

Inspektions- und Wartungsprotokoll für sef - Filteranlagen

3.3) Spülluftventilator

Spülluftventilator: I_N I_{IST}
 Spülluftheizung: I_N I_{IST}

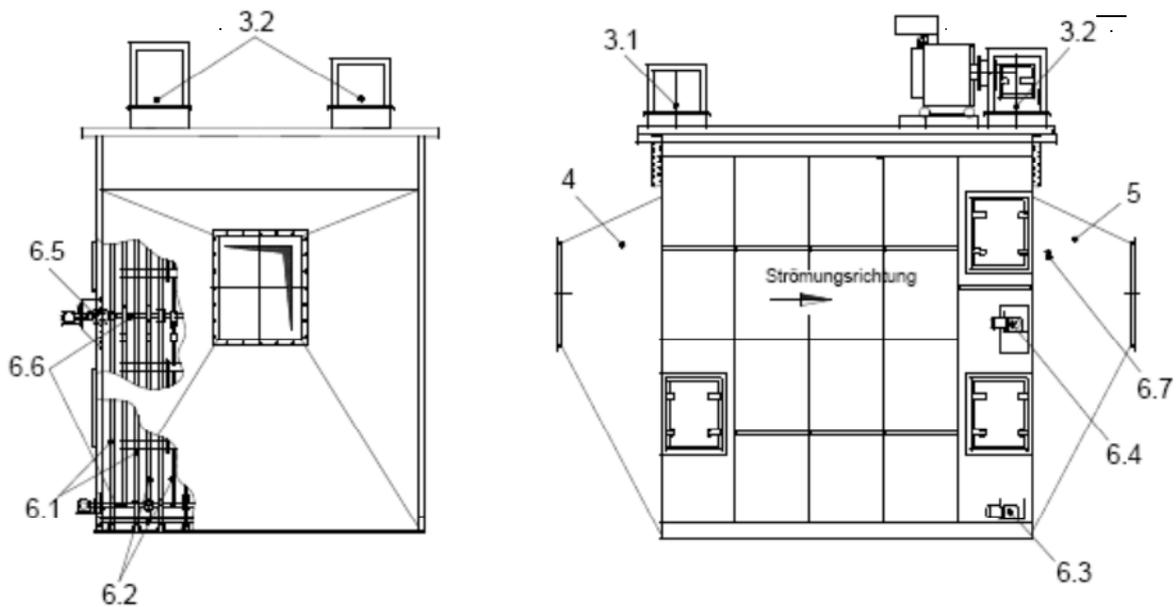
4) Eintrittskanal – Rohgasverteilung:

Verschmutzung: ja nein
 Ablagerungen: 1 mm
 Reinigung durchgeführt: ja
 Anmerkung: vom Kunden

5) Austrittskanal – Reingas:

Verschmutzung: ja nein
 Ablagerungen: 1 mm
 Reinigung durchgeführt: ja
 Anmerkung: vom Kunden

6) E-Modul



6.1) Niederschlagselektroden:

Verschmutzung: Staubbelag: bis 1 mm
 Abreinigung: effektiv nicht zufrieden stellend
 Befestigungsteile auf Gesamtheit kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Auf Deformierungen kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Anmerkung:

6.2) Sprühelektrode:

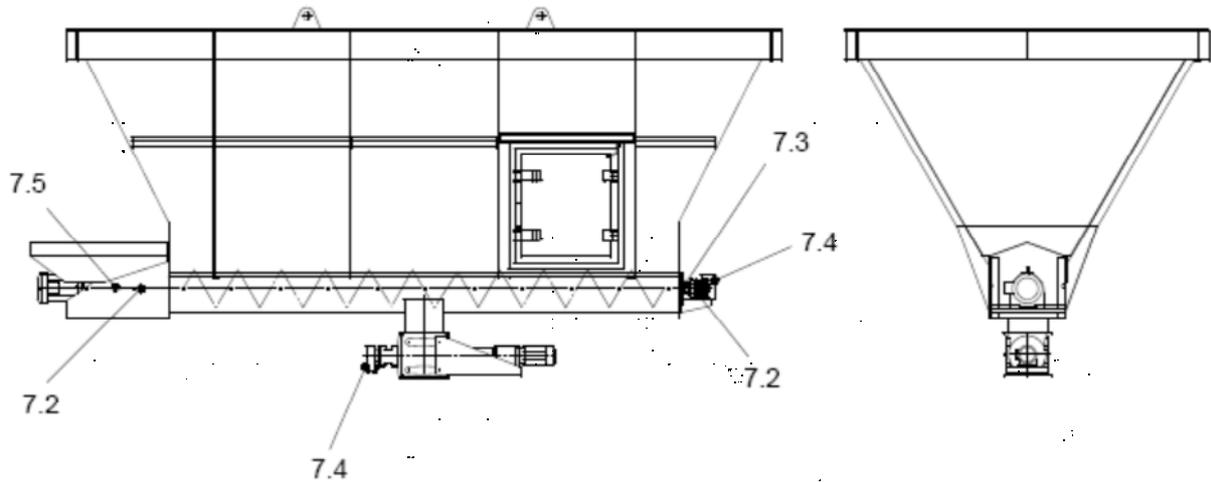
Verschmutzung: Staubbelag auf Sprühspitze: 1 mm
 Abreinigung: effektiv nicht zufrieden stellend
 Sprühdrähte auf Spannung und Deformation kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Sprühdraht auf Vollständigkeit kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Amboss auf Deformation kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Elektrodenrahmen auf Geradheit kontrolliert: Mängel keine Mängel
 Anmerkung:

Inspektions- und Wartungsprotokoll für sef - Filteranlagen

<p>6.3) NE – Abklopfsystem:</p> <p>Eingestellte Abklopfzeiten: 10 sec. Betrieb (Standard: 4 sec. Betrieb / 30 min. Pause) 15 min. Pause</p> <p>Lange Klopfung: Dauer sec. Uhrzeit/Intervall</p> <p>Abklopfmotor: I_N 0,58 I_{ST} 0,5</p> <p>Vollständigkeit kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Funktion kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Verschleißteile kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Anmerkung: 411V</p>	<p>Strom-Spannungskennlinie</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Messpunkt</th> <th>Spannung Feld 1/2/3 [kVar]</th> <th>Strom Feld 1/2/3 [mA]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>U_{min}</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>20kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>25kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>30kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>35kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>40kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>50kV</td> <td>/ / /</td> <td>/ / /</td> </tr> <tr> <td>U_{max}</td> <td>55/ / /</td> <td>0/ / /</td> </tr> </tbody> </table> <p>Filtertemperatur: 33°C</p> <p>Ventilator: <input type="checkbox"/> Betrieb <input checked="" type="checkbox"/> Stillstand</p> <p>Datum: 11.06.2014</p> <p>Uhrzeit: 10:00</p> <p>U_{min} Spannung bei erstmals einsetzendem Stromfluss (Koronaesatzspannung)</p> <p>U_{max} maximal einstellbare Spannung (Überschlagsspannung)</p> <p>Anmerkung: U_{max} bei abgeklemmten Filter</p>	Messpunkt	Spannung Feld 1/2/3 [kVar]	Strom Feld 1/2/3 [mA]	U _{min}	/ / /	/ / /	20kV	/ / /	/ / /	25kV	/ / /	/ / /	30kV	/ / /	/ / /	35kV	/ / /	/ / /	40kV	/ / /	/ / /	50kV	/ / /	/ / /	U _{max}	55/ / /	0/ / /
Messpunkt	Spannung Feld 1/2/3 [kVar]	Strom Feld 1/2/3 [mA]																										
U _{min}	/ / /	/ / /																										
20kV	/ / /	/ / /																										
25kV	/ / /	/ / /																										
30kV	/ / /	/ / /																										
35kV	/ / /	/ / /																										
40kV	/ / /	/ / /																										
50kV	/ / /	/ / /																										
U _{max}	55/ / /	0/ / /																										
<p>6.4) SE – Abklopfsystem:</p> <p>Eingestellte Abklopfzeiten: 10 sec. Betrieb (Standard: 4 sec. Betrieb / 40 min. Pause) 15 min. Pause</p> <p>Lange Klopfung: Dauer sec. Uhrzeit/Intervall 00</p> <p>Abklopfmotor: I_N 0,58 I_{ST} 0,55</p> <p>Vollständigkeit kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Funktion kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Verschleißteile kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Anmerkung: 411V</p> <p>System-Uhrzeit kontrolliert und korrigiert: <input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p>	<p>6.5) Durchführungsisolator:</p> <p>Belag: 1 mm <input type="checkbox"/> kein</p> <p>Überschlagspuren: <input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein</p> <p>Kardangelenke kontrolliert: <input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein</p> <p>Anmerkung:</p>																											
<p>6.6) SE + NE – Abklopfstange</p> <p>Hämmer: 15 Stk. <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Lagerung kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Funktion kontrolliert: <input type="checkbox"/> Mängel <input checked="" type="checkbox"/> keine Mängel</p> <p>Kontrolle der Abstände in den 7 Gassen mit 300 mm Gassenabstand</p> <p>Horizontale Abstände:</p> <p>Vertikale Abstände: i.O.</p> <p>Mittigkeit: mm</p> <p>Nachjustierung durchgeführt: <input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein</p> <p>Anmerkung:</p>	<p>6.7) Filter – Temperaturüberwachung-PT100</p> <p>Eingestellte Temperatur: 75 °C</p> <p>Funktion kontrolliert: <input type="checkbox"/> ja</p> <p>Anmerkung:</p>																											
<p>6.8) Staubprobe</p> <p>Entnommen: Datum: . . .</p> <p>Entnommen von:</p> <p>Staubart:</p> <p>Brennstoff:</p> <p>Anmerkung:</p>																												

Inspektions- und Wartungsprotokoll für sef - Filteranlagen

7. Staubsammelwanne und Austragsorgane



7.1. Staubsammelwanne

Schneckenmotor: $I_N = 2,1$ $I_{IST} = 1,5$

Schleusenmotor: $I_N = 1,7$ $I_{IST} = 1,3$

Ablagerungen: 1 mm

Reinigung durchgeführt: ja nein

Anmerkung:

7.2. Lager von Schnecke, Schleuse und Zyklonschleuse

Funktion kontrolliert: ja

Schmierung kontrolliert: ja

Anmerkung:

7.3. Stopfbuchsenabdichtung

Schnecke

Mängel keine Mängel

Schleuse

Mängel keine Mängel

Zyklonschleuse

Mängel keine Mängel

7.4. Drehüberwachung

Schnecke

Mängel keine Mängel

Schleuse

Mängel keine Mängel

Zyklonschleuse

Mängel keine Mängel

7.5. Kupplung

Schnecke

Mängel keine Mängel

Schleuse

Mängel keine Mängel

Zyklonschleuse

Mängel keine Mängel

7.6. Wannenbegleitheizung

Funktion: defekt intakt eingestellte Temperatur: 100 °C

Stromaufnahme I_{IST} : 6,8A 238V

Inspektions- und Wartungsprotokoll für sef - Filteranlagen

7.7. Schleusenheizung

Funktion: defekt intakt eingestellte Temperatur: °C

Stromaufnahme I_{IST}:

7.8. Schleusenheizung Zyklon

Funktion: defekt intakt eingestellte Temperatur: °C

Stromaufnahme I_{IST}:

7.9. Füllstandsmelder:

Funktion: defekt intakt

Anmerkung:

8) Allgemeiner Filterzustand:

allgemeiner guter Zustand,

Offene Mängel:

leichter Ölverlust am Trafo-isolator, Schnecke, Schleuse und Klopferwerke nicht isoliert

Auf Wunsch des Kunden anzubietende Ersatzteile: mit Montage Scheuch ohne Montage Scheuch

Die Ersatzteile müssen unbedingt genau dokumentiert werden(Typenschild, Fabr.Nr., Bezeichnung, Foto, ...)

Sonstige Informationen:

Getriebeöl des Schleusenmotors nachgefüllt, Kupplung des Schneckenmotors getauscht, zur Trafoprüfung diesen abgeklemmt und anderen Regler probiert, Trafoisolator die Erdung nachgezogen wegen Ölaustritt, Serviceöffnungen isoliert

Sicherheitsaufkleber vollständig: ja ergänzt

Ort, Datum: Güssing, 11.06.2014

Für die Richtigkeit des Protokolls

.....