

TECHNISCHER AUFBAU

ALLGEMEIN

Die TOOLMASTER Tafelscheren werden in zwei speziell dafür gebauten Werken in Großserie am Band hergestellt. Die Produktion umfaßt die von den metallverarbeitenden Betrieben geforderten Typen.

Unsere langjährige Erfahrung im Bau solcher Tafelscheren garantiert eine bis in das Detail ausgereifte Konstruktion. Die Tafelscheren sind von Haus aus so ausgerüstet, daß für normale Anwendungsfälle kein Zubehör erforderlich ist. Diese Typenreihe wird generell ohne seitliche Ausladung gefertigt.

KONSTRUKTIVE EINZELHEITEN

DAS SCHERENGESTELL

Das Gestell, bestehend aus den beiden Seitenständern, der festen Scherentischkonstruktion und den Verbindungstraversen, ergibt einen starren, verwindungsfreien Maschinenkörper mit tiefen V-Schweissnähten.

DER OBERE MESSERBALKEN

Der obere Messerbalken, eine Schweißkonstruktion in Winkelausführung mit starken Verstrebungen, verhindert die Durchbiegung des Messerbalkens während des Schneidvorganges.

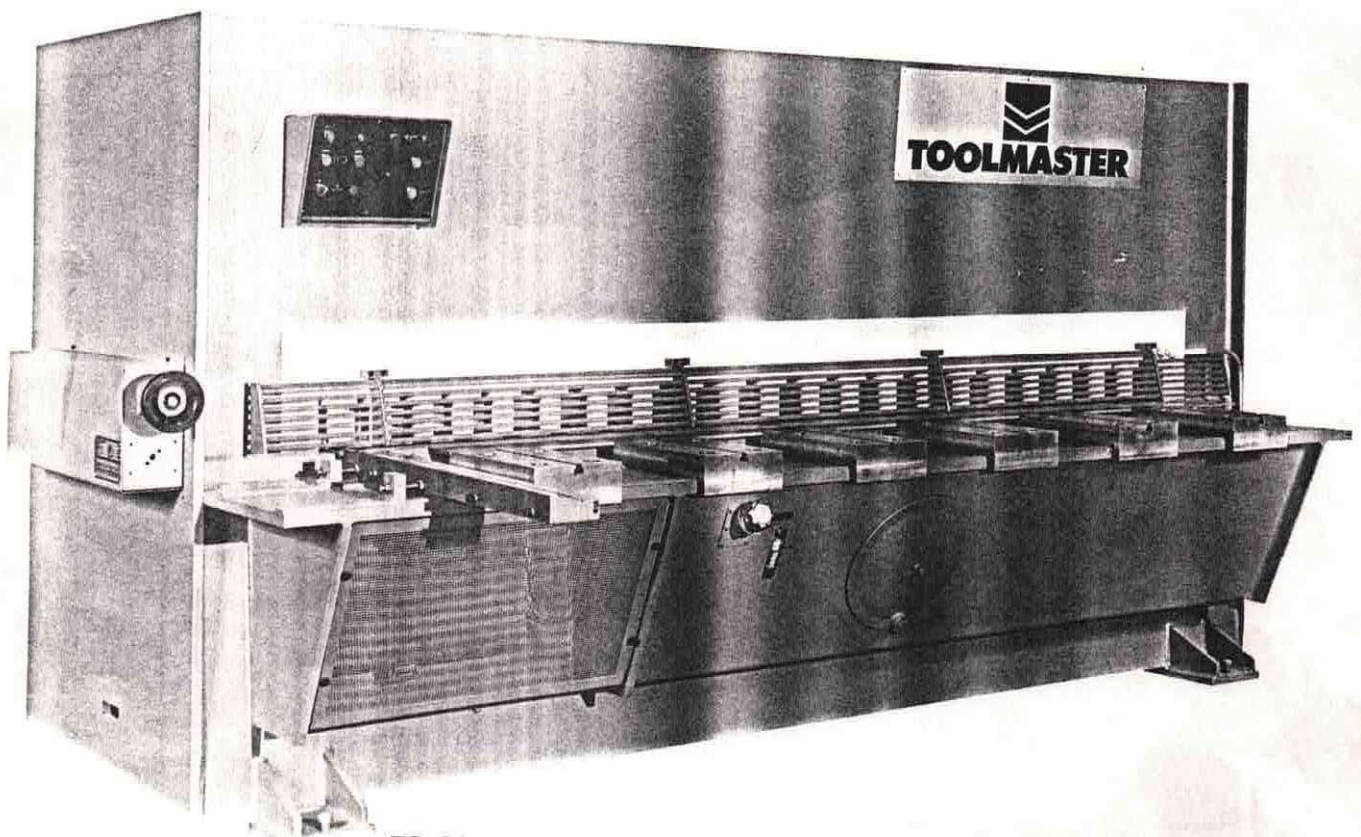
DIE PARALLELSTEUERUNG

Die Parallelsteuerung des oberen Messerbalkens ist nach dem sogenannten Verdrängerprinzip ausgeführt, auch bei den unterschiedlichsten Schnittwinkeleinstellungen ergibt sich immer ein parallel geführter Schnitt.

DIE HYDRAULISCHE AUSRÜSTUNG

Die Hydraulik bestehend aus der Motor-Pumpengruppe und der zu einem Multifunktionsblock zusammen gefaßten Steuereinheit ist leicht zugänglich hinten unter der als Blechrutsche ausgebildeten Abdeckung montiert. Die Verbindungen zu den Zylindern, Niederhalter und Pumpe sind flexibel ausgeführt. Zwei Maximaldruckventile schützen Niederhalter- und Schneidkreislauf wirksam gegen Überlastung.

Der Hydraulikkreislauf entspricht den zur Zeit gültigen UVV-Vorschriften.



TS 30-12 3050 x 12 mm mit Zusatzeinrichtung TSZH 10.111 und 10.112

VORDERANSCHLÄGE, ZUSATZEINRICHTUNGEN

WINKELANSCHLAGE ODER ANSCHLAGARME

SVA 10.310
Winkelanschlag oder zusätzlicher Anschlagarm mit Nonius und abklappbarem Nocken Bereich 1000 mm.

SVA 10.315
Wie oben Bereich 1500 mm.

SVA 10.320
Wie oben Bereich 2000 mm.

SVA 10.325
Wie oben Bereich 2500 mm.

SVA 10.330
Wie oben Bereich 3000 mm.

SVA 10.341
Stütze für Anschlag- oder Auflegearm erforderlich ab 1500 mm.

SVA 10.500
Schräganschlag mit Grad-einteilung

AUFLAGEARME

SVA 10.410
Auflegearm ohne T-Nute.
Länge 1000 mm.

SVA 10.415
Auflegearm ohne T-Nute.
Länge 1500 mm.

SVA 10.420
Auflegearm ohne T-Nute.
Länge 2000 mm.

SVA 10.425
Auflegearm ohne T-Nute.
Länge 2500 mm.

SVA 10.430
Auflegearm ohne T-Nute.
Länge 3000 mm.

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Ölfüllung
- Hinteranschlag elektromotorisch 750 mm ab 10 mm 1000 mm
- Anschlagfeineinstellung
- Winkelanschlag 1000 mm mit abklappbarem Anschlagnocken
- Schnittspalt- und Schnittwinkelverstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Bedienwerkzeug
- Inbetriebnahme durch unsere Servicetechniker

ZUBEHÖR

Siehe untenstehende Auflistung.

TSZH 10.100
Betriebsstundenzähler.

TSZH 10.101
Stückzähler mit Nullstellung.

TSZH 10.105
Zusätzlicher Fußschalter.

TSZH 10.107
Kunststoffeinsatz für Niederhalter.

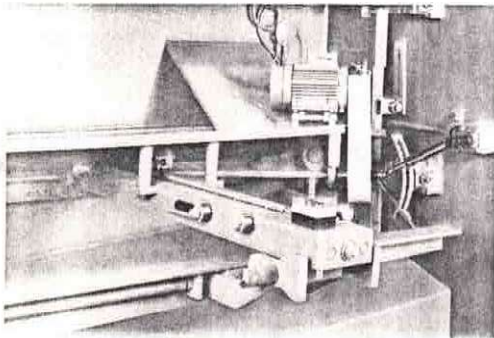
TSZH 10.111
Auflagetisch aus Grauguß zur Aufnahme von vier Kugelköpfe.

TSZH 10.112
Kugelkopf

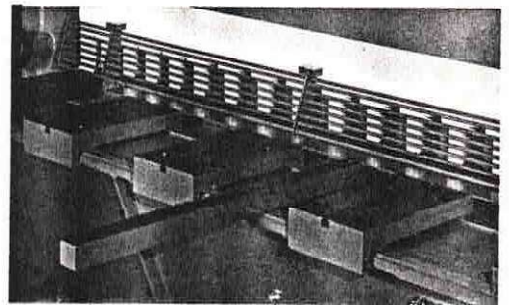
TSZH 10.113
Tropenfeste Elektroausrüstung.

TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene ab TS 30-10 möglich motorisch betätigt

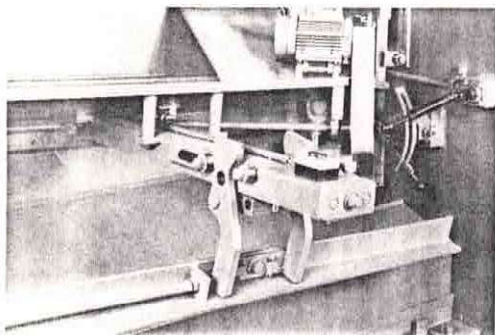
TSZH 10.116
Schnittlängenbegrenzung.



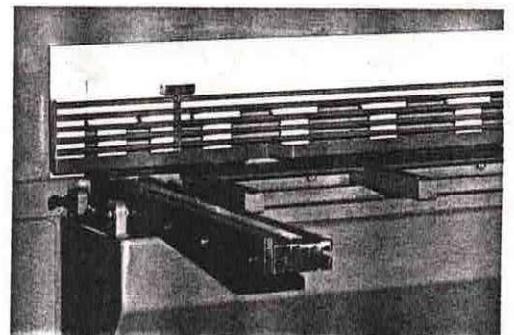
TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene
Normalzustand



TSZH 10.415
Auflegearm ohne T-Nute
und TSZH 10.111 Graugußtische



TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene
in der Hochklappphase



TSZH 10.310
Winkel- oder Anschlagarme

TECHNISCHE DATEN



Type TS		30-04	20-06	30-06	30-10	40-10	30-12	40-12	30-16	40-16
Max. Schnittleistung bei 45/70kp/mm2		4/3	6/4	6/4	10/6	10/6	12/8	12/8	16/10	16/10
Max. Schnittlänge	mm	3050	2050	3050	3050	4050	3050	4050	3050	4050
Max. Druck	bar	180	200	200	210	210	230	230	230	230
Gesamtlänge	mm	3630	2510	3510	3800	4800	3800	4800	4000	5000
Gesamtbreite	mm	1200	1850	1850	1850	1850	1850	2000	2000	2000
Gesamthöhe	mm	1550	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030
Tischhöhe über Flur	mm	800	900	900	900	900	900	930	930	930
Tiefe unter Flur	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Ständerdurchgang	mm	3400	2400	3400	3400	4400	3400	4400	3400	4400
Durchgang zwischen Tisch und Niederhalterung	mm	6	8	8	12	12	16	16	20	20
Ausladung	mm	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Schnittwinkelverstellung	Grad	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3
Hubzahl bei Schnittwinkel	max./min.	10/18	14/26	13/22	7/25	6/20	7/25	6/20	6/18	5/16
Anzahl der Niederhalter	Stk	18	13	18	18	23	18	23	18	23
Bereich Hinteranschlag	mm	750	750	750	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Bereich Vorderanschlag	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Hauptmotor	kW	7,5	7,5	7,5	15	15	18,5	18,5	22,5	22,5
Verstellmotor Hinteranschlag	kW	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39	0,39
Ölfüllung ca.	Ltr	300	250	300	350	350	350	350	500	500
Gewicht ca.	kg	4200	3900	4800	8500	10500	9500	12300	11500	14000

VORDERANSCHLÄGE, ZUSATZEINRICHTUNGEN

WINKELANSCHLAGE ODER ANSCHLAGARME

SVA 10.310
Winkelanschlag oder zusätzlicher Anschlagarm mit Nonius und abklappbarem Nocken Bereich 1000 mm.

SVA 10.315
Wie oben Bereich 1500 mm.

SVA 10.320
Wie oben Bereich 2000 mm.

SVA 10.325
Wie oben Bereich 2500 mm.

SVA 10.330
Wie oben Bereich 3000 mm.

SVA 10.341
Größe für Anschlag- oder Auflagearm erforderlich ab 1500 mm.

SVA 10.500
Schräganschlag mit Grad-einteilung.

AUFLAGEARME

SVA 10.410
Auflagearm ohne T-Nute. Länge 1000 mm.

SVA 10.415
Auflagearm ohne T-Nute. Länge 1500 mm.

SVA 10.420
Auflagearm ohne T-Nute. Länge 2000 mm.

SVA 10.425
Auflagearm ohne T-Nute. Länge 2500 mm.

SVA 10.430
Auflagearm ohne T-Nute. Länge 3000 mm.

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Ölfüllung
- Hinteranschlag elektromotorisch 750 mm ab 10 mm 1000 mm
- Anschlagfeineinstellung
- Winkelanschlag 1000 mm mit abklappbarem Anschlagnocken
- Schnittspalt- und Schnittwinkelverstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Bedienwerkzeug
- Inbetriebnahme durch unsere Servicetechniker

ZUBEHÖR

Siehe untenstehende Auflistung.

TSZH 10.100
Betriebsstundenzähler.

TSZH 10.101
Stückzähler mit Nullstellung.

TSZH 10.105
Zusätzlicher Fußschalter.

TSZH 10.107
Kunststoffeinsatz für Niederhalter.

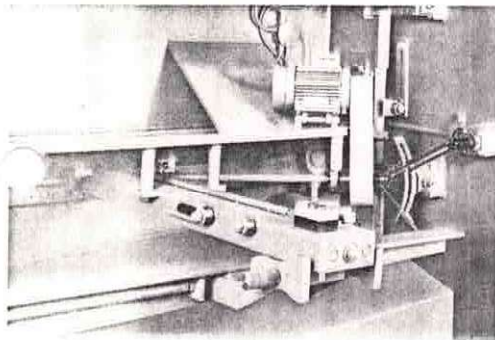
TSZH 10.111
Auflagetisch aus Grauguß zur Aufnahme von vier Kugelköpfe.

TSZH 10.112
Kugelkopf

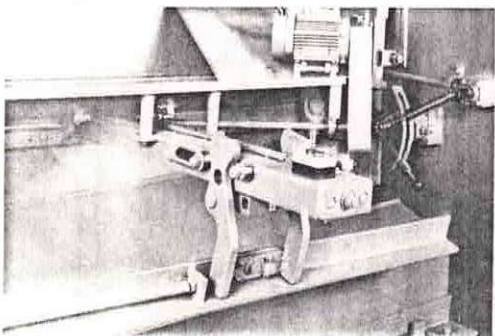
TSZH 10.113
Tropenfeste Elektroausrüstung.

TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene ab TS 30-10 möglich motorisch betätigt

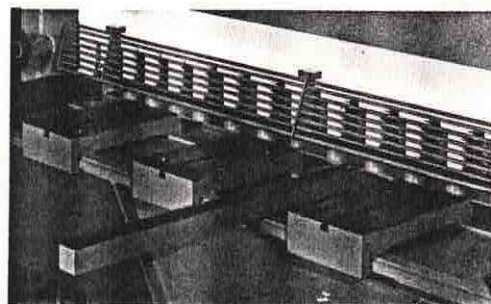
TSZH 10.116
Schnittlängenbegrenzung.



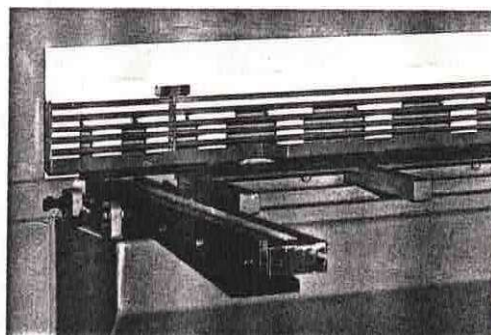
TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene Normalzustand



TSZH 10.114
Hochklappbare Anschlag-schiene in der Hochklappphase



TSZH 10.415
Auflagearm ohne T-Nute und TSZH 10.111 Graugußtische



TSZH 10.310
Winkel- oder Anschlagarme

DIE BETIENUNG

DIE BETIENUNG

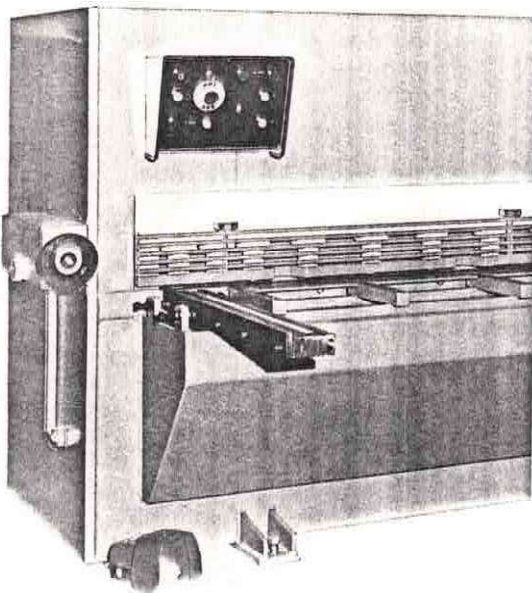
Die Steuerung der Tafelschere erfolgt elektrohydraulisch an einem für den Bedienungsmann optimal zusammengefaßten Bedienpult.

Durch die Anordnung des Bedienpultes sind alle notwendigen Bedien- und Anzeigeelemente im direkten Blickpunkt des Maschinenbedieners.

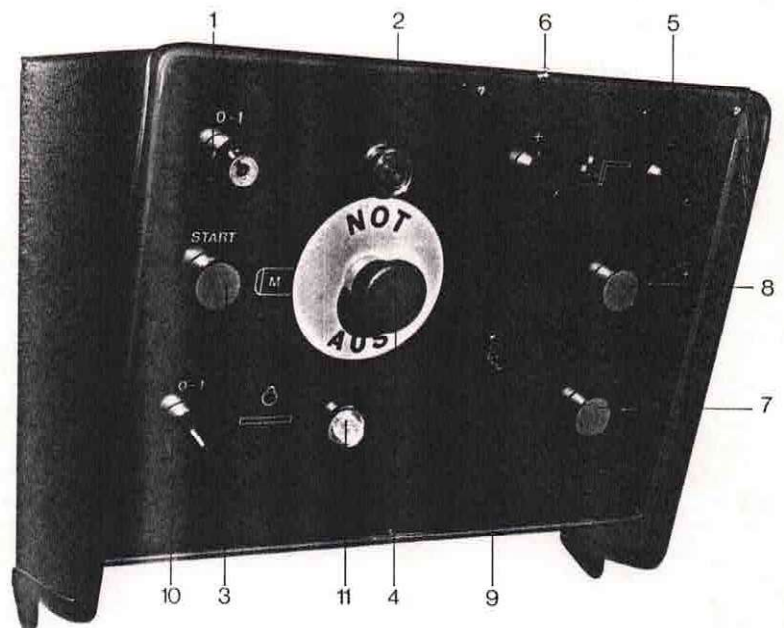
Diese Konzeption erlaubt eine schnelle Einstellung der Tafelschere ohne Zurücklegung großer Wege.

DAS BETIENPULT

- 1 – Kontaktschloß Spannung "Ein"
- 2 – Kontrolllampe In Betrieb
- 3 – Drucktaste Pumpe "Ein"
- 4 – Notausschalter und Pumpe "Aus"
- 5 – Drucktasten Anschlag "–"
- 6 – Drucktasten Anschlag "+"
- 7 – Drucktaste Schnittwinkelverstellung "–"
- 8 – Drucktaste Schnittwinkelverstellung "+"
- 9 – Optische Anzeige Schnittwinkel
- 10 – Drehschalter Schnittlinienbeleuchtung "Ein"
- 11 – Kontrolllampe Schnittlinienbeleuchtung "Ein"



Anzeige- und Bedienelemente im Blickpunkt



Bedientableau