

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE MODELL UFM 125



inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

Betriebsbereit: inkl. Ölfüllung, entkonserviert (entfettet),
komplett montiert und Probelauf durchgeführt

Artikelnummer: **82133**

EAN Code: **9004853821332**



UFM 125 mit Horizontal-
spindel für einfachen Umbau
zu Horizontalfräse



UFM 125 Spindeltriebe mit
Schnellschalt-elementen



Kreuztisch
Vor / Rück
Kreuztisch
Auf / Ab
Kreuztisch-Vorschub-
getriebe X- / Y-Achse
Kreuztisch-Vorschubtrieb

TECHNISCHE FAKTEN

- Automatikvorschub X/Y/Z
- Fräsleistung Ø 125/40 mm
- Kubatur 1.120 x 260 x 500 mm
- Spindelausladung 60-500 mm
- Tischweg 600x300 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ±180°
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 2.200 W
- Großer Drehzahlbereich
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindeln für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 Vorschubstufen
- Kreuztisch-Z-Achse mit Antrieb
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

11.07.2024 - 1/4

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE MODELL UFM 125

PRODUKT HIGHLIGHTS

Einzigartiges '2 in 1'-Konzept

Der Schwenkkopf der UFM 125 ist in nahezu jedem Winkel einstellbar und ermöglicht neben normalen Plan- und Schaftfräsarbeiten eine Bearbeitung von Passflächen und -nuten in schwieriger räumlicher Lage.

Für das Planfräsen großer Werkstücksflächen ist die Maschine mit wenigen Handgriffen (Horizontalspindel am Schwenkkopf) zu einer Horizontalfräse umrüstbar.

Dank der hohen Antriebsleistung von 2.200 Watt ist die Maschine für Planfräserdurchmesser bis 125 mm geeignet. Die Maschine ist mit einem Kreuztisch-Automatikvorschub der X- und Y-Achse und einem Eilgang der Z-Achse für rasche Tischpositionierung ausgestattet. 11 Drehzahlstufen und 9 Vorschubstufen bieten ausreichend Spielraum für eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Sehr vorteilhaft sind eine Zentralschmierung der Führungsbahnen für rasche Verfügbarkeit und ein Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel.

Die UFM 125 ist ideal für die Einzel- und Kleinserienverarbeitung geeignet.

Serienausstattung

Digitale Positionsanzeige

Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 und 16 mm mit Spannzangenfutter

Werkzeugsatz

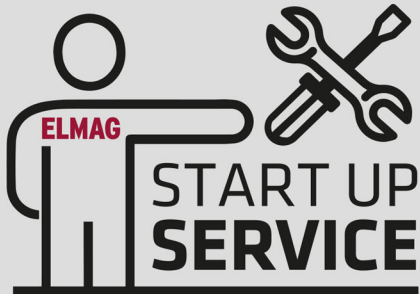
Bedienungsanleitung / CE

TECHNISCHE DATEN	
Fräsleistung Planfräser	125 mm
Fräsleistung Schaftfräser	40 mm
Kubatur	1120x260x500 mm
Spindelaufnahme (Drehspindel)	ISO 40
Drehzahlbereich vertikal	45 - 1660 UpM
Drehzahlstufen vertikal	11
Drehzahlbereich horizontal	45 - 1660 UpM

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE MODELL UFM 125

Kühlmittelpumpe	90 W
Drehzahlstufen horizontal	11
T-Nuten / Breite x Abstand	5 / 14 x 50 mm
Spindelausladung	60 - 500 mm
Fräskopf Schwenkbereich	± 180 °
Pinolenabstand Tisch	80 - 500 mm
Horizontalspindelabstand Tisch	40 - 470 mm
Frästischhub	420 mm
Frästischfläche	1120x260 mm
Tischweg X x Y	600 x 300 mm
Vorschübe X/Y	24 - 402 mm/min
Vorschubstufen X/Y	9
Vorschub Z	1200 mm/min
Motorleistung	2200 W
Vorschubantrieb X/Y	550 W
Vorschubantrieb Z	750 W
Netzanschluss	400/50 V/Hz
Länge x Breite	1655 x 1325 mm
Höhe	1730 mm
Gewicht	1480 kg

UNIVERSAL FRÄSMASCHINE MODELL UFM 125



START UP SERVICE - ELMAG - QUALITÄT

ELMAG® - Start-up Service

Kompetente Ausführung garantiert



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz < 0,01 mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

MIG/MAG/MMA/WIG Schweißgeräten, Plasma-Schneidanlagen & Induktionsheizgeräten je nach Gerätetyp:

- Zusammenbau der Anlage, Fahrgestell Montage
- Montage von Netzstecker, Gasschlauch, Zwischenschlauchpaket
- Anschlussvorbereitung für Gas bzw. Druckluft
- Steuerleitungsstecker Montage am Schlauchpaket
- Einbau / Freischaltung der Wasserkühlereinheit bei modularen Anlagen
- Befüllung mit Kühlflüssigkeit bei flüssiggekühlten Anlagen
- Kurzer Probelauf bzw. Probeschweißung