbeiten. Unsere TV Trogvibratoren überzeugen durch ein vorteilhaftes Preis-Leistungs-Verhältnis und bieten eine ideale Maschinenplattform für eine Vielzahl von Anwendung innerhalb der Gleitschleiftechnik.

Und so geht’s

Bei Trogvibratoren werden die Werkstücke und das Schleifmittel lose in den Arbeitsbehälter als Schüttung gegeben. Bei sensiblen Werkstücken werden die zu bearbeitenden Bauteile entweder durch spezielle Spannvorrichtungen fixiert oder in separaten Kammern bearbeitet, um Beschädigungen während der Bearbeitung zu vermeiden. Durch die Verwendung von Trennwänden wird es zudem ermöglicht, vollständig getrennte Chargen zeitgleich in einer Maschine zu bearbeiten.

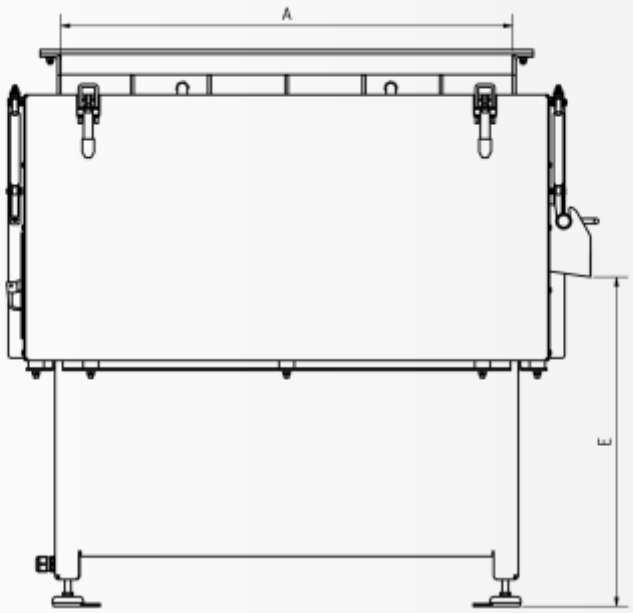
Der Allrounder unter den Gleitschleifanlagen

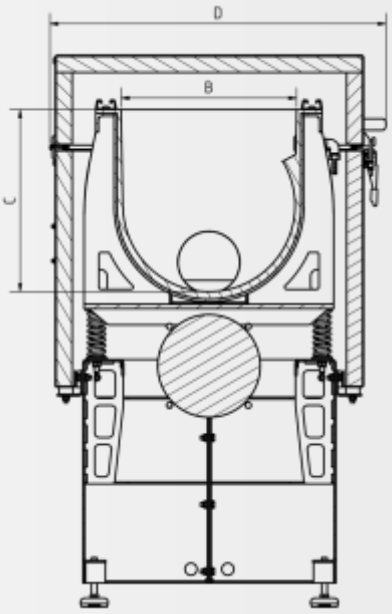
Einsatzgebiete

- Entgraten, Glätten und Polieren
- Entzundern, Entrosten und Reinigen
- Verrunden von Konturen, Kanten und Ecken
- Allgemeine Veredelung von Oberflächen

Vorteile

- Abstreifkante zur Reduzierung von Bauteilanhaftungen an der Behälterinnenwand (abhängig von der Baugröße serienmäßig oder optional)
- Besonders wirtschaftlich auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Optional als Ausführung zum Druckentgraten und zum Kugelpolieren lieferbar
- Robuster Aufbau mit einem wartungsarmen Vibrationsmotor
- Integrierte Aufnahme zum Anheben und Versetzen der Anlage mittels eines Hubwagens oder eines Gabelstaplers
- Schnelle Behälterentleerung und Schleifmittelwechsel durch eine großzügige Ablassöffnung für Schleifkörper
- Schnellwechselbares Ablaufsieb aus Polyurethan
- Gummigedämpfte Standfüße zur Reduzierung von Schwingungsübertragungen





		TV15	TV25	TV45	TV55	TV73	TV86
Volumen (brutto)	Liter	27	50	115	275	470	1140
Nutzvolumen (netto)	Liter	18	36	95	230	400	1000
Antriebsleistung max.	kW	0,35	0,5	1	2	4	7,5
Innenlänge Arbeitsbehälter (A)	mm	500	600	850	1200	1100	2000
Innenbreite Arbeitsbehälter (B)	mm	215	275	375	480	680	800
Innenhöhe Arbeitsbehälter (C)	mm	270	325	395	520	700	800
Ausgabehöhe (E)*	mm	630	630	630	630	630	630

Auf Anfrage auch als verlängerte Version und in weiteren Baugrößen lieferbar.

Zubehör

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (frequenzgeregelt)
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel, Umhausungen, … (pneumatisch oder manuell betätigt)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, …)
- Siebanlagen zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien
- Universell anschraubbare und damit wechselbare Abgaberutschen
- Abstreifer zur Vermeidung von Bauteilanhaftungen an der Behälterwand (längs- und stirnseitig lieferbar)
- Kugelpolier-Version

Mobile Schleifanlage TV25-M

- Mobile Gleitschleifanlage mit integrierter Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Integrierte Siebkiste zur Trennung von Werkstück und Schleifkörpern
- Kompakte Bauweise bei großen Arbeitsbehältern inklusive Schallschutz
- Plug & Play System: 230V Strom-Zuleitung verbinden und loslegen

Mobil und Universal

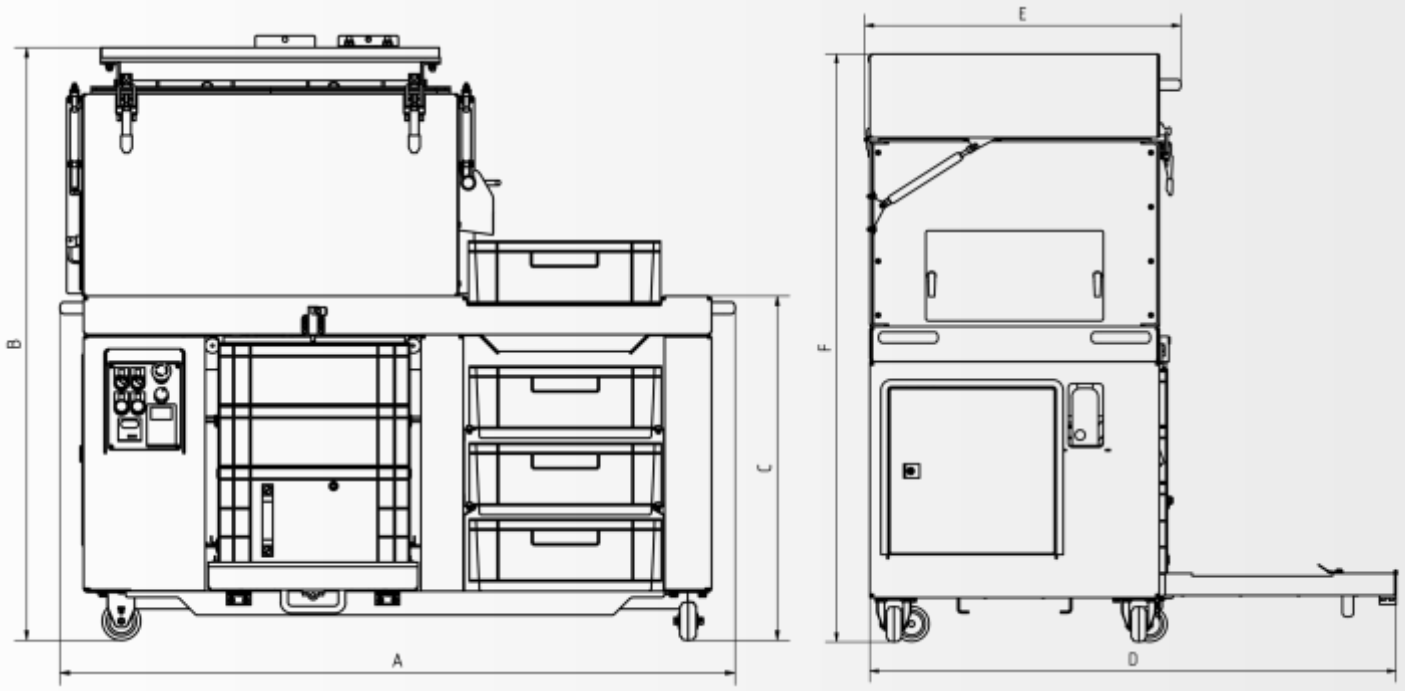
Trogvibratoren zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsbehälter können relativ zur Anlagengrößen sehr große Werkstücke bearbeitet werden.
Das Modell TV-M ist dahingehend einzigartig, da alle Komponenten, welche zum Gleitschleifen benötigt werden, kompakt und mobil auf einem Fahrwagen montiert sind. Eine integrierte Kaskade reinigt die Prozessflüssigkeit, mittels einer Siebkiste können Werkstücke separiert werden. Verschiedene Schleifkörper können in den entsprechenden Einschubfächern gelagert werden.

Vorteile

- Mobil einsetzbar: Alle Komponenten in einem Fahrwagen integriert
- Plug & Play: 230V Stromzuleitung verbinden und loslegen (Schuko-Stecker)
- Geräuscharmer Betrieb durch vollständige Schallschutz-Umhausung
- Integrierte Elektrosteuerung zur Prozessüberwachung inkl. Timer (Zeitschaltuhr)
- Standardmäßig inkl. frequenzgeregelter Drehzahlsteuerung
- Schnellwechselbare Siebvorrichtung zur Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Integrierte Prozesswasseraufbereitung durch eine 3-stufige Kaskade

Der mobile Trogvibrator zum Gleitschleifen

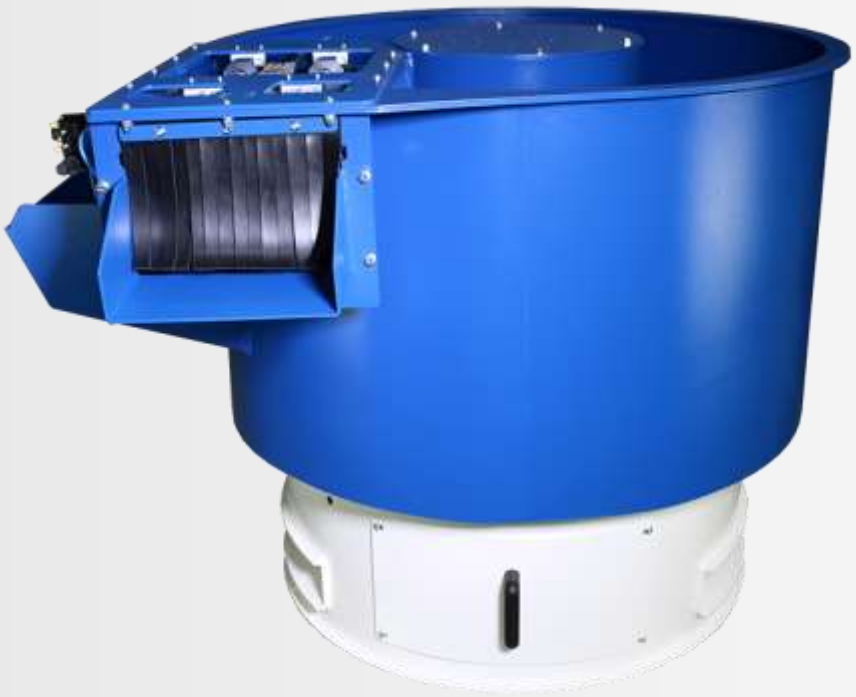
EUROTEC



		TV25-M
Volumen (brutto)	Liter	50
Nutzvolumen	Liter	36
Anschlussleistung (Serie)	kW	0,5
Innenlänge Arbeitsbehälter	mm	600
Innenbreite Arbeitsbehälter	mm	275
Innenhöhe Arbeitsbehälter	mm	325
Gesamtlänge Fahrwagen (A)	mm	1450
Entnahmehöhe Trogvibrator (B)	mm	1240
Tischhöhe Fahrwagen (C)	mm	720
Breite bei geöffnetem Deckel (D)	mm	1200
Breite Fahrwagen (E)	mm	730
Gesamthöhe (F)	mm	1400

Zubehör

- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Automatische Nachdosierung für Prozessmedien und Additive (Compound)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, …)
- Siebe zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien in unterschiedlichen Lochungen. Diverse Siebkisten in Standard- sowie Sonderlochungen lieferbar.
- Spannsysteme und Vorrichtungen zur Fixierung von Werkstücken
- Kundenindividuelle Anpassungen



Rundtrockner RT

- Fleckenfreie Bauteiltrocknung mittels Maisgranulat
- Energieeffiziente Direktheizung des Arbeitsbehälters
- Spiralförmig und flach ansteigender Behälterboden
- Integriertes Separier-Sieb
- Wahlweise Durchlauf- oder Chargenbetrieb möglich

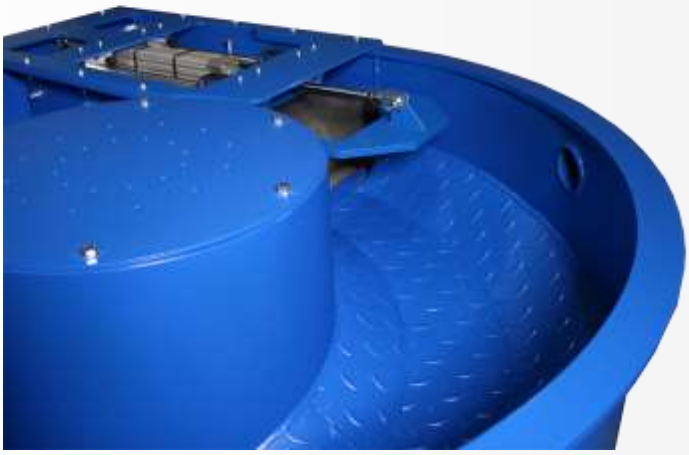
Energiesparend und Leistungsstark

Da beim Gleitschleifen meist eine Prozessflüssigkeit eingesetzt wird, sind die Werkstücke hiermit kontaminiert und müssen am Ende des Prozesses gereinigt bzw. getrocknet werden. Zur Trocknung der Bauteile werden entweder Heißluft oder spezielle Trocknungsmedien eingesetzt. Hierzu werden die Werkstücke in den Behälter des Rundtrockners gegeben, in welchem sich ein aufgeheiztes Medium zum Trocknen befindet. Meist wird zu diesem Prozess Nuss- oder Maiskolbenschrot verwendet.

Einsatzgebiete

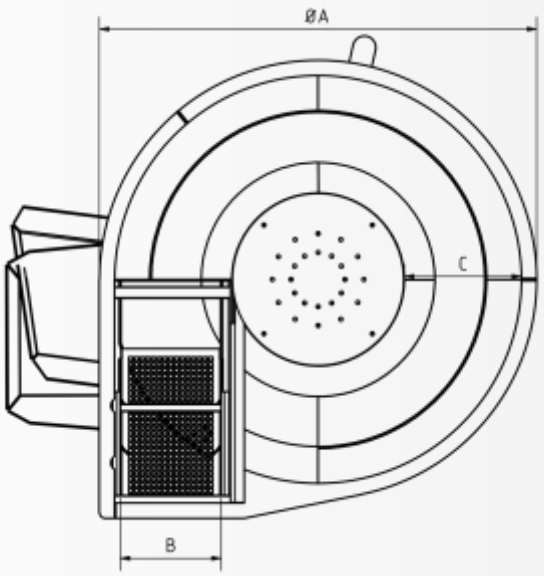
- Fleckenfreie Bauteiltrocknung direkt nach dem Gleitschleifprozess
- Nachpolieren von Bauteilen zur Verbesserung der Oberfläche
- Feinbearbeitung von besonders diffizilen Konturen
- Vorbeugung von Flugrost durch vollständig getrocknete Oberflächen
- Effiziente Trocknung komplexer Geometrien
- Einsetzbar für Sonderverfahren wie etwa das Entölen von Bauteilen, …

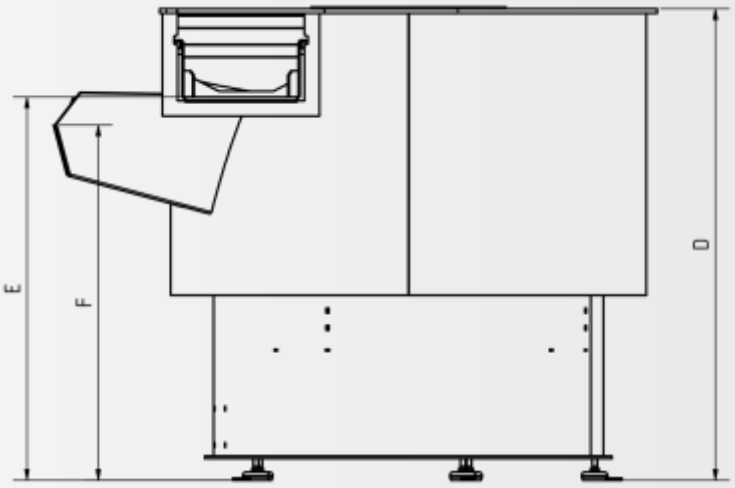
Zur effizienten Bauteiltrocknung nach dem Gleitschleifen



Vorteile

- Wirtschaftliche und schnelle Trocknung von Bauteilen nach dem Gleitschleifen
- Energieeffiziente Direktheizung für stromsparenden Betrieb mit minimalem Energieverlust
- Optional mit verstärkter Heizleistung für schnellere Aufheizzeiten lieferbar
- Erzielung von fleckenfreien Oberflächen durch den Einsatz von Trocknungsgranulaten wie Maisschrot
- Trocknung und Polieren der Werkstücke in einem Arbeitsgang
- Integrierte Siebstrecke für eine effiziente Werkstücktrennung
- Wahlweise umstellbar zwischen Chargen- und Durchlaufbetrieb durch einen eingebauten Schieber (optional mit pneumatischer Betätigung)
- Spiralförmig ansteigender Behälterboden mit geriffeltem Boden für eine schonende Bearbeitung mit flachem und spiralförmigem Anstieg
- Modular wechselbare Siebeinleger und Abgaberutschen
- Möglichkeit zur Anbindung an Staubabsauganlagen standardmäßig vorhanden
- Standardmäßig mit vorbereitetem Ansaugstutzen für eine Absauganlage





		RT20	RT27	RT37	RT41	RT55
Volumen (brutto)	Liter	150	270	580	850	1600
Nutzvolumen (netto)	Liter	80	140	350	450	750
Antriebsleistung	kW	1,6	1,6	1,9	2,5	5
Max. Heizleistung	kW	3	4	6	10	14
Außendurchmesser (A)	mm	1050	1200	1650	1900	2200
Breite Siebfläche (B)	mm	250	330	450	500	670
Kanalbreite (C)	mm	250	330	450	500	670
Gesamthöhe* (D)	mm	1050	1100	1250	1350	1400
Ausgabehöhe* (E)	mm	820	850	900	950	1000
Höhe* Zuführung (F)	mm	820	850	950	980	1050

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.

Zubehör

- Pneumatisch betätigte Schieber für den Wechsel von Chargen- auf Durchlaufbetrieb
- Abdeckung zur Steigerung der Energieeffizienz. Zusätzlicher Schall- und Staubschutz
- Staubabsaugsysteme (Entstauber)
- Verstärkte Heizleistung für verkürzte Aufheizzeiten
- Antrieb mit variablen Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Thermostatgeregelte Temperatursteuerung
- Universell adaptierbare Abgaberutschen
- Verschleiß- und Stoßschutz Beschichtungen
- Abgaberutschen zur Verkettung in Anlagenparks
- Siebe zum Separieren in verschiedenen Lochungsgrößen und mit Schutzbeschichtungen zur Minimierung von Geräuschen und Bauteilbeschädigungen

Zentrifugen ZS PE

- Effiziente Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten durch hohe Zentrifugalkräfte
- Verschiedene Baugrößen genau passend für Ihre Anwendung
- Hohe Durchsatzleistungen ermöglichen die gleichzeitige Versorgung mehrerer Anlagen
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess
- Prozesswassermanagement

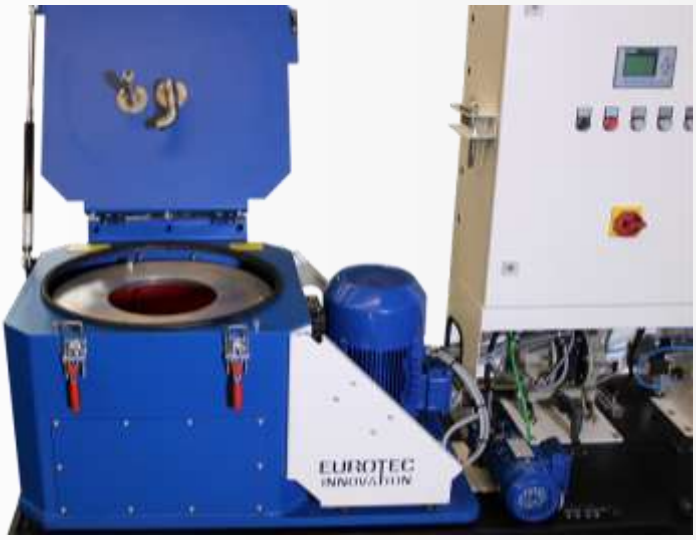
Umweltschonend und Leistungsstark

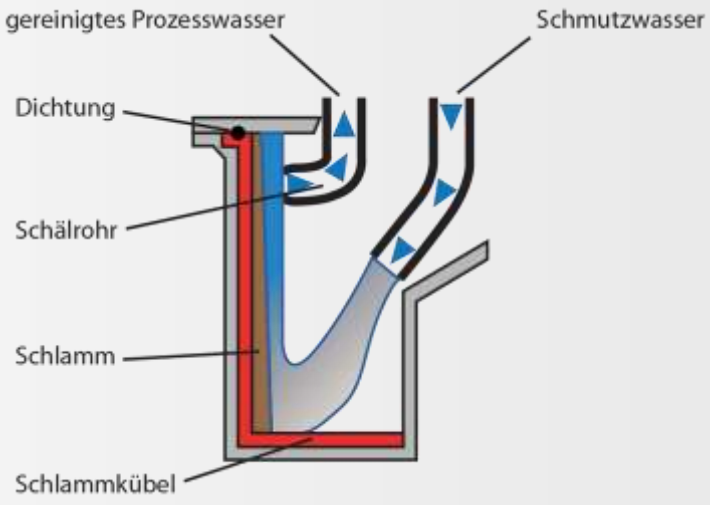
In der industriellen Fertigung gibt es zahlreiche Anwendungen, bei denen große Mengen an verunreinigten Prozessflüssigkeiten anfallen. Werden diese Flüssigkeiten aufbereitet und in einem kontinuierlichen Kreislauf geführt, so können Kosten vermieden sowie die Umwelt und Ressourcen nachhaltig geschont werden.

Unsere Zentrifugen mit auswechselbarem Schlammeinsatz der Baureihe ZS zeichnen sich durch deren hohe Reinigungsleistung aus. Durch das modulare Konzept bestehend aus einem Zentrifugen-Aufsatz und einem Unterbau kann die Anlage genau auf Ihre Kundenbedürfnisse angepasst werden. Zur Auswahl stehen hierbei Prozesswasserbehälter mit unterschiedlichem Fassungsvolumen sowohl für Schmutz- als auch Klarwasser.

ZS-Zentrifugen sind besonders bedienerfreundlich, da eine SPS-Steuerung die komplette Anlage überwacht und steuert. Der Status der Anlage wird über ein Display dargestellt. Das Prozesswassermanagement-System überwacht selbständig Füllstände und kommuniziert mit gekoppelten Anlagen. Durch einen wechselbaren Schlammeinsatz kann der ausgetragene und getrocknete Feststoff wirtschaftlich und unkompliziert entnommen und entsorgt werden.

Zum Kreislaufmanagement von Prozessflüssigkeiten



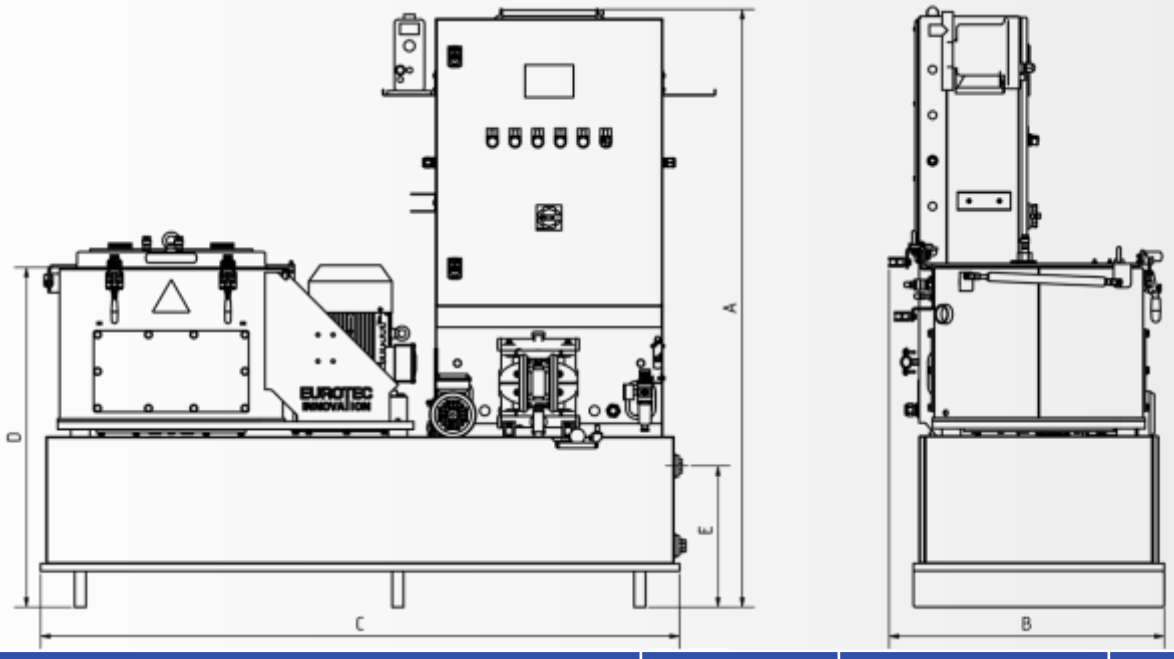


Vorteile

- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung (modellabhängig)
- Führung des Prozesswassers in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert werden und die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Komplettes Prozesswassermanagement in einer Anlage (Pufferspeicher, Druckpumpen, automatische Niveauüberwachung und Nachfüllung, …)
- Versorgung mehrerer Anlagen gleichzeitig mit nur einer ZS Zentrifuge durch optional erhältlich zusätzliche Pufferspeicher für Klarwasser
- Geeignet für Prozessflüssigkeiten bis 70°C (optionale Kühlung verfügbar)

Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozessflüssigkeiten
- Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlflüssigkeiten von Sägen, Fräsen und Drehmaschinen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)



		ZS21 PE	ZS38 PE
Nenn-Reinigungsleistung	Liter/Std.	800	1.400
Max. Reinigungsleistung (Sondervariante)	Liter/Std.	4.200	9.000
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	15 22
Max. Nenndrehzahl	U/min	4.160	2.900
Max. Beschleunigung	g	2.070	1.810
Antriebsleistung	kW	1,5	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	200	200
Volumen Klarwassertank (KW) (optional)	Liter	20/40/300/500	20/40/300/500
Gesamtbreite (B)	mm	700	700
Gesamtlänge (C)	mm	1706	1706
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	800	910
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	375	375

Zubehör

- Diverse Behältergrößen als Puffer für Prozessflüssigkeiten aus PE, PP, Edelstahl
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Druckpumpen zur gleichzeitigen Prozesswasserzuführung mehrerer Anlagen
- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Auffangwannen für wassergefährdende Stoffe (WHG-Auffangwanne)
- Filter- und Siebanlagen zur Vorreinigung von Prozessflüssigkeiten
- Automatische Niveauüberwachungen und Nachfüll-Dosiereinrichtungen
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound)
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark

Kompaktzentrifugen ZS EUR

- Kompakter Aufbau bei vollem Funktionsumfang
- Wahlweise mit bereits integriertem Vorratstank für Klarwasser
- Hohe Reinigungsleistung durch eine effiziente fest-flüssig Trennung
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess

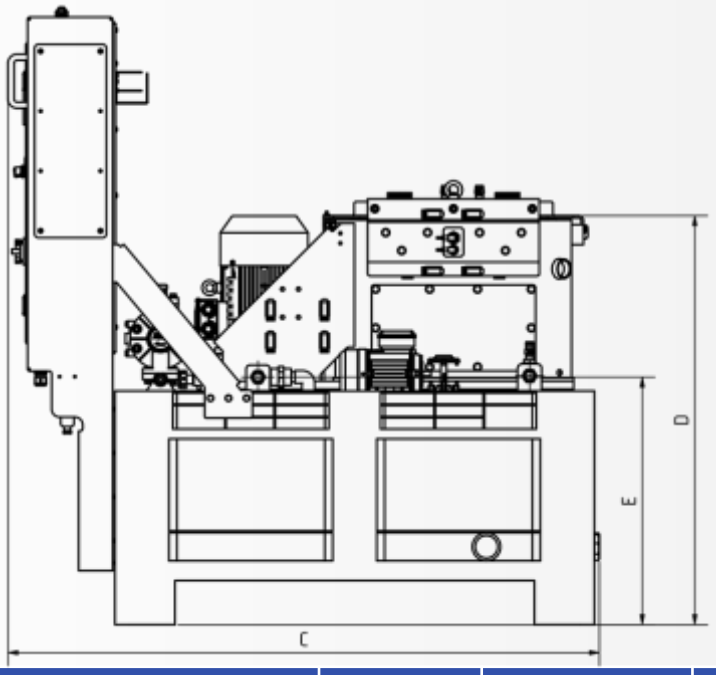
Kompakt und Vielseitig

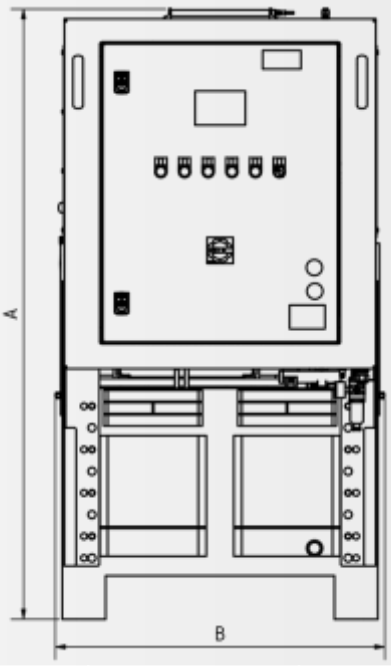
Basierend auf dem Baukastenprinzip bestehen die Kompaktzentrifugen ZS EUR aus dem serienmäßigen Zentrifugen-Aufsatz sowie einem kompakten Pufferspeicher. Der Tank ist optional mit geteiltem Behälter lieferbar und dient gleichzeitig als Unterbau. Durch den kompakten Aufbau ist bei dieser Baureihe der volle Funktionsumfang einer Reinigungs-zentrifuge mit einem vielseitigen Einsatzspektrum gegeben.

Vorteile der ZS EUR Zentrifugen

- Kompakter Aufbau mit Integration aller Komponenten (Pufferspeicher, Schaltanlage, Rührwerk, Pumpenaggregate, …)
- Einfacher Transport und Inbetriebnahme
- Besonders preiswert durch Standardisierung
- Optional mit geteiltem Prozesswassertank lieferbar: getrennter Schmutz- und Klarwasserbehälter für höchste Flexibilität
- Einfacher Zugang für Wartung und Reinigung des Tanks

Kompaktzentrifugen für höchste Ansprüche





		ZS21 EUR	ZS21 EUR KW	ZS38 EUR	ZS38 EUR KW
Nennleistung	Liter/Std.	800	800	1.400	1.400
Max. Reinigungsleistung (Sondervariante)	Liter/Std.	4.200	4.200	9.000	9.000
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	3,5 5,5	15 22	15 22
Max. Nenndrehzahl	U/min	4.160	4.160	2.900	2.900
Max. Beschleunigung	g	2.070	2.070	1.810	1.810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	4	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	optional (extern)	80 (integriert)	optional (extern)	80 (integriert)
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	835	888
Gesamtlänge (C)	mm	1490	1490	1490	1490
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	915	915	1025	1025
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	620	620	620	620

Zubehör

- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound, …)
- Gehäuse und Trommel aus Edelstahl
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Zahlreiche Steuerungsoptionen zur Steigerung des Automatisierungsgrades

Abbildung: ZS21-M mit EUR-Tank

Mobile Zentrifuge ZS-M

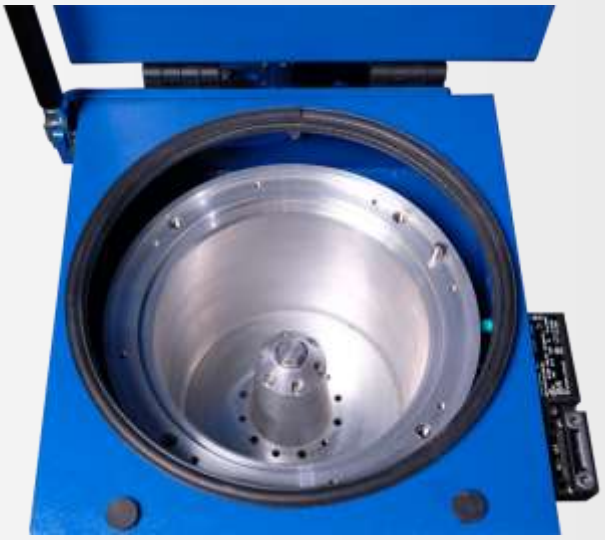
- Mobile Reinigungszentrifuge zur flexiblen Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Flexibel einsetzbar
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- Effiziente fest-flüssig Trennung durch hohe Zentrifugalkräfte
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess

Mobil und Leistungsstark

Verunreinigte Prozessflüssigkeiten entstehen bei vielen Bearbeitungsmaschinen in der Industrie. Teilweise sind die anfallenden Schmutzmengen jedoch nur gering, weshalb hierfür eine separate Aufbereitungsanlage nicht wirtschaftlich ist. Durch eine mobile Reinigungszentrifuge wird es jedoch ermöglicht, dass die Flüssigkeiten mehrerer Prozessanlagen durch nur eine einzige Zentrifuge aufbereitet werden. Hierdurch werden Kosten eingespart, sowie die Umwelt nachhaltig geschont.

Unsere mobilen Zentrifugen ZS-M zeichnen sich durch deren Flexibilität bei einer sehr kompakten Bauweise aus. Durch den fahrbaren Unterbau wird es ermöglicht, die Zentrifuge universell und örtlich ungebunden einzusetzen. Das modulare Konzept und die Verfügbarkeit mehrere Baugrößen und Pufferspeichergrößen zeichnen die ZS-M Zentrifugen aus.

Zur mobilen Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten

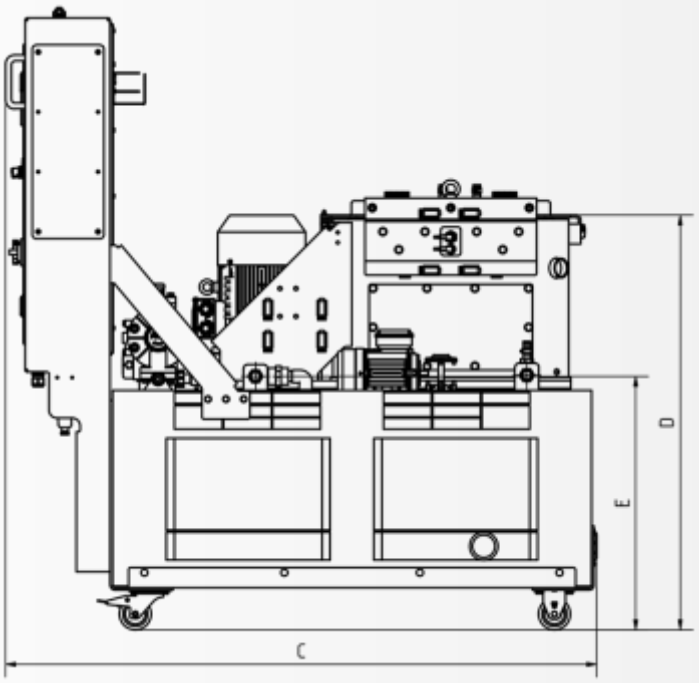


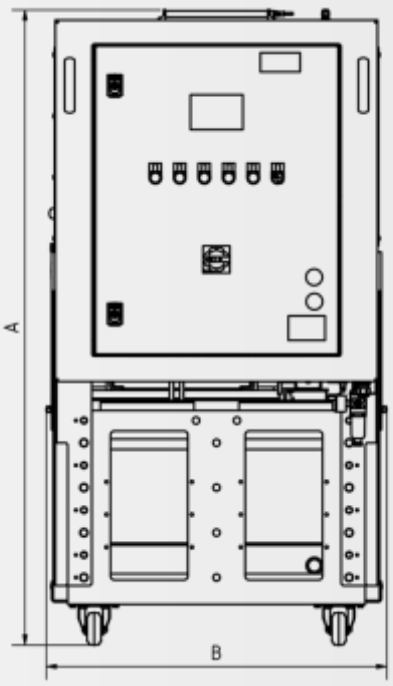
Vorteile

- Höchste Mobilität durch Integration aller Komponenten auf einem Fahrwagen
- Flexibel einsetzbar aufgrund der kompakten Bauweise
- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung
- Führung des Prozesswassers in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert sowie die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Plug & Play System: innerhalb von Minuten einsatzbereit
- Reinigen von Flüssigkeiten mehrerer Maschinen mit nur einer Zentrifuge

Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozesswasser
- Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)
- Unterkornaustrag beim Nassstrahlen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen
- Reinigung von Bädern und Vorratstanks von Fremdanlagen





		ZS21-M EUR	ZS21-M EUR KW	ZS21-M KW A2	ZS38-M EUR	ZS38-M EUR KW
Material Behälter	-	PE	PE	Edelstahl	PE	PE
Maximaler Durchsatz	Liter/Std.	800	800	800	1.400	1.400
Max. Reinigungsleistung (Sondervariante)	Liter/Std.	4.200	4.200	4.200	9.000	9.000
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	3,5 5,5	3,5 5,5	15 22	15 22
Nenndrehzahl	U/min	4.160	4.160	4.160	2.900	2.900
Max. Beschleunigung	g	2.070	2.070	2.070	1.810	1.810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	1,5	4	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	100	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	-	80	90	-	80
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	780	835	890
Gesamtlänge (C)	mm	1490	1490	1125	1490	1490
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	930	930	850	1040	1040
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	635	635	534	635	635

Zubehör

- Hilfspumpen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Vorlagebehälter zur externen Bereitstellung von Prozessflüssigkeiten
- Rührwerk zum verbesserten Feststoffaustrag
- Automatische Dosiereinrichtungen für Compound und Flockungsmittel
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark

Separierungen WS

- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifmedien
- Modular kombinierbar mit vielen Gleitschleifanlagen
- Schnellwechselbare Siebeinsätze für verschiedenste Schleifkörper
- Mobil einsetzbar durch Lenkrollen
- Adaptierbar auf verschiedenste Gleitschleifanlagen

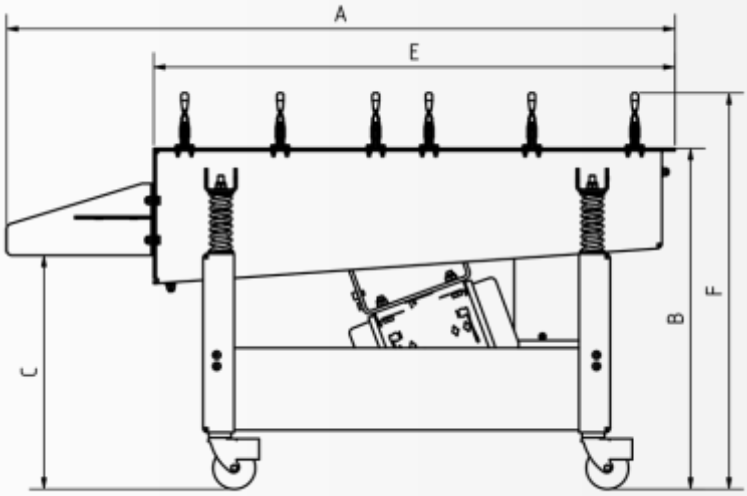
Wirtschaftlich und Mobil

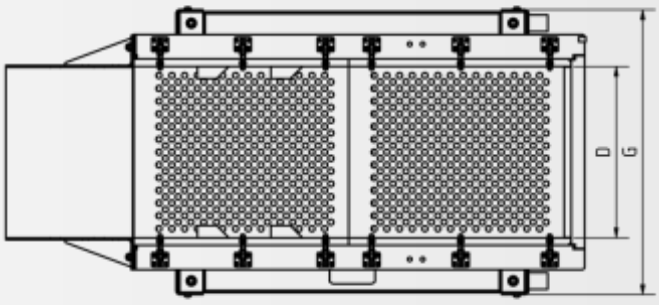
Zur effizienten und wirtschaftlichen Trennung von Schleifmedium und Werkstücken bieten unsere Maschinen zur Separierung höchste Leistung in kompakter Bauweise. Flexibel einsetzbar und durch feststellbare Lenkrollen äußerst mobil.

Vorteile

- Halbautomatischer Betrieb durch zwei Unwuchtmotoren
- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifkörper auch bei größeren Stückzahlen
- Schnellwechselbare Siebplatten durch ein werkzeugloses Schnellspannsystem
- Integrierte Fallstufen zum verbesserten Absieben
- Vollständig aus Kunststoff ausgekleidete Siebfläche zur Reduzierung von Beschädigungen an Bauteilen während des Siebvorgangs
- Verschiedene Abgaberutschen genau passenden für jeden Anwendungsfall

Zur wirtschaftlichen und mobilen Separierung





		WS25	WS27	WS35	WS45
Antriebsleistung	kW	2 x 0,12	2 x 0,16	2 x 0,16	2 x 0,35
Höhe Bauteilzuführung* (B)	mm	610	650	610	610
Ausgabehöhe* (C)	mm	420	420	420	420
Siebbreite (D)	mm	350	350	500	600
Sieblänge (E)	mm	880	1320	1200	1400

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.

Abbildung: TV45 SS mit WS25

Zubehör

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (Frequenzumrichter)
- Siebplatten in verschiedensten Lochungen je nach Kundenanforderung
- Abgaberutschen in verschiedenen Bauformen und -längen
- Integrierte Aussiebung von Untergrößen (Unterkorn)
- Abstreifer, Drosselschieber, Spülkränze und Fallstufen zur verbesserten Separierung
- Elektronische Kopplung innerhalb eines Anlagenparks

Verfahrensmittel Schleifmedien

- Zahlreiche verschiedene Größen und Schleifstufen verfügbar
- Genau passend für Ihren Prozess
- Flüssige Zusatzmittel für den Gleitschliffprozess
- Granulate zur effizienten Trocknung
- Schleifpasten und Reinigungsmittel
- Flockungsmittel und Prozesswasserzusätze

Details siehe Sondermagazin

Wählen Sie aus einem breiten Portfolio an Verfahrensmittel für Ihren Schleif- oder Bearbeitungsprozess. Zur Verfügung stehen hierbei unterschiedlichste Schleifkörper in verschieden Größen und Geometrien. Flüssige chemische Zusatzmittel (Compounds) sind für einen qualitativ hochwertigen Gleitschleifprozess ebenso von Bedeutung wie eine Bauteiltrocknung am Ende des Schleifprozesses.

Portfolio

- Keramik-Schleifkörper
- Kunststoff-Schleifkörper
- Compounds, Flockungsmittel, chemische Zusätze
- Schleif- und Polierpasten
- Trocknungsgranulate zur Bauteiltrocknung (Maisgranulat)
- Sondermedien zum Polieren und Hochglanzverdichten (Porzellan, Edelstahl, …)

100% abgestimmt auf Ihren Bearbeitungsprozess

EUROTEC INNOVATION

Gleitschleiftechnik
Prozesswassertechnik
Zentrifugen
Verfahrensmittel
Kantenverrunden
Sondermaschinenbau

Ihr Ansprechpartner im Vertrieb:

Eurotec Innovation GmbH
Industriestraße 36
89349 Burtenbach
Germany

Tel.: +49 (0)8285 20098-0
info@eurotec-innovation.com
www.eurotec-innovation.com

Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen vorbehalten. Der Nachdruck ist untersagt. Abbildung enthalten optionales Zubehör, welches gegen Aufpreis erhältlich ist. Alle Maß- und Leistungsangaben ohne Gewähr. DV-010 V4.2-DE