

ReUse-MAE: RTO

Operation / Process Exhaust air treatment

MAE-manufacturer

Machine type
Serial number
Year of manufacture
Plant
Inventory number

DÜRR Systems AG

V4900

2025
BaP
23382187

Technical data

Axis measuring range X/Y/Z)
MAE dimension LxWxH, only MAE
MAE weight

6 x 30 x 3 m
same as fundament
60 t

Documentation
Condition

CE and Documentation (german and english)
existing
New / No operation (only trial with methan gas)

Periphery

Control system

Pipeline for exhaust gas existing



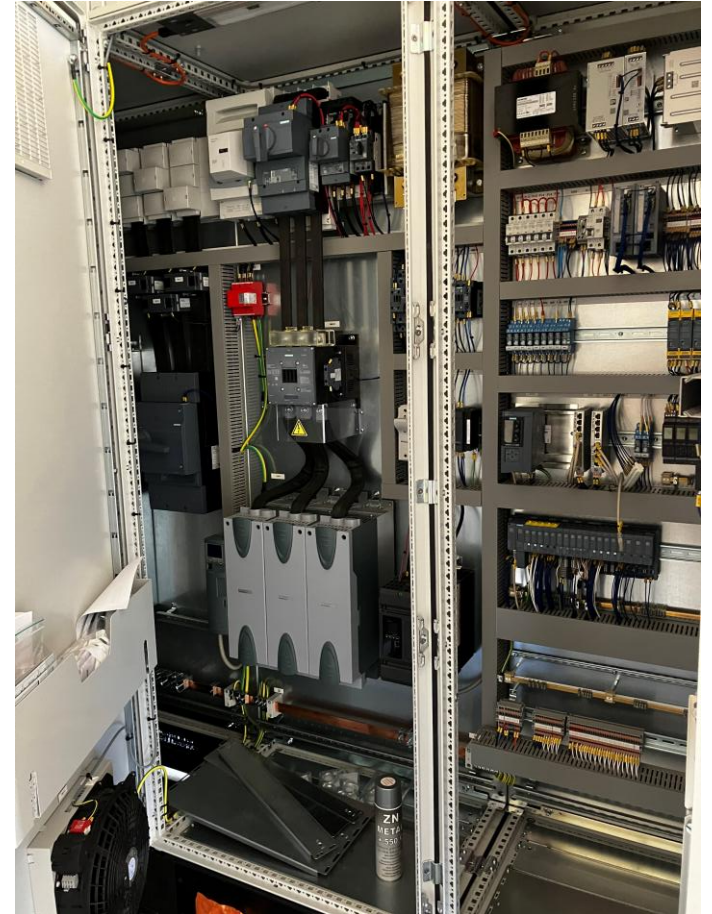
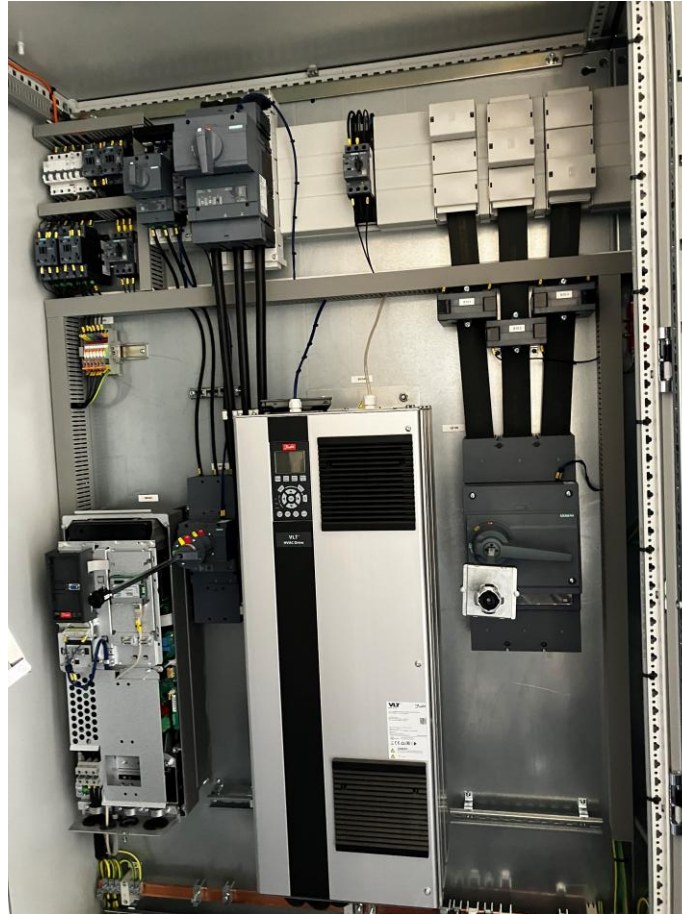
ReUse-MAE: RTO

Pictures – Outside of the Voxidicer



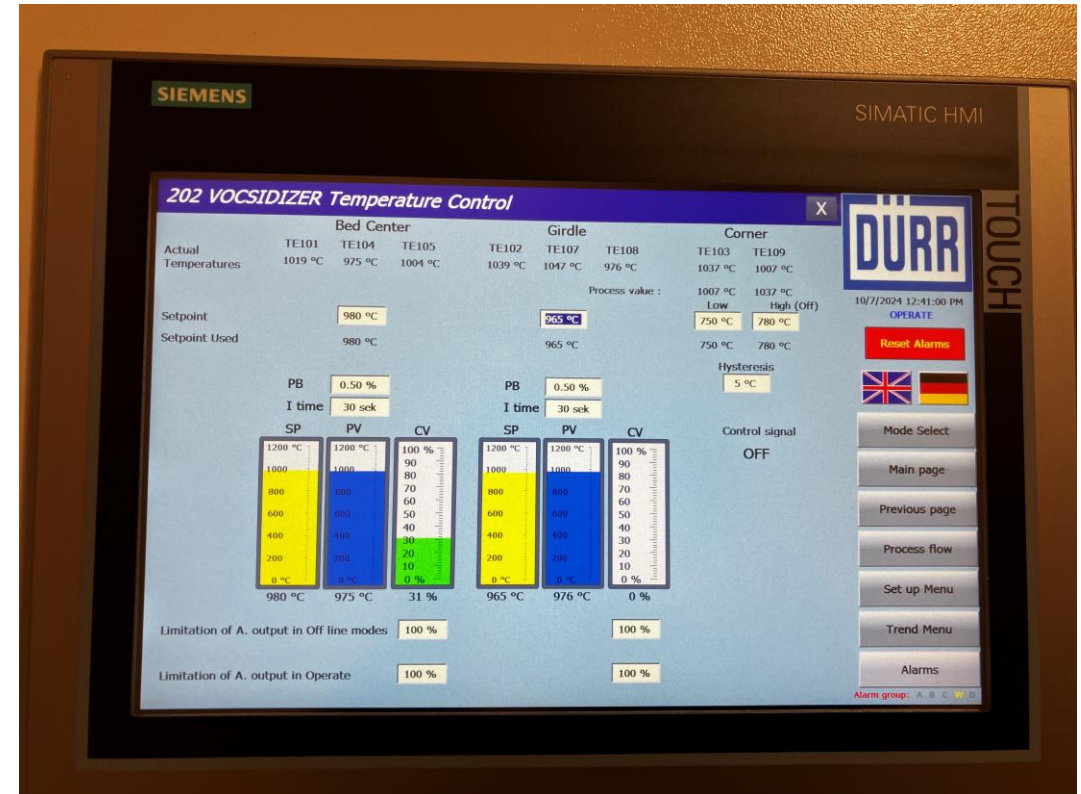
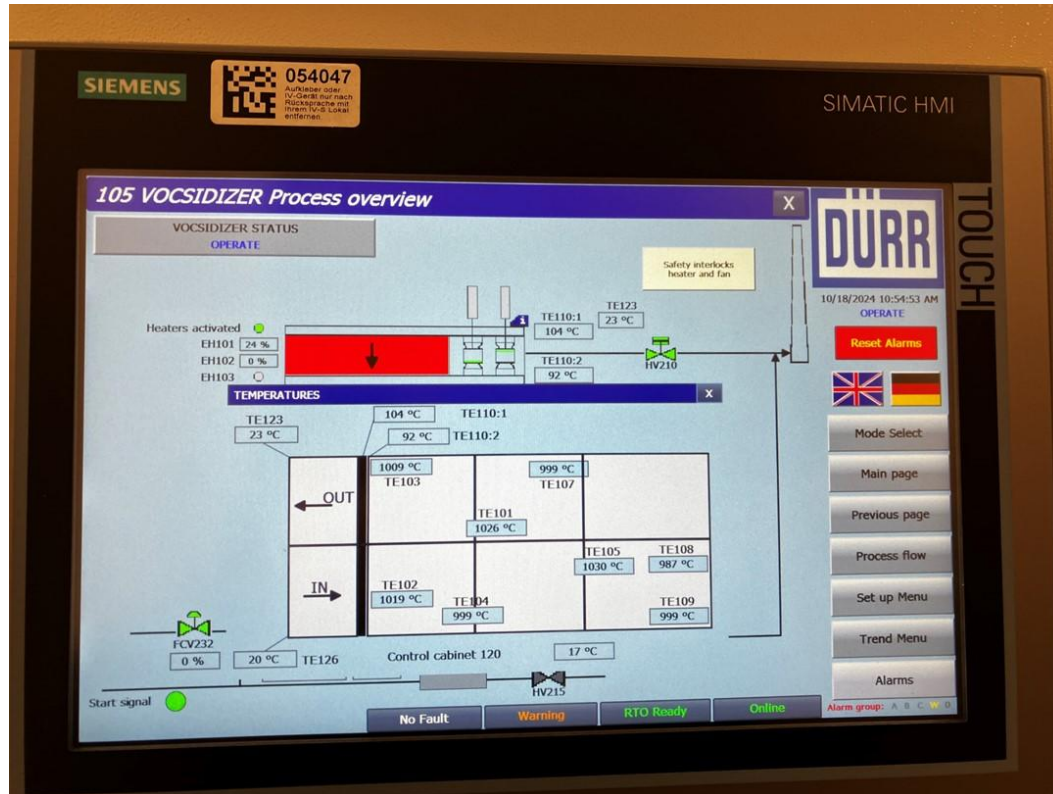
ReUse-MAE: RTO

Pictures – Electrical cabinet



ReUse-MAE: RTO

Pictures – Control panel



ReUse-MAE: RTO

Pictures – Inside of the Voxidicer



ReUse-MAE: RTO

Technical Data sheet / Machine options

Abgas-/Abluftdaten an der Übergabestelle:

Lastfall	Auslegung	
Volumenstrom (feucht)	Nm ³ /h	29.500
Temperatur	°C	Max. 200
Feuchte	Rel. %	< 80
Druck	hPa ü.	-10
VOC-Konzentration	mg/Nm ³	max. 1.000
VOC-Zusammensetzung	Ethylacetat, Ethanol, 1-methoxy-2-propanol, Aceton, Acetylacetonat mix., Butylcarbitol	
Heizwert H _u	kJ/kg	30.000
Staub	mg/Nm ³	< 1
Si-Verbindungen	mg/Nm ³	0
Sonstige Stoffe	mg/Nm ³	0

Reingaswerte

gemäß TA-Luft bei stationären Betriebsbedingungen bei den im Angebot angegebenen Abgas-/Abluft-Betriebsfällen:

Gesamtkohlenstoff org. C *)	< 20 mg/Nm ³ tr.
Abreinigungsgrad Gesamt-C ohne Puffer	max. 98,5 %
Kohlenmonoxid CO	< 50 mg/Nm ³ tr.
Stickoxide (NO _x) **)	< 5 mg/Nm ³ tr.

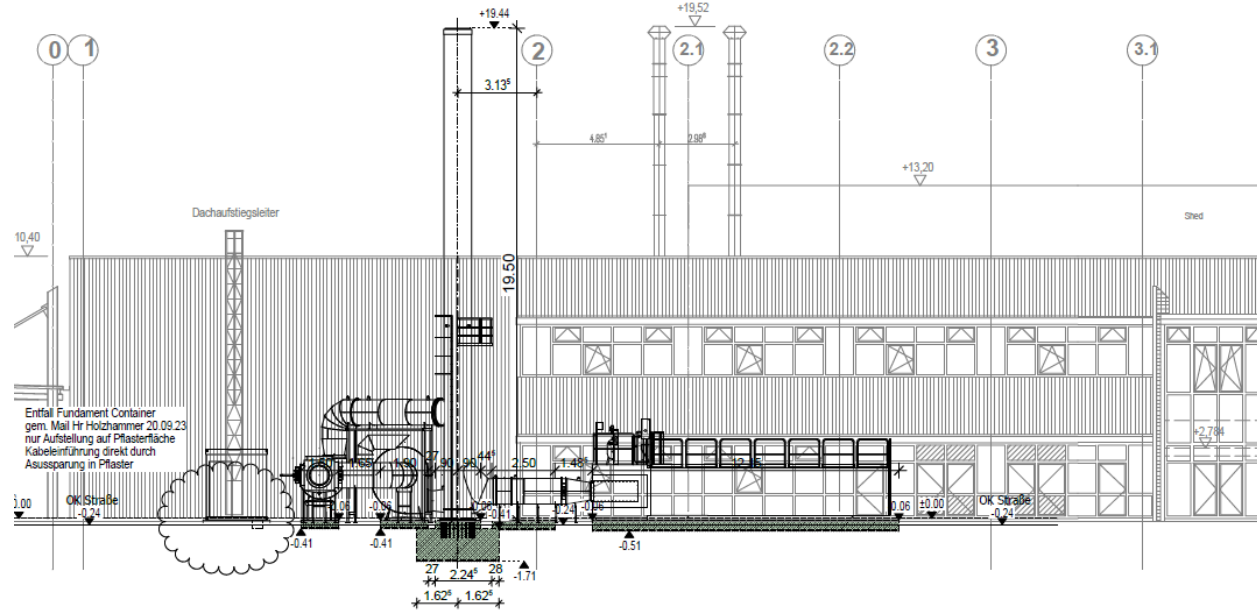
*) Messung Gesamtkohlenstoff mit FID-Gerät, Propan geeicht, Responsefaktor 1

**) ohne Berücksichtigung evtl. vorhandener Stickstoffverbindungen im Abgas)

Alle Werte sind Halbstundenmittelwerte ohne Sauerstoffbezug!

ReUse-MAE: RTO

Layout



Längsschnitt RTO Fundamente

