

2.3 ZT1500YB

Angabe		ZT1500YB
Arbeitsraum	Max. Werkstück-Schwenkdurchmesser	mm 310 <Kollision mit Revolverabdeckung>
	Maximaler Abstand zwischen den Spindelnasen	mm 1000
	Maximaler Drehdurchmesser	mm 190
	Maximale Drehlänge	mm 235
	Standardmäßiger Drehdurchmesser	mm 170
	Max. Stangenkapazität*1	mm 65
Verfahrbereich	Verfahrweg der X-Achse	mm Nr. 1: 140, Nr. 2: 140
	Verfahrweg der Z-Achse	mm Z1: 700, Z2: 690
	Verfahrweg der Y-Achse	mm ±50
	Verfahrweg der Spindel 2 (B-Achse)	mm 775
Spindel 1	Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	Stufe 1
	Spindelnase	JIS A2-6
	Spindeldrehzahlbereich*2	min ⁻¹ 50 - 5000
	Spindelbohrung	mm 73
	Minimaler Spindelschaltwinkel	° 0,001 <kleinste Eingabe>
	Spindellager-Innendurchmesser	mm 120
	Futter	8" Festspannfutter & Hohlspannfutter
Spindel 2	Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	Stufe 1
	Spindelnase	JIS A2-6
	Spindeldrehzahlbereich*2	min ⁻¹ 50 - 5000
	Spindelbohrung	mm 73
	Minimaler Spindelschaltwinkel	° 0,001 <kleinste Eingabe>
	Spindellager-Innendurchmesser	mm 120
	Futter	8" Festspannfutter & Hohlspannfutter
Revolver 1	Revolvertyp	12 St. [16 St.]
	Werkzeuganzahl in Revolver	Werkzeuge 12 [16]
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	mm 20
	Schaftdurchmesser für Bohrstange	mm 25

Angabe		ZT1500YB
Revolver 2	Revolvertyp	12 St. [16 St.]
	Werkzeuganzahl in Revolver	Werkzeuge 12 [16]
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	mm 20
	Schaftdurchmesser für Bohrstange	mm 25
Spindel für angetriebene Werkzeuge 1	Drehzahl für angetriebene Werkzeuge	min ⁻¹ 6000
	Bearbeitungskapazität für angetriebene Werkzeuge	mm Bohrer: Max. 13 Durchm., Gewinde: Max. M12
Spindel für angetriebene Werkzeuge 2	Drehzahl für angetriebene Werkzeuge	min ⁻¹ 6000
	Bearbeitungskapazität für angetriebene Werkzeuge	mm Bohrer: Max. 13 Durchm., Gewinde: Max. M12
Vorschub	Eilgangsgeschwindigkeit	mm/min X ₁ , X ₂ : 18000, Z ₁ , Z ₂ : 24000, Y: 6000, B: 24000
	Tippvorschubgeschwindigkeit	mm/min X, Z, B: 0 - 1260
Motoren	Spindelmotor 1 (30 Minuten/Nenndauerbetrieb)	kW 22/18,5
	Spindelmotor 2 (30 Minuten/Nenndauerbetrieb)	kW 22/18,5
	Antriebsmotor für Spindel 1 für angetriebene Werkzeuge (5 Minuten/15 Minuten/Nenndauerbetrieb)	kW 5,5/3,7/2,2
	Antriebsmotor für Spindel 2 für angetriebene Werkzeuge (5 Minuten/15 Minuten/Nenndauerbetrieb)	kW 5,5/3,7/2,2
	Achsenmotoren	kW X ₁ : 3; X ₂ : 2,5; Z ₁ , Z ₂ : 3; Y: 1,6; B: 3
	Hydraulikpumpenmotor	kW 0,75
	Schmiermittelpumpenmotor	kW 0,02
	Kühlmittelpumpenmotor	kW 0,6 × 2, 1,2 × 1
	Kühlölpumpenmotor	kW Kompressor: 0,65; Schmierpumpe: 0,4; Gebläse: 0,045
	Stromversorgung (Nenndauerbetrieb)	kVA 63,37
Erforderliche Stromversorgung	Druckluftversorgung	MPa, L/min 0,5; 100 <ANR>

Angabe			ZT1500YB
Fassungsvermögen en des Tanks	Fassungsvermögen des Hydrauliköltanks	L	10
	Fassungsvermögen des Schmiermitteltanks	L	6
	Fassungsvermögen des Kühlmitteltanks	L	285
	Ölkühlertankkapazität	L	12
Abmessungen und Gewicht	Maschinenhöhe	mm	2058
	Bodenfläche (ohne Späneförderer)	mm	3702 × 2066
	Maschinengewicht	kg	6100



(1) Die Angaben in [] beziehen sich auf das Sonderzubehör.

(2) *¹ Die maximale Stangenkapazität kann wegen Werkzeugfutter, Zylinder u eingeschränkt sein.

*² Je nach den Einschränkungen, die von der verwendeten Werkstückklemmvorrichtung, Einspannvorrichtung und dem verwendeten Werkzeug auferlegt werden, kann unmöglich bei maximaler Spindeldreh gedreht werden.

MORI

MORI SEIKI

Nagoya- ☐ 2-35
Hauptver- ☐ Tele
waltung
Nara- ☐ 362
Geschäftsnie ☐ Tele
derlassung

☐ 106
Tele
Iga- ☐ 201
Geschäftsnie ☐ Tele
derlassung
Chiba- ☐ 488-
Geschäftsnie ☐ Tele
derlassung

MORI SEIKI

Hauptver- ☐ 9001
waltung ☐ Tele
Technisches ☐ Dall
Zentrum ☐ Tele

☐ Los
Tele
☐ Chic
Tele
☐ Detro

☐ Tele
☐ Cincinnati
Tele
☐ Boston
Tele
☐ New

☐ Tele
☐ DTL
Tele
Verkaufsbüro ☐ Char

MORI SEIKI

Hauptverwaltung & T
☐ Mont
Tele

MORI SEIKI

Hauptverwaltung & T
☐ Rua R
Tele

MORI SEIKI

Hauptver- ☐ Antor
waltung ☐ Tele
Technisches ☐ Stuttg
Zentrum ☐ Tele
☐ Istani
Tele
☐ Münch
Tele
☐ Hami
Tele

MORI SEIKI

Hauptverwaltung & T
☐ 202 B
Tele

MORI SEIKI

Hauptverwaltung & T
☐ Parc d
Cedex
Tele
Technisches ☐ Toulou
um ☐ Tele
☐ MS S
Tele

MORI SEIKI

Hauptverwaltung & T
☐ Via R
Tele

Export diese
Genehmigung